

الأسمدة العربية

الإتحاد العربي للأسمدة
(هيئة عربية دولية)

آيار / مايو - آب/ أغسطس 2007
العدد (48)

إضاءات على:

- **المؤتمر الفني الدولي العشرون للأسمدة والمعرض المصاحب**

تونس : 19-21 حزيران / يونيو 2007

- **التويتى وزيرا للتجارة والصناعات التقليدية**

- **ورشة العمل حول: "التآكل في مصانع الأسمدة"**

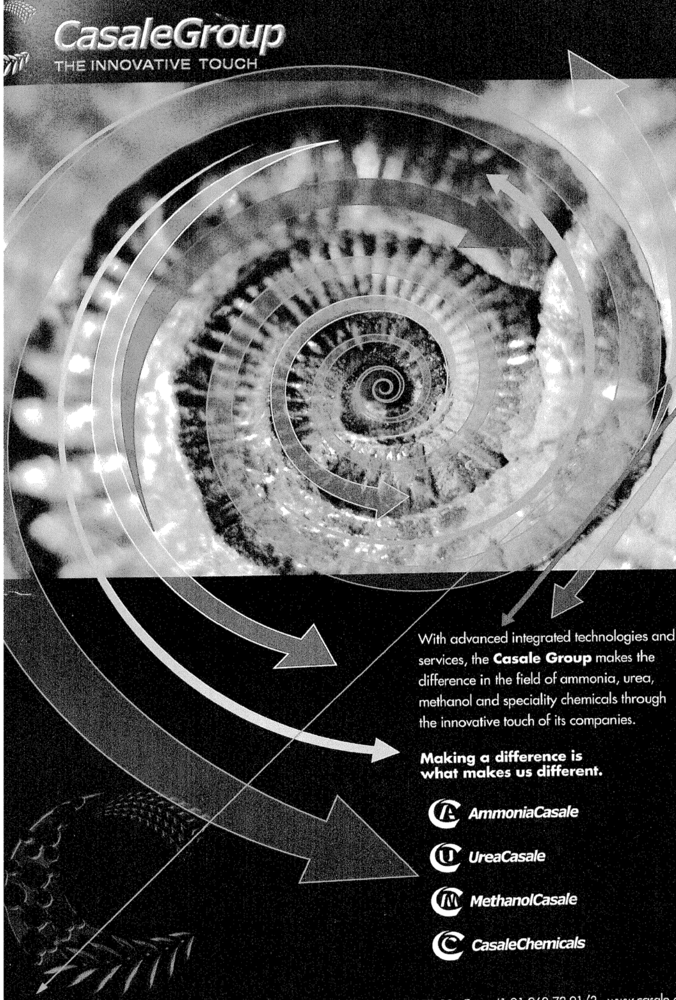
عمان- الأردن : 13-15 تشرين ثاني / نوفمبر 2007

افتتاحية العدد:

دعوة لبناء شراكة إقتصادية عربية للإستثمار فى الأسمدة

المهندس/ محمد عبد الله زعين
وكيل وزارة الصناعة والمعادن - الجمهورية العراقية




CasaleGroup
THE INNOVATIVE TOUCH
With advanced integrated technologies and services, the Casale Group makes the difference in the field of ammonia, urea, methanol and speciality chemicals through the innovative touch of its companies.
Making a difference is what makes us different.
AmmoniaCasale
UreaCasale
MethanolCasale
CasaleChemicals
Casale Group Via G. Pocobelli 6, 6900 Lugano - Switzerland - Tel. +41.91.960.72.00 - Fax +41.91.960.72.91/2 - www.casale.ch

افتتاحية العدد

دعوة لبناء شراكة اقتصادية عربية للاستثمار في الأسمدة

المهندس/ محمد عبد الله محمد العاني
وكيل وزارة الصناعة والمعادن - الجمهورية العراقية
مسؤول لجنة إعمار الانبار



مع تنامي أعداد السكان على الكرة الأرضية تزداد الحاجة إلى الزيادة في إنتاج الغذاء اللازم لسد حاجتهم، وللتقلص الحاصل في مساحات الأرض الصالحة للزراعة وزيادة نسب التلوث وتردي نوعية مياه الري، أصبح من الضروري وضع الخطط اللازمة لتامين النمو في المنتجات الزراعية تتناظر مع الزيادة المتنامية في أعداد البشر لتمكنهم من محاربة الجوع الذي يفتك بالعديد من سكان العالم.

وتعتبر الأسمدة المعدنية الأداة الفعالة لتحقيق الزيادة في الإنتاج الغذائي العالمي، وقد حبا الله الأمة العربية ثروات يمكن عند استثمارها بالشكل الصحيح لتكون في طليعة الأمم في الاكتفاء الذاتي وتوفير سلة غذاء عربية متكاملة بل يمتد إلى المساهمة في محاربة الجوع والفقر في أمم العالم الأخرى.

هذا العراق مثلا" انعم الله عليه بكل الموارد التي تجعله قادرا" على الاكتفاء الذاتي بل وتحقيق فائض من الإنتاج الزراعي ففيه ماء الفراتين دجلة والفرات والأرض الخصبة ومدخلات إنتاج الأسمدة بأنواعها المختلفة فهو يمتلك الغاز الطبيعي لإنتاج الأسمدة النيتروجينية والكبريت لإنتاج حامض الكبريتيك والفوسفات للأسمدة الفوسفاتية وحصة في الشركة العربية للبوتاس لإنتاج السماد المركب (نيتروجيني، فوسفات وبوتاسي) الأمر الذي يجعل منه أفضل بلد للاستثمار، ومما يعزز استيعاب العراق للاستثمار ظهور البيئة القانونية المناسبة الناتجة عن تشريع قانون الاستثمار الذي يتضمن محفزات واستقطاب للمستثمرين.

إن اكتشاف حقول ومكامن للغاز الطبيعي إضافية وجديدة هومشجع أخر للاستثمار مثل حقل عكاز الواقع في العراق وعلى الحدود العراقية السورية يمكن استغلاله لصناعة الأمونيا واليوريا إذ تتوفر البنية التحتية لإنشاء هذه الصناعة مثل السكك والطرق الواصلة إلى كافة إنحاء العراق والى سوريا ومن هناك إلى كافة أنحاء العالم ومشروع الماء المصفى بالإضافة إلى قربه من المجمع الكيمياوي الفوسفاتي الذي سيؤدي إلى زيادة صناعة الاسمدة المركبة.

ويعمل الاتحاد العربي للاسمده بالاضطلاع بدور الراعي والموجه لهذه الأنشطة وجعلها في أفضل أداء خدمة للدول المشاركة والهدف الإنساني لضمان الغذاء ومعالجة آفة الجوع من خلال تبادل الخبرات بين أعضاءه والعمل على نقل الخبرات مع بقية مناطق العالم إلى المنطقة العربية لتكون مواكبة للتطور العالمي في مجالات الأسمدة كافة فضلا عن تشجيع المبدعين والباحثين في مجالات الأسمدة من خلال تثمين جهودهم وتقديم الجوائز كجائزة الاتحاد السنوية لبحوث الأسمدة. والعراق كواحد من المنضوين تحت لواء الاتحاد العربي للأسمدة يدرك مدى الدور المطلوب منه لما يمتلكه من موارد أوليه وبشريه تجعل من أرضه هدفا لإقامة مثل هذه الصناعة للمخزون الهائل للمواد الاوليه المطلوبة لهذه الصناعة وموقعه الجغرافي لإمداد أسواق السماد إضافة للخبرات المتراكمة في هذه الصناعة وتوفر الكوادر المؤهلة لإدارة مصانع الأسمدة والتي تبلور مؤشرات جدوى تنافسيه عالية لإقامة صناعات أسمدة وبتروكيماويات تتزايد إيجابياتها مع الزمن بضوء ارتفاع أسعار الطاقة في العالم ونضوب الموارد الاوليه في المناطق الأخرى وارتفاع كلف استخراجها.

من خلال منبر الاتحاد العربي للأسمدة أدعو الشركاء لبناء شراكة اقتصادية عربية تمارس فن التكتل العربي للاستثمار المشترك في العراق.

الأسمدة العربية

أعضاء مجلس ادارة الاتحاد

رئيس مجلس الإدارة
الدكتور/ نزار فلوح

نائب رئيس مجلس الإدارة
المهندس/ خليفة السويدى

الأعضاء
السيد/ الهذيلي الكافي
تونس
المهندس/ محمد عادل الموزي
مصر
المهندس/ عبد الرحمن جواهري
البحرين
السيد/ محمد نجيب بنشقرون
المغرب
المهندس/ محمد عبد الله العاني
العراق
السيد/ فهد بن سعد الشعيبي
المملكة العربية السعودية
المهندس/ محمد سليم بدرخان
الاردن
المهندس/ محمد راشد الراشد
الامارات
المهندس/ علي الصغير محمد صالح
ليبيا
السيد/ محمد أحمد حسين
الكويت
السيد/ مكي سعيد
الجزائر

رئيس التحرير
الدكتور/ شفيق الأشقر
الأمين العام

نائب رئيس التحرير
المهندس/ محمد فتحي السيد
الأمين العام المساعد

مدير التحرير
أ. مشيرة محرم

هيئة التحرير
م. محمد محمود على
أ. ياسر خيري

الاخراج الفنى: أحمد صلاح الدين

الأسمدة العربية

العدد (48) مايو / أغسطس 2007

مجلة تصدر عن الأمانة العامة للاتحاد العربي للأسمدة
الاتحاد العربي للأسمدة (هيئة عربية دولية) وبواقع
ثلاث أعداد سنويا.

يعمل الاتحاد تحت مظلة مجلس الوحدة الاقتصادية
العربية عضو مراقب فى اجتماعات المجلس
الاقتصادى والاجتماعى جامعة الدول العربية.
مقر الاتحاد: القاهرة.

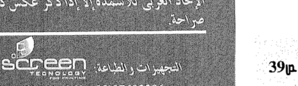
يضم كافة المصانع المنتجة للأسمدة في الوطن العربي
في 13 دولة عربية.

تقدم المجلة فرصة للاعلان عن الشركات العاملة
فى مجالات صناعة وتجارة الأسمدة والمستلزمات
الزراعية. ويتم الاتفاق بشأنها مع إدارة المجلة.

توجه المراسلات الى:
الإتحاد العربى للأسمدة
ص.ب. 8109 مدينة نصر
القاهرة 11371
جمهورية مصر العربية
هاتف: 24172347 2 20+
فاكس: 24172350 2 20+
24173721 2 20+
Email: info@afa.com.eg
www.afa.com.eg

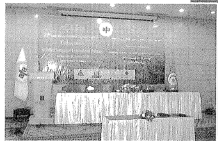
ترحب الأمانة العامة بالإتحاد بمساهمة السادة
الباحثين والدارسين والجامعيين والكتاب المتخصصين
فى مجالات صناعة الأسمدة وتجارتها واستخداماتها
وذلك بنشر إنتاجهم الموثق علميًا مجانا بشرط عدم
نشره سابقا ولا تلتزم الأمانة العامة برد الموضوعات
التى لا يتم نشرها إلى أصحابها.

الأبحاث والمقالات التى تنشرها المجلة لا تمثل رأى
الإتحاد العربى للأسمدة إلا إذا ذكر عكس ذلك
صراحة.



التجهيزات والطباعة: screen TECHNOLOGY FOR PRINTING
02|37617863 - 02|37603396

المحتويات

ملف العدد

مع الشركات الأعضاء

ندوات ومؤتمرات

تهنئة وتبريك وترحيب



التويتي وزيرا للتجارة والصناعات التقليدية ـ تونس

يهنئ مجلس الإدارة والأمانة العامة للاتحاد العربي للأسمدة

معالي السيد رضا التويتي تعيينه

وزيرا للتجارة والصناعات التقليدية في الجمهورية التونسية

اعتبارا من شهر أيلول/ سبتمبر 2007

والذي شغل منصب الرئيس المدير العام

لشركة فسفاط قفصة والمجمع الكيميائي التونسي ،

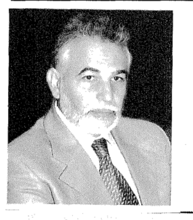
متمنيين له التوفيق وموفور الصحة.

النصيري الرئيس المدير العام لشركة فسفاط قفصة والمجمع الكيميائي التونسي

يتقدم مجلس الإدارة والأمانة العامة للاتحاد العربي للأسمدة بالتهنئة والتبريك

للسيد المهندس عبد الحفيظ النصيري بتوليه منصب الرئيس المدير العام لشركة فسفاط قفصة والمجمع الكيميائي التونسي ،

متمنيين للسيد النصيري مزيد التقدم والنجاح والتوفيق في موقعه ومهامه الجديدة.



بنشقرون مديرا تجاريا لافريقيا والسوق المحلي المغربي

تم تعيين **السيد محمد نجيب بنشقرون**

مديرا تجاريا لمنطقة أفريقيا والسوق المحلي

SALES DIRECTOR AFRICA &
DOMESTIC MARKET

يتقدم الاتحاد العربي للأسمدة لعضو مجلس إدارة الاتحاد

السيد/ بنشقرون بالتهنئة متمنيين له التوفيق في موقعه ومهامه الجديدة.

الشركة العمانية الهندية عضوا في مجلس إدارة الاتحاد

يرحب مجلس الإدارة والأمانة العامة للاتحاد العربي للأسمدة

بانضمام الشركة العمانية الهندية للسماد (OMIFCO)

بسلطنة عمان للاتحاد وممثليها في مجلس إدارة الاتحاد واللجان المتخصصة متمنيين للشركة العمانية الهندية والعاملين بها المزيد من الازدهار والتقدم.

ملف العدد

المؤتمر الفني الدولي العشرون للأسمدة والمعرض المصاحب

تونس: 19-21 حزيران/ تونس 2007

تحت رعاية وزارة الصناعة والطاقة والمؤسسات الصغرى والمتوسطة بالجمهورية التونسية، عقدت فعاليات المؤتمر الفني الدولي العشرون للأسمدة بتونس خلال الفترة: 19-21 حزيران/يونيو 2007، الذي نظمه الاتحاد العربي للأسمدة بالتعاون مع الشركات التونسية أعضاء الاتحاد:

- شركة فسفاط قفصة/ المجمع الكيميائي التونسي
- شركة حبوب الفسفاط قرانيفوس
- والشركة التونسية الهندية للأسمدة

افتتح فعاليات المؤتمر الذي عقد هذا العام تحت شعار "صناعة الأسمدة: التطور التكنولوجي وحماية البيئة والمحيط" السيد/ عبد العزيز الرصاع كاتب الدولة المكلف بالطاقات المتجددة والصناعات الغذائية



السادة أعضاء مجلس إدارة الاتحاد ورؤساء الشركات والوفود المشاركة خلال افتتاح المؤتمر

المنصة الرئيسية من اليمين: السيد الكافي، الدكتور فلوح، السيد الرصاع، السيد التويتي والدكتور الأشقر

بالجمهورية التونسية والدكتور نزار فلوح رئيس الاتحاد والسيد/ رضا التويتي الرئيس/المدير العام لشركة فسفاط قفصة والمجمع الكيميائي التونسي والسيد/ الهذيلي الكافي ممثل الشركات التونسية في مجلس إدارة الاتحاد والدكتور شفيق الأشقر الأمين العام للاتحاد والسادة أعضاء مجلس إدارة الاتحاد، والسادة رؤساء الشركات العربية أعضاء الاتحاد.

بلغ عدد المشاركون هذا العام 514 مشاركا من أصحاب الخبرة والتكنولوجيا المتقدمة في ميدان صناعة الأسمدة ونشاطاتها من 30 دولة من الدول العربية والأجنبية الآتية: الأردن ـ الإمارات العربية ـ البحرين ـ تونس ـ الجزائر – سوريا ـ السعودية ـ العراق – سلطنة عمان – قطر ـ الكويت ـ ليبيا ـ المغرب ـ مصر.

ومن ايطاليا – ألمانيا – انجلترا – أسبانيا – بلجيكا – الدنمارك – روسيا – فرنسا – هولندا – سويسرا – الولايات المتحدة الأمريكية – كندا – الهند – باكستان – اليابان – اليونان.



جانب من الوفود المشاركة في المؤتمر



السيد/عبد العزيز الرصاع:

يشهد قطاع الفسفاط ديناميكية ملحوظة لتطوير طاقة إنتاجه استجابة إلى حاجيات السوق العالمية وتماشيا مع ارتفاع طاقة التحويل في تونس

افتتح السيد/عبد العزيز الرصاع كاتب الدولة المكلف بالطاقات المتجددة والصناعات الغذائية فعاليات المؤتمر الفني الدولي العشرون للأسمدة بكلمة تقدم فيها بالشكر والتقدير للاتحاد العربي للأسمدة على اختياره لتونس كبلد منظم لهذا المؤتمر الذي أصبح انعقاده بصفة دورية ضمن رزنامة الأحداث العالمية المهمة الخاصة بصناعة الأسمدة مشيرا سيادته إلى أن عدد المشاركين في هذا المؤتمر من الخبراء والمهندسين والباحثين من الهيئات والمنظمات والشركات العربية والدولية يعكس المكانة المرموقة التي تحتلها صناعة الأسمدة العربية على الصعيد الدولي حيث تمثل مدخرات ومنتجات وصادرات الشركات العربية من الأسمدة نسبا هامة جدا، مضيفا أن تونس تساهم ضمن البلدان العربية في هذا المجهود باحتلالها المكانة الخامسة عالميا في إنتاج الفسفاط ومشتقاته من حامض فوسفوري وأسمدة ف ـاطية وكذلك المراكـز الأولى في التجـارة العالميـة لهـذه المواد بحصة تناهز 10%.

وأكد السيد/الرصاع إلى امكانية تحقيق مزيد من التقدم بالعمل العربي في مجال الفسفاط وتدعيمه في ضوء الآفاق الواعدة للسوق العالمية للأسمدة الفسفاطية لاسيما وأن عولمة الاقتصاد وتحرير المبادلات التجارية أدت إلى إعادة هيكلة صناعة الأسمدة وأفضت إلى بروز شراكات دولية وتحالفات استراتجية بين كبار المنتجين والمستهلكين في إطار العولمة الإقتصادية وأشار السيد/عبد العزيز الرصاع إلى انخراط شركات قطاع الفسفاط في تونس في التوجه العالمي وكانت سباقة في هذا المجال حيث بادرت منذ عام 1985 بالمساهمة مع اطراف صينية وكويتية في انشاء الشركة الصينية العربية للأسمدة SACF بالصين اضافة كما تم خلال سنة 2006 انشاء شركة تونسية هندية لتصنيع الحامض الفوسفوري بالصخيرة، وتدعيما لهذا التوجه تسعى شركات قطاع الفسفاط التونسي إلى ارساء مزيد من الشراكات مع اطراف تحتل مكانة هامة في الأسواق الكبرى. وصرح سعادة كاتب الدولة المكلف بالطاقات المتجددة والصناعات الغذائية أنه بهدف مواكبة هذه التطورات يشهد قطاع الفسفاط ديناميكية ملحوظة لتطوير طاقة إنتاجه استجابة إلى حاجيات السوق العالمية من ناحية وتماشيا مع ارتفاع طاقة التحويل في تونس من 6.5 إلى 8



ملايين طن سنويا في غضون سنة 2010. وأرجع السيد الرصاع هذه الديناميكية إلى عدة عوامل منها النتائج الايجابية المسجلة على مستوى القطاع التونسي، تحسن أداء مختلف المتدخلين في المجالات الفنية والتجارية والمالية وكذلك الانتعاش الذي يشهده السوق العالمي خلال الفترة الأخيرة على الرغم من ارتفاع أسعار الشحن وبصفة عامة المواد الأولية الأساسية لصناعة الأسمدة على المستوى العالمي.

أكد سعادة كاتب الدولة المكلف بالطاقات المتجددة والصناعات الغذائية في كلمته على أن موضوع المؤتمر الفني لهذا اليوم "صناعة الأسمدة: التطور التكنولوجي والمحافظة على البيئة" يعتبر ضمن التوجهات العالمية والوطنية المتعلقة بالمحافظة على المحيط البيئي وفي هذا الإطار أشاد السيد/الرصاع إلى المجهود الذي تبذله شركات الأسمدة بتونس المتعلقة بتطوير أساليب الانتاج وتحسين الجودة والمحافظة على البيئة، إلى جانب ترشيد استهلاك الطاقة والمياه حيث تم الشروع منذ سنوات في انجاز برامج طموحة لملاءمة الانبعاثات الغازية والافرازات السائلة والصلبة مع متطلبات المواصفات العالمية في هذا المجال، كما تحرص مؤسسات القطاع على تنفيذ عدة مشاريع في جميع وحدات الإنتاج بهدف ترشيد استهلاك المياه نظرا لما لهذا الجانب من أهمية استراتجية في تونس وفي جميع البلدان العربية، أما بخصوص استهلاك الطاقة، أوضح السيد/عبد العزيز الرصاع أنه خلال السنوات الأخيرة تم الحرص على اتخاذ جملة من التشجيعات بقصد حث المؤسسات المستهلكة للطاقة لاتباع سياسة رشيدة في مجال استهلاك الطاقة واعتماد الأجهزة المقتصدة للطاقة والقيام بكشوف في هذا الاطار والتوجه نحو الطاقة المتجددة بما يساعدها على الرفع من انتاج الطاقة الذاتية وتحسين مردوديتها.

وبمناسبة انعقاد هذا المؤتمر هنأ السيد/عبد العزيز الرصاع الاتحاد العربي للأسمدة على استراتجيته ورؤيته التي تعتمد أساسا على تنشيط وتفعيل دوره في ضوء المكانة التي تحتلها صناعة الأسمدة على الصعيد العربي والدولي مباركا خطة عمله التي تأخذ بالاعتبار الارشاد والتوعية بحسن استخدام الأسمدة والاهتمام بالتنمية البشرية المستدامة وبالبيئة وحمايتها.



الدكتور فلوح:
الإتحاد يطور آلياته وبرامجه وفق المستجدات والتحديات التي تواجه هذه الصناعة وتجارتها

في مستهل كلمته التي ألقاها في افتتاح المؤتمر أعرب السيد الدكتور نزار فلوح – رئيس الاتحاد عن سعادته لتواجده في احضان تونس الخضراء بلد التراث والأصالة والجمال التي تشهد نهضة كبيرة تحت القيادة الرشيدة لفخامة الرئيس / زين العابدين بن على، كما توجه بالنيابة عن أعضاء مجلس إدارة الإتحاد العربي للأسمدة بالشكر الجزيل للحكومة التونسية على تفضلها برعاية هذا المؤتمر الدولي الأكبر في مجال تكنولوجيا صناعة الأسمدة مشيرا إلى أن المؤتمر الفني الدولي العشرون والمعرض المصاحب له، أصبحا موعداً تتابعه الشركات الدولية صاحبة التكنولوجيا ومنتجي المعدات والكيماويات المستخدمة في هذة الصناعة لعرض أحدث ما توصلت إلية في هذا المجال في هذا المجال بالإضافة إلى كون هذا المؤتمر فرصة كبيرة لالتقاء المختصين والعاملين في صناعة الأسمدة العربية مع أقرانهم من الشركات الدولية وإطلاعهم على المستجدات من خلال أوراق العمل القطرية لعرض خبرة الشركات في مجال حماية البيئة والصيانة الوقائية وتطوير أساليب الإنتاج وهو ما يؤكده هذا الحضور العربي والدولي غير المسبوق. وتطرق السيد الدكتور رئيس الاتحاد إلى مسيرة الإتحاد العربي للأسمدة على مدى إثنين وثلاثين عاما حيث يطور الاتحاد آلياته وبرامجه وفق المستجدات والتحديات التي تواجه هذة الصناعة وتجارتها والتي تترجمها الخطة السنوية للإتحاد المتمثلة في الأساس على تلمس إحتياجات صناعة الأسمدة العربية لمواكبة المستجدات على الساحة الدولية بغرض رفع الكفاءة وتحسين الأداء والإرتقاء بالمجهود العام للمؤسسات على اسس علمية تهدف بالأساس إلى الإهتمام بالبيئة وحمايتها في كل مراحل الإستخراج والإنتاج والإستخدام خدمة لمفهوم التنمية الصناعية المستدامة. وتحقيق أقصى مصلحة



للشركات الأعضاء من خلال تعظيم الإستفادة من الثروات الطبيعية بما يعود باعلى مردودية على الإقتصاد العربي .وإلى توطيد الصلة المباشرة مع المنتفع النهائي (الفلاح) في المنطقة العربية وباقي العالم من خلال الآليات والإمكانيات المتاحة لدى الشركات أعضاء الاتحاد. كما تعمل على تعضيد العمل مع المنظمات العربية والدولية ذات العلاقة لتحقيق هذا الهدف وعلى رأسها منظمة الأغذية والزراعة التابعة للأمم المتحدة FAO والإتحاد الدولي للأسمدة IFA ، المركز الدولي لتطوير الأسمدة IFDC وإتحاد البوتاس الدوليIPI ، المعهد العالمى للفوسفاط IMPHOS، المنظمة العربية للتنمية الزارعية AOAD وذلك بغرض التفاعل مع الجهود الدولية الهادفة إلى تحقيق الأمن الغذائي على الصعيدين العربي والدولي.

وأضاف الدكتور فلوح قائلا أن تجمعنا اليوم في هذا المؤتمر الفني الدولي العشرون يعكس الرغبة الصادقة على إستمرار العمل على نفس الطريق لتحقيق ما بدأناه من جهود على مدى 32 عاماً منذ تأسيس الإتحاد العربي للأسمدة عام 1975

وتاكيداً على توجه الإتحاد الإستراتيجي الثابت وسياسات ترتكز على الشعار التالي

" نحو تقنية متطورة في صناعة الأسمدة لإستدامة الإنتاج في ظروف أمنة وبيئة نظيفة"

في ختام كلمته توجه بالشكر والإمتنان لراعي المؤتمر وللسادة الحضور مجدداً عميق الشكر والتقدير للشركات التونسية:

- شركة فوسفات قفصة / المجمع الكيميائي التونسى
- شركة قرانيفوس
- الشركة التونسية الهندية

خاصا بالشكر السيد الأستاذ / رضا التويتي– الرئيس المدير العام لشركة فوسفاط قفصة / المجمع الكيميائي التونسي، والسيد الأستاذ / الهذيلي الكافي – الرئيس /المدير العام لشركة قرانيفوس، وممثل الشركات التونسية عضو مجلس إدارة الإتحاد العربي للأسمدة ولفريق العمل المكلف على الدعم المتميز والخطوات التنظيمية وحسن الإستقبال.

السيد/الكافي:

صناعة الأسمدة العربية أصبحت لها منزلة لا يستهان بها وازدادت أهميتها بوتيرة متسارعة خلال الحقبة المنصرمة

ألقى السيد/الهذيلي الكافي الرئيس المدير العام لشركة قرانيفوس وممثل الشركات التونسية في مجلس إدارة الاتحاد العربي للأسمدة كلمة في افتتاح المؤتمر أكد فيها على أن الاستثمارات العربية في صناعة الأسمدة ضخمة وهامة وهذا يتطلب الحرص على متابعة هذه الاستثمارات والحفاظ عليها بالتركيز خاصة على التكامل في البحث العلمي التطبيقي بين كل الأشقاء العرب لدفع عجلة التطور لصناعة الأسمدة ليس على مستوى العالم العربي فحسب وانما على المستوى العالمي لما لهذه الصناعة من أهمية في اسهامها في التنمية الزراعية والمزيد من توفير انتاج الغذاء الذي يعتبر أهم التحديات التي تواجه العالم. وصرح السيد الكافي أن هذا المؤتمر أصبح موعدا مشهودا للشركات الدولية صاحبة التكنولوجيا ومنتجي المعدات والتي تقدم أحدث ما توصلت إليه في هذا المجال، والالتقاء بالمختصين والعاملين في صناعة الأسمدة موضحا سيادته أن تلك التكنولوجيا التي رفعت إلى حد كبير مستوى السلامة العامة والتي حافظت بالقدر الأقصى على محيط استلمناه نقيا من أسلافنا ونرى واجبا علينا أن نمرره سليما لأخلافنا.

وأكد السيد/الكافي على أن صناعة الأسمدة العربية أصبحت لها منزلة لا يستهان بها وازدادت أهميتها بوتيرة متسارعة خلال الحقبة المنصرمة حسب مؤشرات تبرهن على ضخامة هيكل الانتاج واحتياجات الأسواق العالمية والتطور في ميدان التكنولوجيا وتفاقم الحاجات باستهلاك الأسمدة مضيفا سيادته أن المؤتمر العالمي للاتحاد الدولي لصناعة الأسمدة في دورته الخامسة والسبعين شاهد على ذلك، إن توقعات ارتفاع أسعار الأسمدة بجميع أنواعها والتي تأكد منها الجميع، كانت دافعا لتوسيع الطاقات من خلال انجاز مشروعات جديدة مشيرا إلى أن المنطقة العربية لها الخبرات البشرية ورؤوس الأموال اللازمة، والأسواق الواعدة للاستثمار في هذه الصناعة، الأمر الذي يجعل المنطقة أمام تحد مستمر نحو التطور الدائم في مواكبة المستجدات العالمية.

ودعا السيد/ الهذيلي الكافي إلى المضي بكل العزم في تحقيق مخططاتنا قصد تطوير وتشغيل هذه الصناعة، عساها تقدم لأمتنا ما يكون عونا لها في تحقيق أهدافها. وفي ختام كلمته أكد السيد/الكافي على أن مثل هذه المؤتمرات والملتقيات تمثل محطة مهمة على درب فعاليات الاتحاد العربي للأسمدة كما تعبر عن اعتزازنا بتبادل الآراء والخبرات.

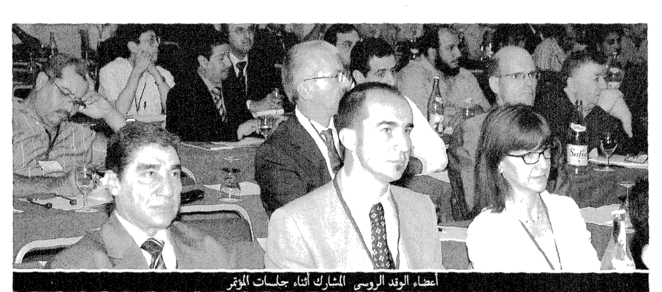

جانب من الوفود المشاركة أثناء جلسات المؤتمر

الدكتور الأشقر: يؤكد على حرص وادراك القائمين على صناعة الأسمدة في تونس على أهمية صناعة الأسمدة وأثرها في ترجمة برامج التنمية

أكد الدكتور شفيق الأشقر – الأمين العام للاتحاد العربي للأسمدة في كلمته في افتتاح المؤتمر على أن شعار هذا المؤتمر يأتي تحت عنوان "صناعة الأسمدة: التطور التكنولوجي وحماية البيئة والمحيط" لما يوليه الاتحاد العربي للأسمدة من أهمية بالغة للأخذ بكل ما هو جديد في عالم صناعة الأسمدة وادخال كل ما يستجد من تطور تكنولوجي من شأنه التحسين والارتقاء بهذه الصناعة وتعظيم مردودها وبيئة العمل والمحيط العام تحقيقا وانسجاما مع رسالة الاتحاد المتمثلة في: "السعي للاستغلال الأمثل للموارد الطبيعية المتاحة وتحقيق أعلى قيمة مضافة والمساهمة بشكل فاعل في التنمية الإقتصادية والإجتماعية".

كما أشار السيد الدكتور الأمين العام إلى أن تونس تحتضن وللمرة الرابعة أعمال هذا المؤتمر الدولي الفني المتخصص حيث يؤكد ذلك وبدون أدنى شك، حرص وادراك القائمين على صناعة الأسمدة في تونس الشقيقة لأهمية صناعة الأسمدة وأثرها في ترجمة برامج التنمية الإقتصادية بهدف تعظيم استغلال الموارد الطبيعية من صخر الفوسفات الخام وخلق المزيد من فرص العمل عبورا لخلق تنمية اجتماعية جهوية داخل القطر التونسي العزيز، تقوده شركات تونسية رائدة: – شركة فسفاط قفصة / المجمع الكيميائي التونسي وشركة حبوب الفسفاط (قرانيفوس) مستندة إلى خبرة رائدة في مجال استخراج وتصنيع خامات صخر الفوسفات ولما يزيد عن (100) مائة عام. وتطرق في كلمته إلى أن الأيام الثلاث للمؤتمر ستتناول ما مجموعه (28) ورقة عمل: (15) ورقة عمل من أكبر الشركات الدولية المتخصصة في مجال صناعة الأسمدة – المعدات – المصانع والسلامة، و(13) ورقة عمل من الشركات العربية حيث تقدم خيرة خبراتها وتجاربها الناجحة في صناعة الأسمدة وحماية البيئة والمحيط، بالإضافة إلى معرضا صناعيا يضم (15) شركة عربية ودولية وذلك مصاحبا للمؤتمر على مدار الأيام الثلاث.

في ختام كلمته توجه الدكتور الأشقر بجزيل الشكر والتقدير العميقين للشركات التونسية الداعمة لأعمال هذا المؤتمر وللقائمين عليها خاصا بالذكر سعادة الأستاذ/ رضا التويتي، وسعادة الأستاذ/ الهذيلي الكافي اللذان لم يدخرا جهدا في تقديم أقصى درجات الدعم والمساندة وكذلك للفريق المعاون من الشركات التونسية الذي كان له واسع الفضل والعطاء وحسن التنظيم، الذي انعكس من الوهلة الأولى على نجاح المؤتمر وفعالياته.



أعضاء الوفد الروسى المشارك أثناء جلسات المؤتمر

الموضوعات والتوصيات :

تضمن برنامج المؤتمر هذا العام تقديم (28) ورقة عمل موزعة على خمس جلسات عمل متخصصة، شارك في تقديم الأوراق نخبة من الخبراء والمختصين من شركات دولية وشركات عربية أعضاء الاتحاد موزعة كما يلي:

13 ورقة عمل من الشركات العربية أعضاء الاتحاد و15 ورقة عمل من الشركات الدولية



اليوم الأول

الجلسة الأولى: الجديد في التكنولوجيا والمعدات

(6 أوراق عمل)

رئيس الجلسة المهندس/ علي الصغير محمد صالح

رئيس لجنة الإدارة – شركة سرت (ليبيا)

Mr. Matthias POTTHOFF
Uhde Fertilizer Technology

1. Mega Urea Granulation Plants up and Running - Potentials for Future Developments
   Mr. Matthias POTTHOFF, Licensing Manager
   Uhde Fertilizer Technology, Netherlands

2. RAZI III – A New Ammonia Plant Designed by CASALE
   MR. Stefano IOB, Proposal Engineer, Sales Department
   Ammonia Casale, Switzerland

3. Latest Answers for The Fertilizers Industry: Higher Product Quality – Increased Efficiency - Larger Capacity
   Mr. Neil Edward SMITH
   After Market Sales & Support Coordinator, Rotex Europe,U.K

4. Building a Large Scale Ammonia Urea Complex in Oman – OMIFCO Experience
   Mr. C.V. VENUGOBAL,
   Chief Executive Officer
   OMIFCO, Oman

5. TECHNIP Phosacid Process: Megas Concentration Units
   Mr. Michel Le RIGOLEUR,
   Business Development
   TECHNIP, - France

6. Phosphate Rock Calcination : Facilities & Experience of CERPHOS
   Mr. Abdellah CHIK, Head of Energy & Thermal Research Laboratory CERPHOS, OCP Group , Morocco



اليوم الثاني:

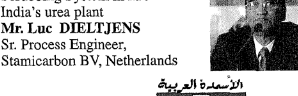
الجلسة الثانية :" الجديد في المعدات وأنظمة التحكم" رئيس الجلسة: الكيميائي / يحيى قطب رئيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب الشركة المالية والصناعية المصرية (مصر)

Mr. Reyaz Sabet SHARGHI - IESCO, USA

1. Reformer Tube Inspection Using A Multiple Technique Approach for Condition Assessment
   Mr. Reyaz Sabet SHARGHI,
   ME Regional Director
   IESCO, USA



2. Installation of Hydrogen Converter and Medium Pressure Scrubbing System as Replacement of High Pressure Scrubbing System in MCF India's urea plant
   Mr. Luc DIELTJENS
   Sr. Process Engineer,
   Stamicarbon BV, Netherlands





3. The TOYO Urea Granulation Technology - Challenges and Achievements in Producing Urea Granules
   Mr. Shuhei NAKAMURA,
   Process Engineer,
   Toyo Engineering Corporation,
   Japan



4. Abnormally High Pressure Drop in Secondary Reformer
   Mr. Pandya, LOKESH
   S. , Process Engineer ,
   ALBAYRONI – SABIC
   Saudi Arabia



5. Prediction of Residual Life Time of Steam Reformer Tubes
   Mr. Bahaa Zaghloul,
   CMRDI , Egypt



6. Roadmap for the Control Based Optimization of Ammonia & Urea Units
   Mr. Mohamed NACER,
   Sales & Project Engineer,
   IPCOS NV, Netherlands

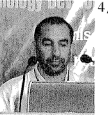
الجلسة الثالثة: "المحافظة على الطاقة و المعدات"
(6 أوراق عمل)
رئيس الجلسة: المهندس | محمد بن شرادة
المدير العام المساعد للشؤون الفنية
المجمع الكيميائي التونسي (تونس)

Mr. Valter Quercioli
GE Oil & Gas

1. Cost-effective Enhancement of Production Output and Energy Efficiency in Nitrogen Fertilizer Plants, Through The Modernization, Revamping & Refurbishment of Rotating Equipments
   Mr. Valter Quercioli,
   Sales Initiatives Manager,
   GE Oil & Gas, Italy

2. Experience with ALEXFERT'S World-Scale Urea Granulation Plant Using Stamicarbon's Fluidized Bed Granulation Process
   Mr. Bassem AMER,
   Urea Process Engineer,
   ALEXFERT, Egypt

3. Sulfuric Acid Heat Recovery - A Technology Update
   Mr. Wim KINT,
   Director Europe,
   MECS – Belgium



4. Assessment of Energy Conservation Opportunities and Energy Audit in Potash Industry in Jordan
   Mr. Nayef KASASBEH,
   Assistant Maintenance Manager/ Refinery - APC, Jordan



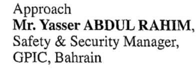
جانب من الحضور أثناء المحاضرات



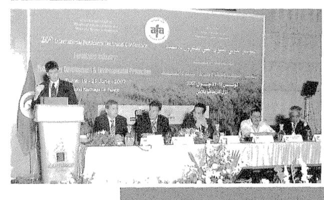
Approach
Mr. Yasser ABDUL RAHIM,
Safety & Security Manager,
GPIC, Bahrain



4. Methodology Adopted for the Identification of a Controlled Gypsum Discharging Site Example: Gabés Site
Mr. Noureddine RACHDI & Mr. Fouad ZARGOUNI
– GCT, Tunisia



5. Review of IFA Approach for Safety Performance Benchmarking and how to Adopt Similar Approach within AFA Members
Mr. Said M. KHALIFA,
EH & S Manager, Egyptian Fertilizers Co., Egypt



الجلسة الخامسة:"الجديد في العوامل المساعدة والكيماويات المستخدمة في صناعة الأسمدة" (5 أوراق عمل)
رئيس الجلسة: المهندس/ يوسف زاهيدي – رئيس الدائرة الفنية التجارية مجموعة المكتب الشريف للفوسفاط (المغرب)

Mr. Michel MARCUS - Sued Chemie AG



1. Improving Front – End Performance in Modern Ammonia Production Units
Mr. Michel MARCUS,
Group Vice President-Catalytic Tech.,
Sued Chemie AG, Germany



2. Proven Catalyst Solutions for Lower SO2 Emissions, Increased Production Rates and Reduced Pressure Drop Building –Up
Mr. Niels KRISTENSEN,
Sales Manager for Africa & China, Haldor Topsoe A/S, Denmark



5. Water saving strategy in phosphate sector.
Mr. Jamel Essafi &Mr. Salah Djeridi.
CPG/GCT – Tunisia



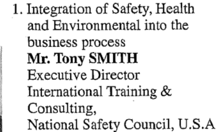
6. Energy Conservation Initiatives in PIC – Kuwait
Mr. Waleed A. AL QABANDI,
Engineering Superintendent,
PIC, Kuwait



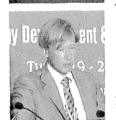
اليوم الثالث،

الجلسة الرابعة: "ادارة السلامة والصحة المهنية والبيئة في صناعة الأسمدة" (5 أوراق عمل)
رئيس الجلسة: المهندس/ يوسف عبد الله – مدير العمليات شركة الخليج لصناعة البترو كيماويات (البحرين)

- **Mr. Tony Smith**
National Safety Council, U.S.A



1. Integration of Safety, Health and Environmental into the business process
Mr. Tony SMITH
Executive Director
International Training & Consulting,
National Safety Council, U.S.A



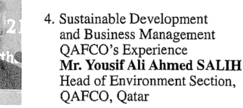
2. Safety Optimization in the Fertilizer Industry
Mr. Oliver LAUBNER,
Account Executive,
Behavioral Science Technology, Switzerland
3. Safety Systems Innovation at GPIC / Continual Improvement





3. Catalyst Startups in the World's Largest Ammonia Plant
   Mr. John Brighling,
   Technical Support Engineeer,
   Johnson Matthey Catalysts,
   U.K





4. Sustainable Development and Business Management QAFCO's Experience
   Mr. Yousif Ali Ahmed SALIH
   Head of Environment Section,
   QAFCO, Qatar





5. Direct application of Gafsa's phosphate rock in acid soils
   Mr. Guizani BELGACEM,
   CPG, Tunisia

الجلسة الختامية:

اطلاق جائزة سنوية فى مجال السلامة والصحة المهنية والبيئة للشركات المتميزة من أعضاء الاتحاد



توصيات المؤتمر الدولي الفني العشرين للإتحاد العربي للأسمدة

يؤكد إنعقاد المؤتمر وبهذا الحجم والحضور غير المسبوق لما يزيد 514 مشارك كشاهد على تنامى أهمية صناعة الأسمدة وبالتوازي مع التطور التكنولوجي المتسارع الذي تشهده هذه الصناعة وقد ركز المؤتمر على عرض أفضل وسائل التكنولوجيا الحديثة وذلك سعياً لتحقيق التالي:

- تحسين مستوى جودة المنتج
- الاستهلاك الأمثل للطاقة
- تعزيز عمليات مكافحة التلوث و حماية البيئة

استهدف المؤتمر تقديم أحدث المعلومات حول التطورات التكنولوجية في مجال صناعة الأسمدة علاوة على تبادل الخبرات ما بين الشركات الأعضاء. كما ألقى المؤتمر الضوء على أحدث المستجدات والقضايا المتعلقة بصناعة الأسمدة وبتكنولوجيا الإنتاج والسلامة والصحة المهنية والبيئة أضف إلى ذلك التطورات التكنولوجية الحديثة على عملية تصميم المعدات.

جاءت مداولات المؤتمر الذي استغرق ثلاثة أيام على النحو التالي:

في مجال تكنولوجيات صناعة الأسمدة:

– مصانع الاسمدة ذات الطاقة الانتاجية الضخمة

Mega Fertilizer Plant

من دراسة الجدوى حتى بدء التشغيل

– الجديد في تكنولوجيا انتاج اليوريا من حيث :

– ترشيد استهلاك الطاقة

– ارتفاع قدرتها التشغيلية

تطبيق مفهوم التنمية المستدامة على قرارات و استراتيجيات العمل في مجال تصنيع الأمونيا و اليوريا و تسويقهما.

استخدام الأساليب الفيزيائية و الكيماوية و الحرارية في عملية تكليس الفوسفات من أجل تحديد قدرته على الإثراء.

الجديد فى تكنولوجيا تركيز حامض الفوسفوريك .

اهمية العامل الحفاز فى الحد من انبعاثات ثانى اكسيد الكبريت وزيادة الانتاجية فى وحدات انتاج حامض الكبريتيك.

في مجال المعدات وأنظمة التحكم و الفحص

– تطبيق التكنولوجيا المتقدمة على المعدات المتواجدة و القائمة من أجل زيادة الانتاج مع تعزيز كفاءة الطاقة في نفس الوقت.

– اهمية الفحص والتفتيش الهندسى للمعدات .

– عرض دراسات حالة حول ترشيد استهلاك الطاقةمن شركة البوتاس العربية بـالاردن وشركة صناعة البتروكيماويات البترولية بالكويت.

في مجال السلامة و الصحة المهنية و البيئة

– الإشارة إلى مزايا تطبيق نظام إدارة السلامة و الصحة المهنية و البيئة والذي يتبنى عملية التحسن المستمر فلسفة و منهاج للإدارة.

– تبني منهج العمل بدون اصابات مضيعة للوقت.

– ترشيد عمليات تصريف الفوسفوجيبسوم و السيطرة عليها.

– استراتيجيات ترشيد المياه في قطاع الفوسفات.

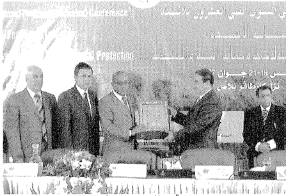
وبمناسبة المؤتمر يسر الإتحاد العربي للأسمدة الإعلان عن أن مجلس الإدارة في اجتماعه رقم 78 المنعقد في 20 يونيو/ حزيران 2007 قرر تقديم جوائز سنوية للإمتياز في مجال السلامة والصحة المهنية والبيئة للشركات الأعضاء في مجال صناعة الأسمدة.

كما يود الإتحاد العربي للأسمدة الإعراب عن شكره و تقديره للدولة المضيفة تونس و المشاركين و العارضين الذين كانوا سبباً في جعل هذا المؤتمر الدولي حدثاً بهذا النجاح و الفائدة لصناعة الأسمدة العربية.

جزيل الشكر للجمهورية التونسية و لشركات الأسمدة التونسية لدعمهم و رعايتهم لهذا المؤتمر.



درع الاتحاد للسيد عبد العزيز الرصاع



درع الاتحاد للسيد رضا التويتي



درع الاتحاد للسيد الهذيلي الكافي

تكريم وتقدير

قام الاتحاد بتوجيه الشكر والعرفان لسعادة عبد العزيز الرصاع وللشركات التونسية أعضاء الاتحاد على دعمها ومؤازرتها لأنشطة الاتحاد وفعاليات المؤتمر الفني العشرون على وجه الخصوص، وتعبيرا وامتنانا لذلك فقد تم تقديم درع الاتحاد لرؤساء هذه الشركات:

- السيد/ رضا التويتي الرئيس المدير العام لشركة فسفاط قفصة/ المجمع الكيمائي التونسي

- السيد الهذيلي الكافي – الرئيس المدير العام لشركة حبوب الفسفاط (قرانيفوس).



Globalization of Business

Four Seasons Plaza , Garden City, Cairo, Egypt
21-22 November, 2007

CITADEL
CAPITAL

M MAZARS



This seminar provides an international perspective on the tools, methods and techniques used to realize global expansion whether through mergers, acquisitions, leveraged buyouts, asset purchase, joint ventures, recapitalization and more. The aim is to provide middle and top management whether in the public or private sector with a clear understanding of the in and outs of the issues relating to globalization to allow them to compete in the global market place. Legal, tax and financial considerations affecting both public and closely held companies will be detailed. A practical approach of case studies will be used to illustrate the issues and problems associated to any of the discussed forms and to explain their impact on shareholders and management as well as their wealth generating effects. Speakers will include leading international experts from Mazars, Citadel Capital , NassarLaw and city of London law firm as well as GAfI and CMA.

AGENDA

Introductory Remarks : Underlying Regulations

- Necessary legal, tax and financial pre-conditions for globalization of business.
- Role of capital markets and financial institutions.
  * IPOs. * Private placements.

Preliminary Issues

* Due Diligence: process and its effects.
* Labor Issues: role of labor organizations (unions or others) and employment contracts.
* Corporate Governance: standards to be maintained to ensure healthy investor relationships.

Tax Issues:

Analysis of tax versus tax - free transactions, changes in tax law, tax consequences and miscellaneous other tax issues.

Valuation

* Publicly or closely held companies.
* State enterprises.

Forms of Globalization (1)

Legal and financial aspects of:
* Mergers. * Acquisitions.
* Takeovers. * LBOs.

Forms of Globalization (2)

Legal and financial aspects of:
* Joint ventures.
* Contracting out.
* Licensing.

Forms of Globalization (3)

Legal and financial aspects of:
* Disinvestment. * Divestitures.

FOR INQUIRIES, CONTACT:
info@nassarlaw.org / conferences@mshawki.com
+ (2016) 552 60 43

FOR REGISTRATION AND MORE INFORMATION VISIT:
http//www.nassarlaw.org / http//www.mshawki.com

الشركات التونسية تحتفي بالوفود المشاركة في المؤتمر

قامت الشركات التونسية أعضاء الاتحاد بالإحتفاء بالسادة المشاركين في المؤتمر الفني العشرون للأسمدة، حيث نظمت حفلات الغداء والعشاء على شرف الوفود المشاركة وقد تضمن حفل العشاء خاصة فقرات من الموسيقى والفولكلور التونسي العربي. وقد أشاد الحضور بكرم الضيافة وحسن الاستقبال والترحيب الذي لاقوه من الأشقاء التونسيين.

هذا، وقد لاقى المؤتمر الفني العشرون للأسمدة الذي نظمه الاتحاد بالتعاون مع الشركات التونسية أعضاء الاتحاد نجاحا كبيرا تمثل في الحضور المكثف الذي جاوز 514 مشارك من مختلف أنحاء العالم، كما تحدثت عنه الصحف المحلية التي تابعت فعاليات المؤتمر يوما بيوم

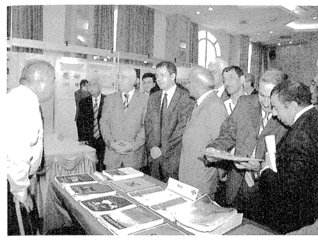
بالإضافة إلى التغطية المصورة للتلفزيون التونسي.

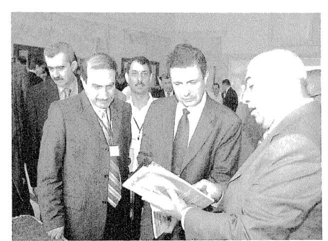
وفي استبيان وزع على السادة المشاركين في المؤتمر، أشادوا فيه بحسن التنظيم والاختيار الجيد للمتحدثين والأوراق التي قدمت خلال جلسات المؤتمر.

اهم فعاليات 2008

- الملتقى الدولي الرابع عشر للأسمدة القاهرة من 5 – 7 شباط/ فبراير 2008 بفندق ماريوت القاهرة.
- المؤتمر الفني الدولي الواحد والعشرون بمدينة جدة بالمملكة العربية السعودية 10–12 تشرين ثاني/نوفمبر 2008 بدعم قوي واستضافة كاملة من شركة سابك.

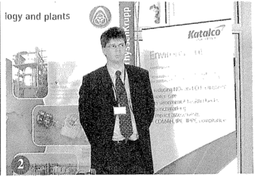








3



2



1

المعرض الصناعي المصاحب للمؤتمر الفني الدولي العشرون للأسمدة

صاحب المؤتمر الفني الدولي العشرون للأسمدة وعلى مدى الأيام الثلاث معرضا صناعيا نظمه الاتحاد العربي للأسمدة. وقد تفضل سعادة عبد العزيز الرصاع كاتب الدولة المكلف بالطاقات المتجددة والصناعات الغذائية بالجمهورية التونسية والدكتور نزار فلوح رئيس الاتحاد والسيد/الهذيلي الكافي ممثل الشركات التونسية في مجلس إدارة الاتحاد والسيد/رضا التويتي الرئيس المدير العام لشركة فسفاط قفصة والمجمع الكيميائي التونسي والدكتور شفيق الأشقر الأمين العام للاتحاد والسادة أعضاء مجلس إدارة الاتحاد وكبار الضيوف بافتتاح المعرض الصناعي الذي شارك فيه عدد كبير من الشركات الدولية العربية والأجنبية:

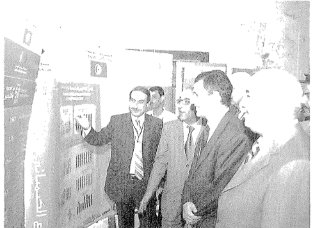


8



7











1ـ شركة لاشين لصناعات البلاستيك (مصر)
2- شركة Johnson Matthey (بريطانيا)
3 - شركة IESCO (الولايات المتحدة الأمريكية
4 - شركة فسفاط قفصة / المجمع الكيميائي التونسي (تونس)
5 - شركة Bulkflow Technologies (كندا)
6 - شركة BST (بريطانيا)
7 - شركة STE Processing Engineering (تونس)
8 - شركة Stamicarbon (هولندا)
9 - شركة UHDE GmbH (ألمانيا)
10 - شركة SGS (تونس)
11 - National Safety Council (الولايات المتحدة الأمريكية)
- شركة GE Oil & Gas (ايطاليا)
- شركة KIMRE، Inc. (الولايات المتحدة)







اجتماع مجلس إدارة الاتحاد







عقد مجلس إدارة الاتحـاد العربي للأسمدة اجتماعه الثامن والسبعون في مدينة تونس العاصمة يوم الأربعاء الموافق 20 حزيران / يونيه 2007 برئاسة **الدكتور/ نزار فلوح** رئيس مجلس إدارة الاتحاد – المدير العام للمؤسسة العامة للصناعات الكيميائية (سوريا) و**الدكتور/ شفيق الأشقر** الأمين العام للاتحاد وأمين سر المجلس.

بادر السيد رئيس المجلس في بداية الاجتماع الترحيب بالسادة الحضور والترحيب خاصة بالاعضاء الجدد في المجلس ومن ثم قدم الشكر الجزيل والعميق للشركات التونسية الداعمة لأعمال المؤتمر الدولي الفني العشرون للاسمدة الذي يعقد على أرض تونس للفترة ما بين 19–2007/06/21 ولهذه المشاركة المتميزة غير المسبوقة بالمؤتمر عامة والشركات والمراكز الاكاديمية والبحثية من تونس.

كما تقدم السيد رئيس المجلس بالشكر والامتنان للحكومة التونسية على رعايتها الرسمية لأعمال المؤتمر المذكور، ممثلة بوزارة الصناعة والطاقة والصناعات المتوسطة والصغيرة.

ناقش المجلس جدول الأعمال وكان أهم القرارات التي اتخذها المجلس:–

– الترحيب بالأعضاء الجدد في مجلس إدارة الإتحاد
– المصادقة على محضر اجتماع مجلس إدارة الإتحاد السابع والسبعين.
– التقرير الختامي لمجلس إدارة الإتحاد للسنة المالية المنتهية في2006/12/31 لرفعه للجمعية العمومية للمصادقة عليه.
– الإطلاع على تقارير رؤساء اللجان المتخصصة.
– الموافقة على انضمام عدد من الشركات في عضوية الاتحاد
– الإطلاع على تقرير عن ورش العمل المقررة من المجلس لعام 2007.

1. ورشة العمل الاقتصادية
"Customer Relationship Management"
أبوظبي: 17–2007/4/19

2. ورشة العمل الفنية
"Corrosion in Fertilizer Plants "
عمان: 13 – 15 / 11 /2007

– الموافقة على موعد الاجتماع الدوري الثالث لمجلس إدارة الإتحاد لعام 2007 (جلسة رقم 79)
عمان: الثلاثاء 2007/11/6.
– تسمية رؤساء اللجان المتخصصة لمدّة عامين متتالين (2008 ، 2009)
– الموازنة المعدّلة لعام 2007



حضر هذا الاجتماع كل من السادة:

ـ المهندس/ خليفة السويدي
نائب الرئيس ممثل قطر – شركة قطر للأسمدة الكيماوية

ـ المهندس/ محمد عادل الموزي
عضو المجلس ممثل مصر – الشركة القابضة للصناعات الكيماوية

السيد/ الهذيلي الكافي
عضو المجلس ممثل تونس – شركة حبوب الفسفاط (قرانيفوس)

ـ السيد/ محمد نجيب بنشقرون
عضو المجلس ممثل المغرب – مجموعة المكتب الشريف للفوسفاط

ـ المهندس/ محمد عبد الله زعين
عضو المجلس ممثل العراق – وزارة الصناعة والمعادن

ـ المهندس/ محمد سليم بدرخان
عضو المجلس ممثل الأردن – شركة مناجم الفوسفات الأردنية

السيد/ فهد الشعيبي
عضو المجلس ممثل السعودية – الشركة السعودية للصناعات الأساسية (سابك)

ـ المهندس/ محمد راشد الراشد
عضو المجلس ممثل الإمارات – شركة صناعات الأسمدة بالرويس (فرتيل)

ـ المهندس/ علي الصغير محمد صالح
عضو المجلس ممثل ليبيا – شركة سرت لإنتاج وتصنيع النفط والغاز

ـ المهندس/ يوسف عبد الله
ممثل عضو البحرين – شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات

ـ السيد/ مكي سعيد
عضو المجلس ممثل الجزائر – شركة فرتيال

كما حضر جانب من الاجتماع كل من :

ـ المهندس/ مصطفى كامل
رئيس اللجنة الفنية

ـ المهندس/ فيصل دودين
رئيس اللجنة الاقتصادية

ـ المهندس/ ياسر عبد الرحيم
رئيس الاجتماع الأول للجنة السلامة والصحة المهنية والبيئة

شارك بالاجتماع كل من : –

ـ المهندس/ محمد فتحي السيد
الامين العام المساعد

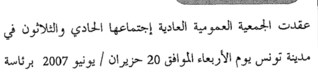
ـ السيد/ محمد الشابورى
رئيس القسم المالي / الحسابات




إجتماع الجمعية العمومية للإتحاد







عقدت الجمعية العمومية العادية إجتماعها الحادي والثلاثون في مدينة تونس يوم الأربعاء الموافق 20 حزيران / يونيو 2007 برئاسة

– **الدكتور / نزار فلوح**

رئيس مجلس إدارة الإتحاد

– **والدكتور / شفيق الأشقر**

الامين العام للاتحاد أمين سر الجمعية.

ناقشت الجمعية جدول أعمال الإجتماع المقرر وكان من أهم القرارات التي اتخذتها:

– المصادقة على محضر اجتماع الجمعية العمومية العادية الثلاثون المعقود في الدوحة بتاريخ 19 نيسان / أبريل 2006.

– المصادقة على التقرير السنوي لاعمال مجلس إدارة الاتحاد للسنة المالية المنتهية في 2006/12/31 وابراء زمة المجلس.

– المصادقة على التسميات الجديدة في مجلس الإتحاد.

– المصادقة على الميزانية الختامية لعام 2006.

– المصادقة على المستجدات في عضوية الشركات

– المصادقة على خطة عمل الإتحاد لعام 2007

– تعيين مراقب حسابات للسنة المالية الجديدة 2007

وقد حضر الإجتماع السادة ممثلوا الشركات أعضاء الجمعية العمومية وعلى النحو التالي:-

المهندس / خليفة السويدي
– عضو عامل – شركة قطر للأسمدة الكيماوية– قافكو
(نائب رئيس المجلس / ممثل القطر) قطر

المهندس / محمد عادل الموزي
– عضو – عامل – الشركة القابضة للصناعات الكيماوية
(عضو المجلس / ممثل القطر) مصر

السيد / رضا التويتي
– عضو عامل – شركة فوسفاط قفصة/المجمع الكيمائي التونسي
تونس

السيد / الهذيلي الكافي
– عضو عامل – شركة حبوب الفوسفاط
(عضو المجلس / ممثل القطر) – تونس

السيد / فهد الشعيبي
– عضو عامل – الشركة السعودية للصناعت الأساسية (سابك)
(عضو المجلس/ ممثل القطر) – السعودية
– عضو عامل عن شركة الأسمدة العربية (سافكو) – السعودية
– عضو عامل عن شركة الجبيل للأسمدة (البيروني) – السعودية
– عضو عامل عن الشركة الوطنية للأسمدة (إبن البيطار)– السعودية







المهندس | محمد عبد الله الزعين
– وزارة الصناعة والمعادن –
(عضو المجلس / ممثل القطر) – العراق

السيد | مهدي سالم
– عضو عامل – الشركة العامة لصناعة للأسمدة – العراق

المهندس | محمد سليم بدرخان
– عضو عامل – شركة مناجم الفوسفات الأردنية
(عضو المجلس/ممثل القطر) – الأردن

المهندس | جمال عميرة
– عضو عامل – شركة البوتاس العربية – الأردن

المهندس | جمال أبو سالم
– عضو عامل – شركة الاسمدة اليابانية الأردنية – الأردن

المهندس | محمد راشد الراشد
– عضو عامل شركة صناعات الأسمدة الرويس
(عضو مجلس الإدارة / ممثل القطر) الإمارات

المهندس | يوسف عبدالله
– عضو عامل شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات
(ممثل عضو المجلس / ممثل القطر) البحرين

المهندس | علي الصغير
– عضو عامل شركة سرت لإنتاج وتصنيع النفط والغاز
(عضو المجلس / ممثل القطر)– ليبيا

السيد | مكي سعيد
– عضو عامل – شركة أسمدة الجزائر (فرتيال)
(عضو المجلس / ممثل القطر) – الجزائر

السيد | محمد نجيب بنشقرون
– عضو عامل – مجموعة المكتب الشريف للفوسفات
(عضو المجلس / ممثل القطر) – المغرب

الدكتور | حسيب الفقي
– عضو عامل – شركة أبوقير للأسمدة – مصر

المهندس | علي ماهر غنيم
– عضو عامل – شركة الدلتا للأسمدة – مصر

السيد | يحي قطب
– عضو عامل – الشركة المالية والصناعية – مصر

السيد | محمد عادل الدنف
– عضو عامل – شركة حلوان للأسمدة – مصر

المهندس | يحي مشالي
– عضو عامل شركة الصناعات الكيماوية - كيما – مصر

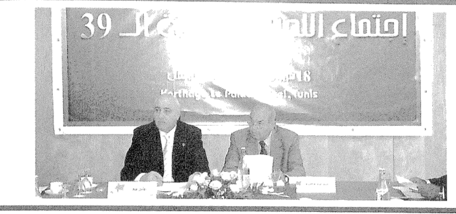
المهندس | مصطفى كامل
– عضو عامل – الشركة المصرية للأسمدة – مصر

السيد | خالد السيد
– عضو عامل – شركة الإسكندرية للأسمدة – مصر

السيد | C.V. VENUGOPAL
– عضو منتسب – الشركة العمانية الهندية للسماد – سلطنة عمان

السيد | رشيد عليو
– عضو مراقب – ممثل مجلس الوحدة الإقتصادية العربية – مصر
كما حضر الاجتماع مراقب الحسابات للسنة المالية المنتهية في 2006/12/31

السيد | مصطفى وفيق
مدقق الحسابات – مكتب طلال أبو غزالة.









عقدت اللجنة الفنية للاتحاد اجتماعها التاسع والثلاثون يوم الاثنين 18 حزيران 2007 بمدينة تونس برئاسة السيد المهندس / مصطفى كامل – رئيس اللجنة الفنية والدكتور / شفيق الأشقر – الأمين العام افتتح الاجتماع السيد **الدكتور / شفيق الاشقر** – الامين العام موجها الشكر للشركات التونسية على دعمها واستضافتها للمؤتمر الدولي الفني العشرون للاسمدة . ناقشت اللجنة عدد من الموضوعات أهمها:

- المؤتمر الدولي الفني العشرون – 2007
- التخطيط لورشة العمل الفنية لعام 2007 " التاكل في مصانع الاسمدة " والتى ستعقد بعمان – الاردن خلال الفترة : 13 – 15 تشرين ثاني/ نوفمبر 2007.
- قاعدة البيانات الفنية بمركز معلومات الأمانة العامة.

وقد حضر الاجتماع السادة :

الدكتور / نزار فلوح
المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية – سوريا

المهندس / جمال عميرة
شركة البوتاس العربية – الاردن

السيد / معزوز بن جدو
شركة فرتيال – الجزائر

المهندس / هاشم لاري
شركة صناعات الاسمدة بالرويس – الامارات العربية

المهندس / يوسف عبد الله يوسف
شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات – البحرين

المهندس / محمد بن شرادة
المجمع الكيميائي التونسي – تونس

المهندس / سعد الدليلة
الشركة السعودية للصناعات الأساسية (سابك) – السعودية

المهندس / خليفة يحمد خليفة
شركة سرت لانتاج وتصنيع النفط والغاز – ليبيا

المهندس / خليفة الخليفي
شركة قطر للأسمدة الكيماوية – قطر

المهندس / يوسف زاهيدى
مجموعة المكتب الشريف للفوسفاط – المغرب

المهندس / مساعد صالح النبهان
شركة صناعة الكيماويات البترولية – الكويت

المهندس / علي ماهر غنيم
شركة الدلتا للاسمدة – مصر

المهندس / يحيي مشالي
شركة الصناعات الكيماوية المصرية – مصر

الدكتور / حسيب الفقي
شركة ابو قير للاسمدة – مصر

المهندس / خالد السيد محمد
شركة الاسكندرية للاسمدة – مصر

المهندس رفيق عبد الرحمن
الشركة المالية والصناعية المصرية – مصر

المهندس / محمد محمود علي
رئيس قسم الدراسات – الامانة العامة للاتحاد

إجتماع اللجنة الإقتصادية





عقدت اللجنة الاقتصادية للاتحاد اجتماعها التاسع والثلاثون يوم الاثنين 18 حزيران 2007 بمدينة تونس برئاسة المهندس/ فيصل دودين – رئيس اللجنة الاقتصادية والدكتور/ شفيق الأشقر – الأمين العام افتتح الاجتماع السيد الدكتور | **شفيق الاشقر** – الامين العام موجها الشكر للشركات التونسية على دعمها واستضافتها للمؤتمر الدولي الفني العشرون للاسمدة

ناقشت اللجنة عدد من الموضوعات أهمها:

- مذكرة حول ورشة العمل التي عقدت في أبوظبي خلال الفترة: 17 – 19 نيسان/ أبريل 2007

Customer Relationship Management (CRM)

- التخطيط لورشات العمل لعام 2008
- التقرير الاحصائى السنوى للاسمدة لعام 2006
- قواعد البيانات في مركز المعلومات بالامانة العامة
- تحديث المشروعات المستقبلية بالشركات الاعضاء
- اعداد دليل حول : النقل الآمن للامونيا بالتعاون مع الاتحاد الدولى لصناعة الاسمدة (IFA)

"Ammonia Shipping Initiative"

- ورشة عمل مخاطر سوسة النخيل الحمراء – عام 2008

وقد حضر الاجتماع السادة:

الدكتور | نزار فلوح
المؤسسة العامة للصناعات الكيماوية سوريا

السيد| محمد نجيب بنشقرون
مجموعة المكتب الشريف للفوسفاط المغرب

السيد| صلاح راشد
شركة صناعة الكيماويات البترولية الكويت

السيد| يوسف الكوارى
شركة قافكو قطر

السيد | محمد عبدالله العنزى
شركة صناعات الاسمدة بالرويس الامارات العربية

السيد| جهاد تقي
شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات البحرين

المهندس | سعد الدليلة
الشركة السعودية للصناعات الاساسية السعودية

المهندس | جمال ابو سالم
شركة الاسمدة اليابانية الاردنية الأردن

السيد|جعفر سالم
شركة البوتاس العربية الاردن

السيد | ابراهيم احمد بوبريدعة
شركة سرت لانتاج وتصنيع النفط والغاز ليبيا

السيد | توفيق المؤدب
المجمع الكيميائى التونسى تونس

السيد | عبد العزيز الحفني
الشركة المصرية للاسمدة مصر

السيد | منير الغريب
شركة الدلتا للاسمدة مصر

السيد| نبيل ابو شنب
الشركة المالية والصناعية

السيد | حسن قاسم
المنظمة العربية للتنمية الصناعية والتعدين

المهندس| محمد محمود علي
الأمانة العامة للاتحاد







الدكتور/ شفيق الأشقر عقد الإجتماع الأول والتحضيري للجنة السلامة والصحة المهنية والبيئة يوم الاثنين 18 حزيران/ يونيو 2007 بمدينة تونس، حيث تم اختيار السيد المهندس / ياسر عبد الرحيم – شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات – البحرين – رئيسا للاجتماع وبحضور السادة الأعضاء :

السيد | الهادي بن سالم
المجمع الكيميائي التونسي تونس

المهندس | مجبل عمير الشمري
شركة صناعة الكيماويات البترولية الكويت

المهندس | يوسف علي الحيلي
شركة قطر للاسمدة الكيماوية قطر

المهندس | مصطفى هنتات
مجموعة المكتب الشريف للفوسفاط المغرب

المهندس | سعيد خليفة
الشركة المصرية للأسمدة مصر

المهندس | خليفة يحمد خليفة
شركة سرت لانتاج وتصنيع النفط والغاز ليبيا

المهندس | محمد خضر الحجوج
شركة مناجم الفوسفات الاردنية الأردن

شركة البوتاس العربية الأردن

المهندس | سعد الدليلة
شركة سابك السعودية

المهندس | وليد الماس
شركة فرتيل الامارات العربية

المهندس | على عليا
شركة فرتيل الامارات العربية

السيد | حسن قاسم
المنظمة العربية للتنمية الصناعية والتعدين

المهندس | محمد محمود علي
الامانة العامة للاتحاد

تم مناقشة عدد من الموضوعات أهمها:

- تحديد الإطار العام والمهام الخاصة باللجنة
- وضع خطة العمل والبرنامج الزمني لأعداد دليل استرشادي لمعايير السلامة والصحة المهنية والبيئية في صناعة الأسمدة
- السير بإطلاق جائزة سنوية للسلامة والصحة المهنية والبيئة.



الاجتماع الأول للجنة إعداد كتيب الفوسفوجبسوم

تم عقد الاجتماع الاول للجنة إعداد كتيب الفوسفوجبسم يوم الاثنين :18/6/2007 – تونس – برئاسة الدكتور / شفيق الأشقر – الأمين العام وبحضور السادة :

المهندس | محمد بن شرادة
المجمع الكيميائي التونسي تونس

المهندس | طارق الحداد
المجمع الكيميائي التونسي تونس

المهندس | أمين الفراتي
المجمع الكيميائي التونسي تونس

المهندس | محمد نبيل العماري
المجمع الكيميائي التونسي تونس

الدكتور | عبد الحق قبابي
مجموعة المكتب الشريف للفوسفاط المغرب

المهندس | محمد خضر الحجوج
شركة مناجم الفوسفات الاردنية الأردن

السيد | حسن قاسم
المنظمة العربية للتنمية الصناعية والتعدين

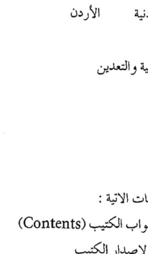
المهندس | محمد فتحي السيد
الاتحاد العربي للاسمدة

المهندس | محمد محمود علي
الاتحاد العربي للاسمدة

حيث تم مناقشة واقرار الموضوعات الاتية :

– اعداد تصور كامل لمحاور وأبواب الكتيب (Contents)

– خطة العمل والبرنامج الزمني لإصدار الكتيب

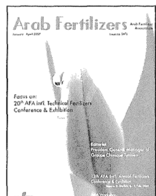


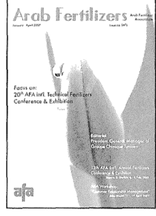


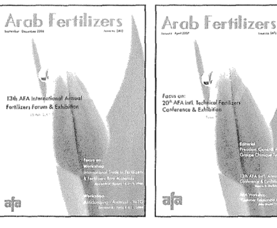


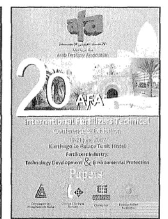


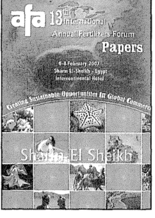


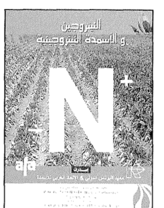


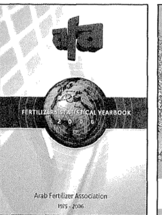


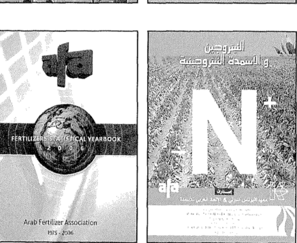








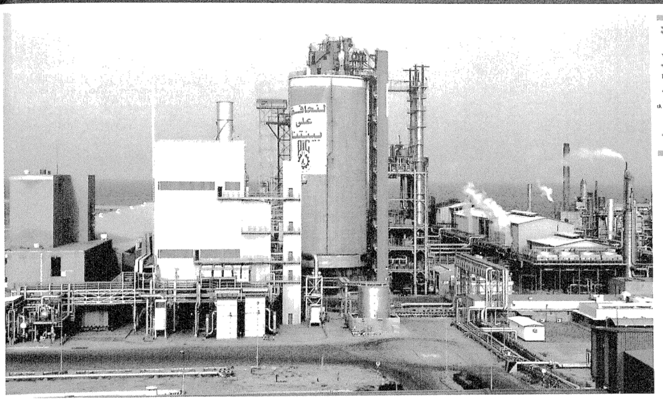






شركة صناعة الكيماويات البترولية





ضمن التوجهات الاستراتيجية العامة لمؤسسة البترول الكويتية فيما يتعلق بقطاع البتروكيماويات والتي تم اعتمادها من قبل المجلس الأعلى للبترول عام 1995، النظر في التوسع المستقبلي في صناعة البتروكيماويات، وانطلاقاً من هذه التوجهات ومن خلال طموح الشركة لآن تكون في مصاف الشركات العالمية ولأهمية هذه الصناعة المتنامية ولقدرة الشركة على المنافسة في هذا المجال قامت بوضع خطتها الاستراتيجية طويلة المدى والتي تم اعتمادها من قبل مجلس إدارة مؤسسة البترول الكويتية، وذلك بالتركيز على المنتجات البتروكيماوية ذات النمو العالي، مثل الأوليفينات والعطريات، بالإضافة إلى إشراك القطاع الخاص الكويتي في هذه الصناعة، والاستفادة من التكامل الشامل مع عمليات مؤسسة البترول الكويتية داخل وخارج دولة الكويت، ومن نتائج هذه التوجهات جاءت مشاريع الشركة الكبرى ومشاركاتها التالية، لتضاف إلى النجاحات التي حققتها الشركة في مشاركاتها الحالية.

مصانع الأسمدة

بلغت الارباح التشغيلية لمصانع الاسمدة للسنة المالية 2006/2005 مبلغ (28,6) مليون دينار كويتي بزيادة قدرها (24,1) مليون دينار كويتي وبما نسبته (84%) عن ما حققته مصانع الاسمدة من ارباح خلال السنة المالية السابقة والبالغة (4,5) مليون دينار كويتي، ونورد فيما يلي بعض البيانات المتعلقة بمصانع الاسمدة:-

الانتاج :

بلغ إنتاج الأمونيا 628 ألف طن متري خلال 2005/2006 بزيادة قدرها 33،6% عن 2005/2004 كما بلغ إنتاج اليوريا 925 ألف طن متر بزيادة قدرها 37% عن السنة السابقة.

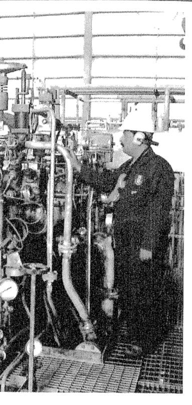
تسويق الامونيا :

واصلت أسعار الأمونيا ارتفاعها خلال 2006/2005 نتيجة لانخفاض العرض مقابل الطلب وذلك بسبب ارتفاع أسعار الغاز اللقيم، مما أدي إلى توقف بعض الوحدات الإنتاجية للأمونيا وخاصة في الولايات المتحدة الأمريكية.

تسويق اليوريا :

– بالنسبة لمنتج اليوريا فان الوضع العالمي لسوق اليوريا هو ارتفاع معدل الطلب على سماد اليوريا في السوق العالمي كما كان متوقع ، ومن أهم العوامل التي ساهمت في ارتفاع أسعار اليوريا :-





– زيادة الطلب في الولايات المتحدة الأمريكية بسبب إغلاق بعض مصانع الأسمدة نتيجة ارتفاع سعر الغاز المحلي وزيادة الطلب في امريكا الجنوبية شرق آسيا ساهم في ارتفاع الاسعار.

– عدم توفر الغاز في اندونيسيا وزيادة الطلب في اسواقهم المحلية ادت الى انخفاض معدل التصدير مما ادى الى زيادة الطلب في اسواق شرق آسيا.

– فرض الصين ضريبة تصدير تعادل 30 دولار امريكي للطن الواحد ادى الى انخفاض في كميات التصدير وذلك ساعد في زيادة الطلب في الأسواق الأخرى .

– استمرار تأخر المشاريع الجديدة في بدأ الإنتاج .

شركات المشاركة:

الشركة الكويتية للعطريات (KARO):

قامت الشركة الكويتية للعطريات والمملوكة بنسبة 80% لشركة صناعة الكيماويات البترولية و20% لشركة القرين لصناعة الكيماويات البترولية، والغرض من تأسيس هذه الشركة هو تصنيع البرازيلين والبنزين وأية مواد فرعية ناتجة عن ذلك وكذلك بيع وشراء وتوريد وتخزين وتوزيع وتصدير وتصنيع هذه المواد والمشاركة في جميع الأنشطة المتعلقة بذلك.

الشركة الكويتية للأوليفينات (TKOC):

تم تأسيس الشركة الكويتية للأوليفينات (TKOC) في 2004/9/26 و تمتلك مجمع مصانع الأوليفينات الثاني. وتمتلك شركة صناعة الكيماويات البترولية 42.5%، وشركة داو كيميكال42.5% (قطاع خاص)، وبشركة بوبيان للبتروكيماويات 9% (قطاع خاص محلي) وشركة القرين 6% (قطاع خاص محلي)

وأهم منتجات الشركة الكويتية للأوليفينات: الإيثيلين بطاقة إنتاجية (850) الف طن سنويا، الإيثيلين جلايكول بطاقة إنتاجية (600) ألف طن سنويا، البولي إيثيلين بطاقة إنتاجية (300) ألف طن سنويا عن طريق زيادة الطاقة الإنتاجية لمصنع البولي ايثيلين التابع لشركة إيكويت. يستخدم غاز الايثان من شركة البترول الوطنية الكويتية، كمادة أولية بكميات تقدر (1100) ألف طن سنويا.

الشركة الكويتية للستايرين:

تم تأسيس الشركة الكويتية للستايرين (TKSC) في 2004/11/9 وتمتلك مصنع الستايرين. ونسب المساهمات في الشركة الكويتية للستايرين: الشركة الكويتية للعطريات : 57.5% وشركة داو كيميكال: 42.5%



(قطاع خاص). ويتكون مشروع الستايرين من مصنع الستايرين بطاقة إنتاجية 450 ألف طن سنويا.

شركة إيكويت للبتروكيماويات:

أنشأت شركة ايكويت للبتروكيماويات عام 1995 وهي مشاركة بين كل من شركة صناعة الكيماويات البترولية 42.5 %، شركة داو كيميكال 42.5%، شركة بوبيان للبتروكيماويات 9% وشركة القرين للبتروكيماويات 6% وتقوم بإنتاج البولي اثيلين والاثيلين جلايكول وفي 2005 بلغ الربح الصافي لشركة ايكويت للبتروكيماويات (588) مليون دولار أمريكي.

خلال العام 2005 بلغ إنتاج شركة ايكويت للبتروكيماويات 1.025 مليون طن من البولي ايثيلين والاثيلين جلايكول.

هذا وقد بلغت ارباح شركة ايكويت للبتروكيماويات خلال 2005 مبلغ (171,8) مليون دينار كويتي كان نصيب شركة صناعة الكيماويات البترولية من هذه الارباح مبلغ (73,0) مليون دينار كويتي.

شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات (GPIC) (مملكة البحرين):

شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات أنشأت عام 1979 كمشاركة بين بعض أعضاء دول مجلس التعاون الخليجي لصناعة الاسمدة الكيماوية و البتروكيماويات. هذه المشاركة هي بالتساوي بين حكومة مملكة البحرين، وشركة سابك السعودية، وشركة صناعة الكيماويات البترولية من الكويت. وتستخدم شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات الغاز اللقيم البحريني لإنتاج 1,200 طن يوميا من الأمونيا (400 الف طن سنويا)، 1,700 طن يوميا من اليوريا (600 الف طن سنويا) و1,200 طن يوميا من الميثانول (400 الف طن سنويا).

ويعمل في شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات نحو 500 موظف يمثل البحرينيين 80% منهم.

وقد حققت شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات ارباحا خلال 2005 ارباحا قدرها (37,6) مليون دينار كويتي كان نصيب شركة صناعة الكيماويات البترولية من هذه الارباح مبلغ (12,5) مليون دينار كويتي.

الشركة الصينية العربية للأسمدة الكيماوية (جمهورية الصين الشعبية)

تأسست في سنة 1985 وتعود ملكية الشركة الصينية العربية للأسمدة الكيماوية الى الجهات التالية: شركة صناعة الكيماويات البترولية (30%)، شركة المجمع الكيماوي التونسي (30%)، الشركة الصينية (40%).

تقوم الشركة بإنتاج ثنائي فوسفات الأمونيوم بطاقة إنتاجية (450) ألف طن سنويا، سماد NPK بطاقة إنتاجية (600) ألف طن سنويا. كما تنتج الشركة الصينية العربية للأسمدة الكيماوية نوعين من الأسمدة هما ثنائي فوسفات الأمونيوم DAP والسماد المركب N.P.K.

وقد اتفق الشركاء في الجانب العربي(الكويتي والتونسي) على تأجير حصتهم إلى الشريك الصيني مقابل عائد سنوي ثابت مقداره (10,5%) وذلك على راس المال المستثمر من قبلهم والبالغ 10,5 مليون دولار امريكي.

لشركة صناعة الكيماويات البترولية عائد سنوي يعادل (10,5%) من إجمالي حصتها قي رأسمال الشركة الصينية العربية للأسمدة الكيماوية.

المشاركات الخارجية الجديدة:

لقد كان الحصول على مركز متقدم ورائد على المستوى العالمي، هدفاً من أهداف التوجهات الإستراتيجية التي سعت إليه الشركة، فكان اختيار شركة داو كميكال شريك استراتيجي للشركة وتمت الموافقة من قبل مؤسسة البترول الكويتية وتم توقيع اتفاقية التحالف الاستراتيجي بين الطرفين، وتم ترجمة هذا التحالف بمشاركات خارجية مع الشركات العالمية المتخصصة نوضحها باختصار:-

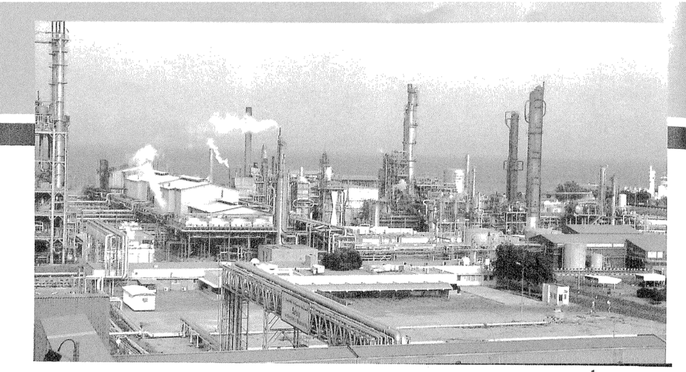
1- شركة (بي آي سي - كندا) (المقر الرئيسي - كندا):

تمتلك شركة صناعة الكيماويات البترولية - الكويت ما نسبته 100% من شركة (بي آي سي - كندا) والتي تمتلك بدورها 50% من شركة أم. إي. جلوبال - كندا التي تحتل مركز الريادة في تصنيع أحادي الايثلين جلايكول MEG وثنائي الإثيلين جلايكول DEG.

من الجدير بالذكر بان انتاج شركة (ME-GLOBAL) من مادة (الايثيلين جلايكول) خلال عام 2005 قد بلغ (1,1) مليون طن، هذا وقد حققت شركة (بي آي سي- كندا) أرباحا خلال سنتها المالية المنتهية في 2005/12/31 تبلغ (17,2) مليون دينار كويتي.

2- شركة إكويبولمرز (المقر الرئيسي - سويسرا):

شركة إكويبولمرز هي مشاركة بين شركة صناعة الكيماويات البترولية (PIC) و شركة داو كميكال (The Dow Chemical Co.) بنسبة 50/50٪، تعمل اكويبولمرز في صناعة PET/PTA وتسويق الـPET. وتوفر شركة إكويبولمرز الإنفتاح على السوق الأوروبي حيث من المتوقع أن ينمو الطلب على البوليستر PTA/PET وتطبيقاتها



بحدود 8% سنوياً. كما تسعى شركة إكويبولمرز على إضافة طاقات إنتاجية جديدة على المدى القصير والمتوسط محدودة.

ومن الجدير بالذكر أن منتجات اكويبولمرز من البولي اثيلين ترافثليت PET هي 100 % قابلة لإعادة التصنيع/التدوير للاستخدام في تطبيقات اخرى مما يجعلها ودية للبيئة.

هذا ومن الجدير بالذكر بان انتاج شركة (EQUIPOLYMERS) من مادة (PET) خلال عام 2005 قد بلغ (329) ألف طن، ولقد كان اداء الشركة السنوي خالي من اي ساعات عمل ضائعة او اي حوادث بيئية، هذا وقد كانت النتائج المالية لشركة (EQUIPOLYMERS) لعام (2005) خسارة بلغت (10,8) مليون دينار كويتي كان نصيب شركة صناعة الكيماويات البترولية من هذه الخسارة مبلغ (5,4) مليون دينار كويتي.

شركة القرين لصناعة الكيماويات البترولية:-

انطلاقا من توجهات مؤسسة البترول الكويتية الإستراتيجية لتشجيع مشاركة القطاع الخاص في المشاريع البتروكيماوية الكبرى، وتنفيذاً للخطة الإستراتيجية لشركة صناعة الكيماويات البترولية التي ترمي إلى التوسع في نشاط البتروكيماويات داخل الكويت وخارجها، قامت الشركة بتأسيس شركة القرين لصناعة الكيماويات البترولية برأس مال يعادل 110 مليون دينار كويتي،حصة شركة صناعة الكيماويات البترولية منها 11 مليون دينار كويتي، و99 مليون دينار كويتي تم طرحها للاكتتاب العام.

مصنع البولي بروبيلين :-

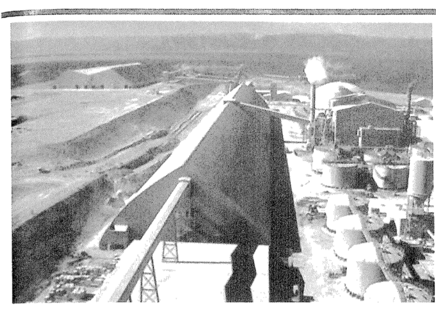
1 – الانتاج :

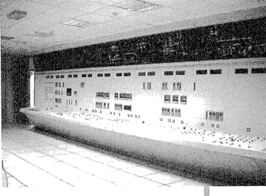
بلغ إنتاج مصنع البولي بروبيلين (122) ألف طن متري بزيادة قدرها 19% عن الطاقة الإنتاجية المستهدفة في السنة المالية 2006/2005.

وفي مجال السلامة والصحة والبيئة وانطلاقا من إيمان الشركة برفع مستوى الوعي البيئي لموظفيها وللمجتمع بشكل عام، فقد أقامت الشركة مسابقات بيئية هادفة، وإرسال نشرات توعية عبر البريد الإلكتروني الخاص بالشركة، والمشاركة في مجلة كيمياء ومجلة السلامة ونشر تغطيات إعلامية صحفية في الصحف المحلية الكويتية، والاستمرار في زيارة المدارس بهدف زيادة الوعي البيئي لدى المجتمع. كما تم البدء في مشروع فصل النفايات الورقية، والبدء في مشروع وقف الانبعاثات الغازية، والانتهاء من دراسة المواصفات الفنية لمياه الصرف الصناعي، والبدء في دراسة معالجة ملوثات المياه الجوفية بالتعاون مع معهد الكويت للأبحاث كما تم تجديد شهادة الادارة البيئية الآيزو 14001 – 2004 وفي مجال السلامة تم تحقيق 3.615.557 ساعة عمل بدون حوادث، كما تم إعداد واصدار عدد من نشرات مجلة السلامة الربع سنوية. بالإضافة إلى أنه تم تحديث برامج الصحة المهنية بعد مراجعتها من قبل شركة DUPONT.

كما شهد العام التدريبي تطورا ملحوظا في المشاركات التدريبية حيث بلغ عدد المتدربين (1467) مشاركا انتظموا في 454 برنامجا تدريبيا. وتم تجديد صلاحية شهادة الأيزو 9001 لتصنيع وتسويق الأسمدة حتى 2007، كما تم تجديد صلاحية شهادة الأيزو 9001 لتسويق البولي بروبلين حتى أكتوبر 2006 بالإضافة إلى متابعة المدققين الداخليين وتدريب عدد من الموظفين كمدققين داخليين لنظام الإدارة الجود إدارة الأداء البيئي Environmental Management System كما تم تجديد صلاحية شهادة الأيزو14001 لتصنيع وتسويق الأمونيا واليوريا والخدمات المساعدة حسب متطلبات النظام الجديد 2004: 14001ISO ، ومتابعة المدققين الداخليين وتدريب عدد من الموظفين الجدد كمدققين داخليين لمتابعة تطبيق نظام إدارة البيئة.

شركة الأسمدة اليابانية الأردنية (ف.م.م)

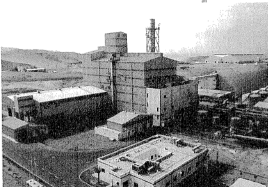




شركة الأسمدة اليابانية الأردنية هي أول مشروع مشترك بين الأردن واليابان ، و قد أسست الشركة لإنتاج الأسمدة عالية الجودة للتصدير إلى السوق الياباني المعروف بمواصفاته العالية جدا .

تأسست الشركة عام 1992م كشركة مساهمة ذات مسئولية محدودة عن طريق تحالف أربع شركات يابانية و شركتين من الأردن برأس مال يبلغ 24 مليون دولار وحجم استثمار يبلغ 85 مليون دولار.

الجدول التالي يوضح الشركات المساهمة و حصة كل منها:



الجانب الياباني		الجانب الأردني	
– الإتحاد التعاوني للمزارعين اليابانين	%30	– شركة مناجم الفوسفات الأردنية	%20
– شركة ميتسوبيشي للكيماويات	%10	– شركة البوتاس العربية	%20
– شركة أساهي الصناعية	%10		
– شركة ميتسوبيشي	%10		

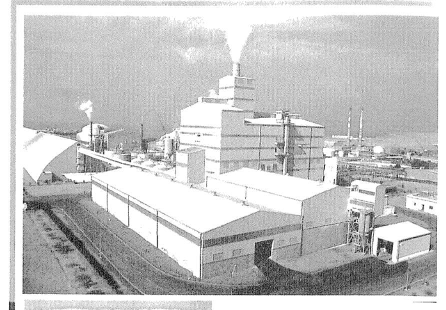


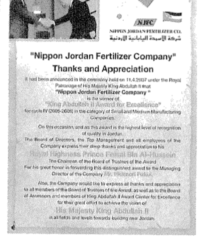
تم تنفيذ المشروع عن طريق ائتلاف شركتي شيودا اليابانية وكربس الفرنسية .

– تبلغ الطاقة الإنتاجية للمصنع 300,000 طن بالسنة لإنتاج الأسمدة المركبة التالية:– (30-16-8 ; 13-15-14 ; 14-18-14;14-14-14) بالإضافة لسماد الداب . ويتم الإنتاج باستخدام طريقة التصنيع AZF بترخيص من شركة Grande Paroisse .

تم البدء بتشغيل مصنع الشركة الذي يقع على بعد 26كم من مدينة العقبة جنوبي الأردن في شهر نيسان من عام 1997 .

تحمل منتجات الشركة الإسم التجاري (علاء الدين) بالإضافة لوجود باخرتين بالإسم نفسه




NJFC
NIPPON JORDAN FERTILIZER CO.
شركة الأسمدة اليابانية الأردنية

"Nippon Jordan Fertilizer Company"
Thanks and Appreciation

It had been announced in the ceremony held on 11.4.2007 under the Royal Patronage of His Majesty King Abdullah II that
"Nippon Jordan Fertilizer Company"
is the winner of
"King Abdullah II Award for Excellence"
for cycle IV (2005-2006) in the category of Small and Medium Manufacturing Companies.

On this occasion, and as this award is the highest level of recognition of quality in Jordan.
The Board of Directors, the Top Management and all employees of the Company express their deep thanks and appreciation to his
Royal Highness Prince Feisal Bin Al-Hussein
The Chairman of the Board of Trustees of the Award
For his great honor in forwarding this distinguished award to the Managing Director of the Company Mr. Hidenori Fukui.

Also, the Company would like to express all thanks and appreciation to all members of the Board of Trustees of the Award, as well as to the Board of Assessors and members of King Abdullah II Award Center for Excellence for their great effort to achieve the vision of
His Majesty King Abdullah II
in all fields and levels towards building new Jordan.

صممتا لنقل منتجات الشركة إلى اليابان.

وضعت الشركة لنفسها أهداف طموحة في أنشطتها المختلفة لتكون نموذج يحتذى في العمل المشترك ، حيث يعمل اليابانين والأردنيين كفريق واحد ملتزمين بشعار (السلامة أولا) وتحويل الشعار إلى واقع بالمحافظة على عدم حدوث أي حادث عن طريق المحافظة والإلتزام بالقوانين والتعليمات التي تحفظ النظافة والترتيب لتوفير بيئة عمل أمنة ومريحة ، كما تعمل الشركة على إبقاء الإنبعاثات الغازية في الحدود الدنيا الممكنة، ويضاف إلى ذلك المحافظة على تنافسية الشركة وإرضاء الزبائن عن طريق تزويدهم بسماد مميز عالي الجودة بسعر منخفض .

إستطاعت شركة الأسمدة اليابانية الأردنية أن تحصل على العديد من الجوائز وأبرزها فوز الشركة بجائزة الملك عبدا لله الثاني للتميز (الدورة الرابعة) في عام 2007 والتي تعتبر أرفع جائزة للتميز على المستوى الوطني ، كما حصلت الشركة على جائزة السلامة والصحة المهنية التي يرعاها الضمان الاجتماعي الأردني والتي يعتبر الفوز بها اعتراف وإدراك لجهود الشركة في مجال السلامة والصحة المهنية.

تعتبر الجوائز التي حصلت عليها الشركة خير حافز لمواصلة التميز في جميع الحالات .

لقد ساهمت عوامل عديدة في إنجازات شركة الأسمدة اليابانية الأردنية ابتدءا من سياسة إدارية متميزة وقدرات تنظيمية والتزام بالتميز والتطوير المستمر في جميع أنشطة الشركة.

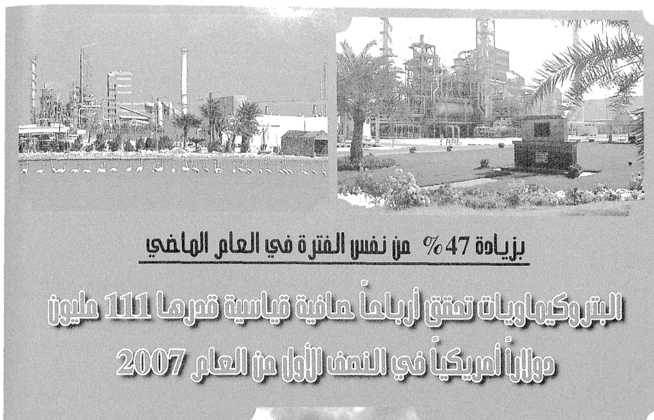
وفي النهاية فإن شركة الأسمدة اليابانية الأردنية توفر البيئة المناسبة للإبداع والتحفيز لمواردها البشرية كما تتبنى نظام الجودة الشاملة الياباني و نظام الجودة 2000 : ISO 900 المطبق في جميع أنشطة الشركة بالإضافة إلى المحافظة على معايير عالية الجودة لتفوق توقعات الزبائن .

لذلك كله فإن شركة الأسمدة اليابانية الأردنية تعتبر نموذجا رائعا لنجاح العمل المشترك الياباني الأردني.

"معادن" توقع 3 عقود تشييد أكبر مجمع لإنتاج الأسمدة الفوسفاتية في العالم بـ 5.6 مليار ريال

وقعت شركة التعدين العربية السعودية "معادن" بالرياض ثلاثة عقود بقيمة إجمالية تصل إلى 5.6 مليار ريال مع ثلاث شركات اسبانية وفرنسية وفنلندية لتشييد أكبر مجمع متكامل من نوعه في العالم لانتاج الأسمدة الفوسفاتية. تأتي هذه الخطوة استكمالا لاتفاقية الشراكة الاستراتجية التي تم توقيعها مؤخرا بين شركة معادن والشركة السعودية للصناعات الأساسية "سابك" لانتاج ثلاثة ملايين طن سنويا من سماد فوسفات الأمونيوم الثنائي حيث وقع الدكتور عبد الله بن عيسى الدباغ رئيس شركة معادن وكبير اداريها التنفيذين عقد انشاء مصنع فوسفات الأمونيوم الثنائي مع شركة دراقادوس الاسبانية وانشاء مصنع حامض الفوسفوريك مع شركة لتيوين الفرنسية وانشاء مصنع حامض الكبريتيك مع شركة اوتوكومبو الفنلندية.

وصرح الدكتور عبد الله بن عيسى الدباغ عقب مراسم توقيع الاتفاقيات بأن البدء في تشييد هذه المشروعات سيتم في الربع الرابع من العام الحالي 2007 وستكون ضمن مشروعات المدينة التعدينية الصناعية في رأس الزور بالمنطقة الشرقية وسيستكمل انشاؤها في عام 2010 مشيرا إلى أن المصانع ستوظف أفضل التقنيات المتوافرة وستكون الأكبر من نوعها في العالم. وأكد الدكتور الدباغ أن مشروع انتاج الفوسفات السعودي عند الانتهاء من تنفيذه سيكون أكبر مشروع متكامل من المنجم إلى المنتج النهائي من نوعه في العالم يعمل بتكاليف تشغيلية تنافسية.



بزيادة 47% من نفس الفترة في العام الماضي

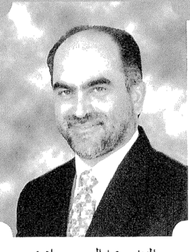
البتروكيماويات تحقق أرباحاً صافية قياسية قدرها 111 مليون دولاراً أمريكياً في النصف الأول من العام 2007

صرح معالي الشيخ عيسى بن علي آل خليفة مستشار سمو رئيس الوزراء للشؤون الصناعية والنفطية رئيس مجلس إدارة شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات بأن الشركة حققت أرباحاً صافية قياسية في تاريخ الشركة ، حيث بلغت هذه الأرباح 111 مليون دولار أمريكي في النصف الأول من هذا العام والذي يعتبر 47% أعلى من ماحققته الشركة في نفس الفترة من العام الماضي.

ويأتي هذا لإنجاز التاريخي والقياسي بعد أن أستطاعت الشركة من إستمرار تشغيل مصانعها بمعدلات قياسية وبأمان تام في حيث إستطاعت بذلك من الإستفادة من تصدير منتجاتها العالية الجودة إلى الأسواق العالمية بكل سلاسة.

فقد بلغ إنتاج الشركة من النصف الأول من هذا العام من مادة الأمونيا 220 ألف طن متري واليوريا 306 ألف طن متري والميثانول 200 ألف طن متري أي مجموع منتجاتها للنصف الأول 726 ألف طن متري ، وقد نجحت الشركة بأن تصدر ما مجموعة 563 ألف طن متري من منتجاتها وبمعدل فاق المخطط له بنسبة 11%.

وأعرب معاليه عن إعتزازه بما تحقق حيث قال بأن هذه الإنجازات هي إستمرار للنجاحات التي حققتها الشركة في العام المنصرم والسنوات الماضية مما يثبت بأن الشركة تسير بخطى ثابتة نحو تحقيق أهدافها



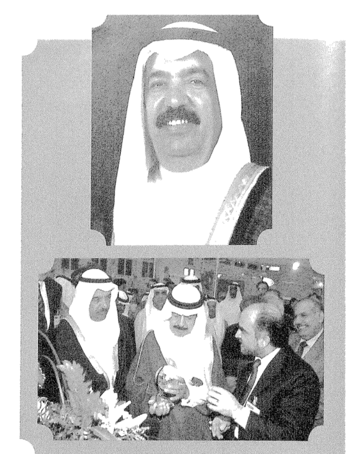
المهندس عبد الرحمن جواهري
مدير عام الشركة

وأهداف السادة المساهمين في رفع مستوى الربحية في الشركة.

كما أبدى معاليه ثقته بمواصلة تحقيق الشركة للعديد من الإنجازات كونها تنتهج الأسلوب العلمي السليم في أدائها ولإيمانها بأهمية وضع الآليات والأستراتيجيات والخطط المناسبة المستسقاة من الدراسات المستفيضة للأسواق وتوجهاتها المستقبلية.

وبهذه المناسبة، أعرب معالي الشيخ عيسى بن علي آل خليفة عن بالغ تقديره لدور السادة المساهمين وأعضاء مجلس الإدارة لتحقيق هذه النتائج التي تمثلت في زيادة في الأرباح، وإستمرارية التشغيل والإنتاج والتسويق بالكفاءة والجودة العالية المعهودة مع الاحتفاظ بأعلى معدلات الأمن والسلامة والصحة المهنية والمحافظة على البيئة، ومؤكداً معاليه بأن هذا الدعم المتواصل لأنشطة الشركة كان له بالغ الأثر في نجاح عملياتها وتقدمها وإزدهارها.

كما رفع معاليه أسمى آيات الشكر والعرفان إلى مقام حضرة صاحب الجلالة الملك حمد بن عيسى آل خليفة ملك مملكة البحرين المفدى، وإلى صاحب السمو الشيخ خليفة بن سلمان آل خليفة رئيس الوزراء الموقر، وإلى صاحب السمو الشيخ سلمان بن حمد آل خليفة ولي العهد الأمين القائد العام لقوة دفاع البحرين على دعمهم المتواصل



للشركة.

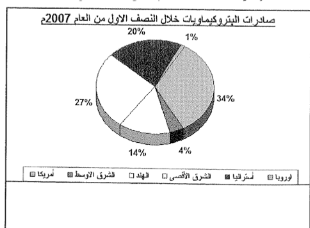
كما أعرب معاليه عن عميق إعتزازه بالعلاقات القوية التي تربط مملكة البحرين بالمساهمين الكرام، ممثلين في الشركة السعودية للصناعات الأساسية (سابك) بالمملكة العربية السعودية، وشركة صناعة الكيماويات البترولية بدولة الكويت، وهيئة النفط والغاز برئاسة سعادة الدكتور عبدالحسين بن علي ميرزا وزير شؤون النفط والغاز ورئيس الهيئة الوطنية للنفط والغاز بمملكة البحرين لمساندتهم ودعمهم للشركة، معتبراً الشركة مثالاً ناجحاً للتعاون الخليجي المشترك. كما أعرب معاليه عن سعادته البالغة بتحقيق هذه الإنجازات خلال هذه الفترة من السنة والتي تعد أرقاماً عالمية بكل المقاييس، مضيفاً معاليه بأن هذه الإنجازات قد تحققت بعون من الله وبفضلِ العمل الدؤوب للإدارة التنفيذية بالشركة وإخلاص وتفاني جميع العاملين وعملهم بروح الفريق الواحد. وأثنى بالجهود الحثيثة والمضنية التي تبذلها نقابة عمال الشركة في تعزيز عُرى التعاون بين العاملين وذلك لتحقيق الأهداف المشركة.

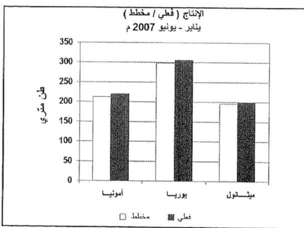
ومن جهته، قدم المهندس عبد الرحمن جواهري مدير عام الشركة خالص التهنئة لرئيس وأعضاء مجلس إدارة الشركة لتحقيق الشركة أرباحاً قياسية، منوهاً بالدعم والمساندة التي تلقاها إدارة الشركة من لدن مجلس إدارة الشركة وذلك للرقي بالشركة.

ونوه جواهري إلى ما تم تصديره مؤخراً من شحنة سماد اليوريا التي بلغت 47 ألف طن متري على ظهر سفينة واحدة المصدرة إلى أستراليا والتي تعتبر الأكبر منذ أن بدأت الشركة التصدير وبعائد مالي بلغ 14 مليون دولار أمريكي لهذه الشحنة والتي تعتبر أعلى شحنة يوريا من ناحية القيمة المالية للشحنة من الخليج العربي. ويأتي هذا الإنجاز في غضون شهرين وتحديداً في بداية شهر أبريل عندما تمكنت الشركة من تصدير شحنة أخرى بلغت 44 ألف طن متري على ظهر سفينة واحدة.

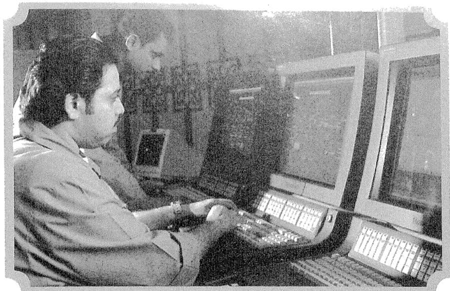
وعن الأسواق التي صدرت إليها الشركة منتجاتها من مادة الأمونيا وسماد اليوريا والميثانول للنصف الأول من هذا السنة ، أوضح جواهري بأن الشركة قد صدرت من منتجاتها الثلاثة إلى السوق الأمريكية 189 ألف طن متري ، منها 121 ألف طن متري من سماد اليوريا و 68 ألف طن متري من مادة الميثانول وإلى أستراليا 115 طن متري من سماد اليوريا والى جمهورية الهند 80 ألف طن متري ، منها 52 ألف طن متري من مادة الأمونيا و28 ألف طن متري من سماد اليوريا والى أسواق الشرق الأقصى 151 ألف طن متري ، منها 43 ألف طن متري من سماد اليوريا و 108 ألف طن من مادة الميثانول والشرق الأوسط 21 ألف طن متري من مادة الميثانول والى أوروبا 7 آلاف طن متري من مادة الميثانول.

وأشار جواهري بأن هذه الأسواق هي بمثابة أسواق مستهدفة إلى جانب الأسواق الاستراتيجية الأخرى التي تدرس الشركة إمكانية التصدير إليها وذلك لتأمين إنسياب الصادرات دون عوائق قد تؤثر





على معدلات الإنتاج. وأردف قائلاً بأن منتجات الشركة اكتسبت سمعة طيبة بين المستوردين ليس من حيث جودة المنتج فحسب، بل لما تقدمه الشركة من رعاية وإهتمام بالغين آخذة في الاعتبار المنفعة المتبادلة بهدف بناء علاقة تجارية متميزة مبنية على النجاح المتبادل مع عملائها. وعلل جواهري نجاح الشركة في ذلك إلى الاهتمام البالغ والدعم اللامحدود الذي توليه القيادة الرشيدة في هذا البلد في ظل تشجيعها للشركات الوطنية لتنويع مصادر الدخل للاقتصاد الوطني.

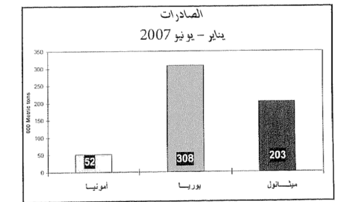


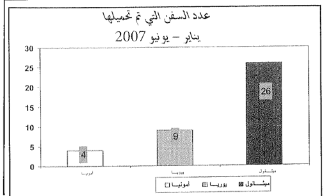
كما أن لرئيس مجلس الإدارة والسادة أعضاء مجلس الإدارة دوراً بارزاً في هذه الإنجازات حيث لم يألوا جهداً في وضع الخطط المناسبة لتحقيق ما تصبوا إليه الشركة من إنجازات وتحقيق الأهداف المرجوة على كافة الصعد. منوهاً بالدعم وتشجيع سعادة وزير شؤون النفط والغاز ورئيس الهيئة الوطنية للنفط والغاز المستمر وإهتمامه الشخصي بعمليات الشركة وتوجيهاته لتذليل جميع العقبات لضمان تحقيق جميع أهداف الشركة.

وأضاف جواهري بأن هذه الإنجازات التي تحققت هي نتيجة طبيعية لإستراتيجية تسويقية طويلة الأمد تبنتها الإدارة التنفيذية للشركة بالتنسيق مع مساهميها من دولة الكويت ممثلة في شركة صناعة الكيماويات البترولية والمملكة العربية السعودية ممثلة في الشركة السعودية للصناعات الأساسية (سابك) لمواجهة أية متغيرات قد تشهدها الأسواق من حيث بناء طاقات إنتاجية كبيرة ذات فعالية عالية نظراً لإستخدامها أحدث التقنيات الإنتاجية في المناطق ذات تكلفة إنتاجية تنافسية. وتتراوح نسبة النمو العالمي في الطاقات الإنتاجية للأمونيا واليوريا والميثانول ما بين 3% - 6% سنوياً، بينما تبلغ نسبة النمو في التجارة العاليمة لهذه المواد حوالي 5% سنوياً، معتبراً منطقة الشرق الأوسط أهم المصادر المزودة للمنتجات لليوريا والأمونيا والميثانول، ومن المتوقع أن تلعب دوراً هاماً وكبيراً خلال السنوات القليلة القادمة بعد البدأ في تشغيل الطاقات الإنتاجية الجديدة فيها.

بعدها إنتقل جواهري للحديث عن معدلات الإنتاج و ذكر بأن الشركة قد تمكنت من إنتاج ما مجموعه 726 طناً مترياً من مادة الأمونيا واليوريا والميثانول خلال النصف الأول من هذا العام وبزيادة بلغت 3% مما كان مخططاً له. وقال بأن تحقيق هذا المعدل المرتفع من المنتجات يأتي نتيجة للتخطيط السليم لعمليات الإنتاج والصيانة الدورية التي تتم لجميع وحدات المصانع والإستثمارات المستمرة التي تستحدثها الشركة في جلب تقنيات وتحسينات جديدة على عملياتها تساعد بشكل كبير في تحقيق هذه الإنجازات المتميزة في مجال التشغيل.

كما ذكر أيضاً بأن العمل في مثل هذه المصانع يتطلب قوى عاملة ماهرة مدربة وإعداد برامج تدريبية وتطويرية متواصلة. لذا أولت الشركة هذا الأمر جُلّ إهتمامها لايمانها بأن التدريب وبرامج التطوير هو إحدى الضمانات التي تكفل للمؤسسة مواكبتها للتطورات التي يشهدها العالم ولدوره الأساسي والهام في صقل مواهب ومهارات القوى العاملة مما يساعدها في إنجاز أعمالها. وفي هذا السياق قامت الشركة خلال النصف الأول من هذا العام بإبتعاث العديد من موظفيها لحضور عدة دورات تدريبية داخل المملكة وخارجها، إلى جانب تنظيمها





للعديد من الدورات في مركز التدريب التابع للشركة والمجهز بأحدث تقنيات التدريب أو في نادي الشركة والتي بلغت كلفتها الإجمالية حوالي مليون دولار أمريكي والتي تعتبر من أعلى النسب التي صرفتها أي مؤسسة للموظف الواحد في مملكة البحرين.

وعلق جواهري على أهمية الاهتمام بالقوى العاملة في الشركة وضرورة توفير بيئة عمل ملائمة لهم لتعزيز مستوى الإنتاجية حيث يمثل ذلك لهم دافعاً في التفاني والإخلاص في العمل والإسهام بشكل كبير في إنجاز الأعمال حسب الجداول الزمنية المعدة لها.

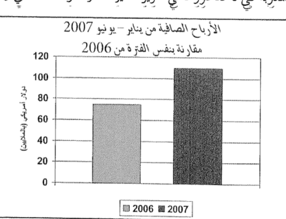
وتقديراً لإسهامات الشركة في توفير العيش الكريم لموظفيها وسعيها في تحسين مستواهم المعيشي فقد نالت الشركة مؤخراً جائزة برنامج الأمم المتحدة الدولية عن أفضل الممارسات في مجال تحسين الظروف المعيشية عن العام 2006م والتي تشرف عليها بلدية إمارة دبي بدولة الإمارات العربية المتحدة وبرنامج الأمم المتحدة للمستوطنات الإنسانية.

وأضاف قائلاً أنه وتمشياً مع توجيهات مجلس الإدارة الموقر، فقد أولت الشركة إهتمامها بتقلد العاملين البحرينيين المؤهلين لمناصب قيادية في الشركة حيث تمت ترقية العديد منهم إلى مناصب إدارية عليا وإشرافية بعد أن تم تدريبهم وتأهيلهم ببرامج تدريب عالمية وحديثة لتقلد هذه المناصب، موضحاً بأن نسبة البحرنة في الشركة مع نهاية شهر يونيو 2007م وصلت إلى 82% من إجمالي القوى العاملة في الشركة، بالإضافة إلى وجود 57 متدرباً يخضعون لبرامج تدريبية مكثفة مما يجعل نسبة البحرنة تصل إلى أكثر من 92% عند تولي المتدربين مناصبهم في المستقبل القريب إن شاء الله، وأضاف بأن للشركة خطة طموحة لزيادة هذه النسبة من خلال إعتمادها لسياسة الإحلال الفعالة للعمالة الوطنية المؤهلة والمدربة كي تأخذ دورها في تعزيز مسيرة الشركة والمساعدة في رفعة مكانتها وتحقيق المزيد من الإنجازات بإذن الله.

وفي مجال السلامة والبيئة، فقد أكد بأن السلامة تأتي في مقدمة أولويات الشركة وحرصها الدائم على تجنب أية حوادث مضيعة للوقت حفاظاً على سلامة العاملين والمنشأة لضمان سير العمل دون توقف. كما أن للشركة إسهامات كبيرة في المحافظة على البيئة المحيطة بالمجمع. وإعترافاً بذلك فقد نالت الشركة مؤخراً جائزة السلامة والصحة المهنية العالمية من الجمعية الملكية البريطانية للوقاية من الحوادث للمرة الثانية وبعد حصولها على جائزة القطاع النفط والغاز من نفس الجمعية لثلاث سنوات متتالية، وكذلك بعد حصول الشركة على أعلى جائزة عالمية التي حصلت عليها الشركة في عام 2005م والتي تعتبر أول شركة في العالم تجمع بين هذه الجوائز العالمية في مجال السلامة. كما فازت الشركة بجائزة مجلس التعاون لأفضل الأعمال البيئية عن أفضل مؤسسة صناعية تلتزم بالمقاييس والمعايير البيئية في مملكة البحرين للعامين 2005م و 2006م والمقدمة من قبل مجلس التعاون لدول الخليج العربية.

وتجدر الإشارة هنا إلى أن جائزة مجلس التعاون لأفضل الأعمال البيئية، والتي تقدمها الأمانة العامة لمجلس التعاون لدول الخليج العربية للشركات والمؤسسات التي أثبتت ريادتها في الإلتزام بالمعايير والمقاييس البيئية في دولها. وتعطي الجائزة أيضاً للفائزين بالفئات الأخرى كالشخصية البيئية وأفضل مؤسسة بيئية في مجال البيئة وأفضل بحث وجائزة التوعية البيئية. وتهدف الجائزة إلى تشجيع المهارات البيئية السليمة وتحفيز أنشطة التوعية البيئية وتكريم الرواد في هذا المجال وتمنح هذه الجائزة كل سنتين. هذا وقد فازت شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات بهذه الجائزة لأول مرة في دورتها الأولى في العام 1998م.

وعن مغزى فوز الشركة بهذه الجوائز، أكد جواهري أن الشركة أثبتت مرة أخرى أن نجاح المؤسسات الصناعية لا يقاس بربحيتها فحسب، بل بمدى إلتزامها بمعايير وأنظمة الصحة والسلامة والبيئة ومساهمتها في تطوير المجتمع الذي تعمل فيه. ففي الوقت الذي حققت فيه الشركة أرباحاً مضطردة عاماً بعد عام، حصدت الشركة على شهادات وجوائز محلية وإقليمية وعالمية في جميع المجالات، كما وزادت الشركة أيضاً مساهماتها الخيرية من خلال رعايتها للعديد من الفعاليات والبرامج التي تدعم المجتمع في مملكة البحرين وذلك بتوجيه ودعم ومتابعة شخصية من صاحب المعالي الشيخ عيسى بن علي آل خليفة رئيس مجلس الإدارة.



الهيئة الاسترالية تمنح البتروكيماويات شهادة المستوى الأول لخدمات الفحص والحجر لضمان خلو الواردات القادمة إلى استراليا

نالت شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات شهادة المستوى الأول الصادرة عن الهيئة الاسترالية لخدمات الفحص والحجر لضمان خلو الواردات القادمة إلى استراليا من أية شوائب. حيث تم تسليم الشهادة إلى المهندس عبدالرحمن جواهري مدير عام الشركة خلال المؤتمر الاسترالي السنوي لصناعة الأسمدة للعام 2007 الذي أنعقد مؤخراً في جزيرة هاملتون في جمهورية استراليا والذي نظمه الإتحاد الأسترالي لصناعة الأسمدة.

جدير بالذكر بأن شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات تعد أول جهة مصدرة يتم تصنيفها ومنحها هذه الشهادة والتي تجدد كل ثلاث سنوات بعد تدقيق شامل لكافة الإجراءات المتبعة والمتعلقة بالشحن من قبل فاحص معتمد من قبل الهيئة. ويعد حصول الشركة على هذه الشهادة إعترافاً إستراتيجيا هاما لسلامة الأنظمة المطبقة في الشركة. تمثل صادرات الشركة من سماد اليوريا إلى السوق الاسترالية حوالي 30% من إجمالي الصادرات سنوياً. وبهذه المناسبة صرح المهندس عبدالرحمن جواهري ، مدير عام الشركة أن هذه الشهادة تأتي تأكيداً لسياسة الشركة الرائدة في التناغم الواضح بين إهتمامات الشركة بأمور الإنتاج والربحية وتنمية الاقتصاد الوطني وبين محاور المحافظة على البيئة المحلية وتنميتها وتعزيز الشراكة المجتمعية، كما أنها تأتي إنعكاساً للإيمان القوي والعزم الأكيد لدى مجلس إدارة الشركة برئاسة معالي الشيخ عيسى بن علي آل خليفة مستشار سمو رئيس الوزراء للشؤون الصناعية والنفطية بتحقيق مفهوم التنمية المستدامة الشامل. منوهاً بالدعم الذي تلقاه الشركة من سعادة الدكتور عبدالحسين بن علي ميرزا وزير شؤون النفط والغاز ورئيس الهيئة الوطنية للنفط والغاز بهذا الخصوص لضمان جودة الصناعات النفطية في مملكتنا الحبيبة ودعم إقتصادها وتنميتها.

وأوضح بأن الشركة واصلت جهودها الكبيرة في تنفيذ مخططاتها للتشغيل والصيانة والتسويق وتطوير الأنظمة والعنصر البشري وتنفيذ مشاريعها الرأسمالية وترشيد الإنفاق وخفض المصروفات دون المساس وأمن المصانع من خلال عدة محاور أهمها إستمرارية لتشغيل بكفاءة عالية ، أما على صعيد فعاليات الشركة محلياً وإقليمياً وعالمياً فقد تفوقت الشركة في جميع الأصعدة كان آخرها فوز شركة الخليج لصناعة البتروكيماويات بجائزة مجلس التعاون لأفضل مؤسسة صناعية تلتزم بالمعايير البيئية في البحرين لعام 2005–2006 وجائزة المملكة العربية السعودية للإدارة البيئية ليضاف إلى قائمة طويلة من الجوائز المحلية والإقليمية والدولية التي فازت بها الشركة. كما حصلت الشركة على أول إعتماد في الوطن العربي لنظم المعلومات ISO 27001 لتصبح بذلك جميع أنظمة الشركة معتمدة من الهيئات الدولية حيث أن نظامي إدارة الجودة والبيئة مطابقين للنظامين العالميين ISO 9001 و ISO 14001 على التوالي. أما نظام الصحة والسلامة فحاصل على إعتماد OHSAS 18001. ولعل أهم ما يعكس تميز الشركة عالمياً في مجال الصحة والسلامة فوزها بأعلى جائزة تقدمها الجمعية الملكية للوقاية من الحوادث بالمملكة المتحدة (RoSPA) (جائزة السير جورج أيرل) كأول مؤسسة من خارج أوروربا والولايات المتحدة الأمريكية. وسبق هذه الإنجازات فوز الشركة بجائزة سمو الشيخ عبدالله بن حمد آل خليفة لأفضل حديقة لمنشأة صناعية في البحرين لعامي 2004 و 2005 على التوالي وجائزة سمو الشيخ حمد بن راشد آل مكتوم لأفضل مؤسسة خاصة في الوطن العربي لعام 2003 وجائزة سمو الشيخ خليفة بن سلمان رئيس الوزراء الموقر لأفضل مؤسسة صناعية في البحرين لعام 2001 وجائزة مجلس التعاون لأفضل مؤسسة صناعية تلتزم بالمعايير البيئية في البحرين عام 1998م.

أعضاء جدد

يرحب الاتحاد العربي للأسمدة بالشركات التي انضمت حديثا الى أسرة الاتحاد وهي:

شركة التعدين العربية السعودية (معادن)

(السعودية) عضو منتسب

أهم النشاط:

اقامة صناعات تعدينية وسمادية

شركة ـ Small co. Invest. LLP

(ايطاليا) عضو مؤازر

أهم النشاط:

مركز استشارات صناعية

شركة حورس للملاحة والشحن

(مصر) عضو مؤازر

أهم النشاط :

ملاحة وتوكيلات ملاحية.

تكريم الاتحاد العربي للأسمدة خلال المؤتمر الدولي لتكنولوجيا معالجة المياه الصناعية لشركة أبو قير للأسمدة



بدعم من وزير البترول والثروة المعدنية ووزير الري والموارد المائية ووزير الصناعة والتجارة افتتح الكيميائي محمد عبد الله رئيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب لشركة أبو قير للأسمدة ورئيس المؤتمر ولفيف من السادة رؤساء مجالس إدارات الشركات الصناعية والبترولية وممثلي الشركات الأجنبية العاملة في مجال تكنولوجيا معالجة المياه الصناعية فاعليات المؤتمر الخامس والعشرون بفندق هيلتون جرين بلازا بالاسكندرية. وقد قام السد الكيميائي محمد عبد الله رئيس المؤتمر بتكريم عدد من الشخصيات والهيئات والشركات التي كان لها أثر كبير في استمرار نجاح المؤتمر خلال الخمس والعشرون عاما الماضية ومنها الاتحاد العربي للأسمدة ممثلا في السيد الدكتور شفيق الأشقر الأمين العام للاتحاد. والجدير بالذكر أنه يشارك في المؤتمر هذا العام 600 مشارك وباحث من مصر، والدول العربية، والأجنبية والولايات المتحدة الأمريكية.

وقد صرح الكيميائي محمد عبد الله بأن فاعليات المؤتمر في احتفاليته باليوبيل الفضي يشهد تجربة قومية رائدة في معالجة مياه الصرف الزراعي لامكانية إعادة استخدامها ومردود ذلك اقتصاديا ومساهمة ذلك في زيادة موارد المياه لإمكان زيادة الرقعة الزراعية وقد شارك في هذا البحث اللجنة الاستشارية للمؤتمر بالتنسيق مع خبراء من وزارة الري والموارد المائية وسوف تشهد المرحلة المقبلة التجربة الميدانية لأسلوب المعالجة. هذا بالإضافة إلى إقامة معرض للشركات التجارية والصناعية العاملة في هذا المكان من مصر وألمانيا وانجلترا وفرنسا والسويد< وقد صرحت الكيميائية فاطمة بدوي مقرر عام المؤتمر – بأن اللجنة الاستشارية قد ركزت على البحوث التطبيقية لمعالجة مياه الصرف الصناعي واعادة استخدامها بأقل التكاليف الممكنة بما لايؤثر على بيئة العمل. هذا بإضافة إلى إقامة العديد من ورش العمل التي تناقش أهم التقنيات الحديثة لمعالجة المياه الصناعية واعادة استخدامها والجديد في أسلوب المعالجة والمواد الكيماوية والمعدات المستخدمة وامكانية تصنيع ذلك محليا.

الاتحاد العربى للأسمدة يشارك فى الدورة التدريبية القومية حول معالجة مياه الصرف الصناعى



شارك الاتحاد العربي للأسمدة في الدورة التدريبية القومية حول معالجة مياه الصرف الصناعي والتي عقدت بالقاهرة في الفترة من 19–24 مايو الماضي بفندق بيراميزا والتى نظمتها المنظمة العربية للتنمية الصناعية والتعدين بالتعاون مع شركة اكواتراست لمعالجة المياه حيث القي الدكتور شفيق الاشقر كلمة في الافتتاح ركز فيها على الاستفادة القصوي من عمليات تدوير المياه وتنقيتها واعادة استخدامها. ومن الجدير بالذكر أن الدورة شارك فيها العديد من المهندسين والكيميائين والفنيين العاملين في مختلف المنشآت الصناعية والعاملين في محطات معالجة مياه التبريد والغلايات ومراكز الابحاث والجامعات والمكاتب الاستشارية العاملة في هذا المجال ومحطات توليد الكهرباء وكان من أهم الموضوعات التي نوقشت التعرف على القوانين والتشريعات البيئية الخاصة بالتخلص الآمن من مخلفات الصرف الصناعي والطرق المختلفة لمعالجة المياه والمستحدثات في الابحاث وكيفية تقييم واختيار برامج معالجة مياه التبريد وطرق التحليل المعملية لتحديد ومعالجة المخاطر البيئية للمياه.

مؤتمر قمة أفريقيا .. الثورة الخضراء فى افريقيا

اوسلو – النرويج 28/8 – 9/2 /2007

شاركت الأمانة العامة للاتحاد العربي للأسمدة فى فعاليات المؤتمر الذى بدأ اعمال التسجيل والمناقشات والجلسات خلال ايام 29 ، 30، 31/8 – 2007/9/1 بحضور أكثر من 269 مشارك من الهيئات والمنظمات الدولية ذات الصلة. وقد شارك المهندس/ محمد فتحي السيد – الأمين العام المساعد فى مجموعتي العمل التى أكدت جميعا على ضرورة البدء فورا فى تنفيذ الآتى حتى يمكن تفعيل مفهوم الثورة الخضراء فى افريقيا :

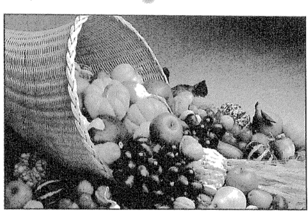
1. البدء فى انشاء قاعدة بيانات شاملة وموقع خاص بالثورة الخضراء فى افريقيا، وتوضع كل البيانات الخاصة :
   - الخامات الاساسية المتوفرة فى افريقيا لصناعة الاسمدة بالاضافة الى الطاقات المنتجة والموانىء المهيئة للتصدير والاستقبال وطاقتها
   - المساحات المنزرعة والمحاصيل الاساسية وانتاجية لكل مساحة فى كل قطر افريقى وبالاضافة الى مصادر المياه.
   - البنية الأساسية المتوفرة من طرق وخطوط نقل سكك حديدية ومخازن....... الخ
2. التأكيد على تنمية وتأهيل المرأة الافريقية خدمة لقطاع الزراعة حيث تبين انها تمثل 70% من القوى العاملة فى هذا القطاع.
3. التأكيد على تفعيل المشاركة ما بين القطاع العام والخاص وتكاملهما مع الهيئات التمويلية بمفهوم الشراكة.
4. انشاء شركات قابضة كبيرة يشارك فيها القطاع الخاص بشقية (الفلاح – التاجر...) وهيئات التمويل والقطاع الحكومى بغرض تسويق المنتجات السمادية وكل المدخلات الزراعة بالاضافة الى شراء المنتجات من الفلاحين وتسويقها على اسس اقتصادية سواء ما بين الدول الافريقية او الى الاسواق العالمية لتعظيم الفائدة والعائد على المنتجين ولضمان سياسة مستقرة للزراعة تعتمد على رؤية واضحة للاسواق وتحليلها والتعرف علي توجهاتها.
5. الاتفاق على آلية ضرورية لدعم الفلاح من خلال السياسة الواضحة التى توضع مسبقا، والمعاونة على تقديم الخدمات اللازمة من بحوث تطبيقية بغرض استخدام الاصناف عالية الانتاجية وذات الدورة الزراعية العالية مع التكامل بالتعاون مع الاقطار الافريقية المختلفة التى تشترك فى ظروف مناخية ملائمة لزراعة بعض الاصناف ومدى توافقها مع الأسواق العالمية ذات الطلب.

التوقعات متباينة بشأن المحاصيل الغذائية للعام 2007

في بلدان العجز الغذائي ذات الدخل المنخفض

28 بلدا يواجه نقصا في الإمدادات الغذائية

توقعت منظمة الأغذية والزراعة للأمم المتحدة (فاو) في أحدث تقرير بعنوان (آفاق المحاصيل وحالة الأغذية) تراجعا في انتاج الحبوب في بلدان العجز الغذائي ذات الدخل المنخفض، مع استمرار إرتفاع الأسعار الدولية ، مشيرة الى أن ذلك قد يؤدي خلال العام المقبل الى خلق حالة صعبة بشأن إمدادات الأغذية في البلدان المذكورة.



وجاء في التقريرأن إنتاج الحبوب في بلدان العجز الغذائي ذات الدخل المنخفض قد يرتفع بعد أربع سنوات متتالية من النمو القوي نسبيا بنسبة تزيد قليلاً عن واحد في المائة في العام 2007 مقارنة بالعام السابق الذي هو دون معدل النمو السكاني .وأشار التقريرالى انه في حال استثناء أكبر بلدين منتجين هما الصين والهند ، فأنه يتوقع أن يتراجع مجمل إنتاج الحبوب في بقية بلدان العجز الغذائي ذات الدخل المنخفض بصورة طفيفة مقارنة بالسنة السابقة.

وفي شمال أفريقيا تعرضت محاصيل الحبوب في المغرب للعام الحالي الى الدمار بسبب الجفاف، حيث يقدر حجم الإنتاج بربع ما وصل إليه في العام الماضي . أما الجنوب الأفريقي فقد كانت نتيجة موسم الحصاد الرئيسي الأخير فيه متباينة. فمن ناحية شهدت زمبابوي وناميبيا وليسوتو تراجعاً حاداً في إنتاج المحاصيل جراء الجفاف ، بينما سجلت كل من ملاوي وأنغولا وموزمبيق ومدغشقر وزامبيا رقماً قياسياً في معدلات الإنتاج أو يفوق ذلك من الناحية الأخرى.

وفي غرب القارة الأفريقية لوحظ تراجع الموسم الزراعي في منطقة الساحل بسبب عدم إنتظام هطول الأمطار. أما آفاق محاصيل الحبوب للعام 2007 في شرق أفريقيا فأنها مواتية في معظم البلدان بإستثناء الصومال الذي يتوقع أن يتراجع فيه حجم الإنتاج من المحاصيل بسبب عدم انتظام هطول الأمطار في المناطق الزراعية الرئيسية من البلاد.

وفي آسيا أفاد التقرير أن آفاق المحاصيل للموسم الرئيسي للعام الحالي بشأن الحبوب الخشنة والأرز، مواتية بشكل عام في الشرق الأقصى وذلك في أعقاب هطول أمطار الأعاصير الموسمية في مواعيدها .

ومما يُذكر أن الصين والهند وباكستان قد سجلت في العام الحالي موسماً وفيراً في محصول القمح ، غير أن محصول القمح في بنغلاديش قد سجل تراجعا جراء الظروف المناخية غير المواتية.

وحسب تقديرات المنظمة الأخيرة مايزال 28 بلدا يواجه مصاعب غذائية خطيرة. فقد تمخضت فترات الجفاف الطويلة وعدم إنتظام هطول الأمطار في كل من زمبابوي وسوازيلاند وليسوتو، عن أسوأ مواسم حصاد رئيسية فيها، حيث يتوقع أن يتراجع حجم الإنتاج من المحصول الغذائي الأساسي، الذرة في العام الحالي في البلدان المذكورة بنسبة 43 في المائة تقريباً في زمبابوي و 51 في المائة في ليسوتو و60 في المائة في سوازيلاند مقارنة بإنتاج العام 2006.

ومن المتوقع حسب التقرير أن تؤثر سلباً الأسعار الإقليمية والمحلية المتزايدة وتراجع الإنتاج من الأغذية ، على حالة الأمن الغذائي لأكثر من 4 ملايين إنسان مهدد بالمخاطر في زمبابوي. فقد تجاوز معدل التضخم بنسبة 4500 في المائة خلال شهر مايو / آيار الماضي ، الأمر الذي أدى الى إضعاف القوة الشرائية بصورة دراماتيكية ، كما حد بدرجة كبيرة من فرص الحصول على الإمدادات الغذائية المتاحة للأسر ذات الدخل المنخفض والدخل المتوسط.

أما الحالة الراهنة في شرق القارة الأفريقية، والجزء الجنوبي من الصومال تحديداً فانها تشكل مصدر قلق خاص جراء العنف المتواصل وتأثيره في هذا البلد لاسيما العاصمة مقديشو حيث يتعرض مئات الألوف من الأشخاص الى التشرد ، ناهيك عن تقييد النشاط التجاري والإقتصادي . وفي السودان يبقى إنعدام الأمن عاملاً رئيسياً يعيق الفرص من أجل الحصول على الأغذية لاسيما في منطقة دارفور المضطربة.

وفي جمهورية كوريا الديمقراطية الشعبية تبقى حالة الإمدادات الغذائية غيرمستقرة ، غير أن التقاريرتفيد بأن دفعة من 400 ألف طن من الأرز كانت قد تعهدت بها جمهورية كوريا على شكل معونات غذائية قد وصلت فعلاً في أواخر يونيو/ حزيران الماضي .

وفي النيبال يقدر أن 42 منطقة من أصل 75 منطقة تعاني عجزاً غذائياً حيث أن حالة انعدام الأمن الغذائي المزمن وعلى نطاق واسع تسود المناطق الجبلية في أقصى الغرب ووسط البلاد ، الأمر الذي حدد من حجم المعونات الغذائية للسكان المهددين بالمخاطر .

وفي ما يتعلق بالعراق ذكر التقرير أن مجمل حالة الأمن الغذائي في العراق تبقى متأثرة سلباً بالصراعات والمشاكل الأمنية . وحسب الوكالات الإنسانية هناك أكثر من 1.8 مليون إنسان مشرد داخل البلاد وأن أكثر من مليوني إنسان قد فروا الى خارج البلاد.

وفي بوليفيا يجري في الوقت الحاضر تأمين المعونات الإنسانية الى أغلب الأسر الريفية المهددة بالمخاطر ، حيث أنهم قد تضرروا جراء الخسائر الخطيرة التي تكبدتها في المحاصيل والثروة الحيوانية بسبب الجفاف والفيضانات خلال الموسم الزراعي الرئيسي في وقت مبكر من العام الحالي.

استمارة الاشتراك فى مجلة الأسمدة العربية

ارغب الاشترك بمجلة " الاسمدة العربية " لمدة سنة " 3 أعداد " تبدأ من العدد القادم.

الاشتراك : 50 دولار أمريكى للأعضاء - 75 دولار امريكى لغير الأعضاء

الأسم بالكامل : ....

الشـــــركة : ....

الـــوظيفـــة : ....

العنوان البريدى : ....

فاكس : .... تليفون : .... بريد الكترونى : ....

أسعار النسخ الاضافية للشركات الأعضاء

20 نسخة إضافية (ثلاث أعداد سنوياً) 350 دولار

30 نسخة إضافية (ثلاث أعداد سنوياً) 550 دولار

طريقة الدفع

ارسال شيك بالقيمة باسم الاتحاد العربي للأسمدة

ارسل هذا الكارت إلى : الأمانة العامة - الاتحاد العربي للأسمدة

ص.ب. 8109 مدينة نصر (11371) - القاهرة - جمهورية مصر العربية

تليفون :9/ 24172347 فاكس 24173721 البريد الإلكتروني : info @afa .com. eg

دعوة للاعلان فى مجلة الأسمدة العربية

	غلاف داخلي ألوان 21×29 سم		صفحة داخلية ألوان 21×29 سم	
	أعضاء	غير أعضاء	أعضاء	غير أعضاء
إعلان في عدد واحد	600	800	400	650
إعلان في ثلاثة أعداد	1500	1800	1000	1500

للإعلان في المجلة يرجى الاتصال بـ: الأمانة العامة - الاتحاد العربي للأسمدة

ص.ب. 8109 مدينة نصر (11371) - القاهرة- جمهورية مصر العربية

فاكس: 24173721 البريد الإلكتروني: info @afa .com. eg

Subscription Order Form"Arab Fertilizers" Magazine

I wish to subscribe to "Arab Fertilizers" magazine for one Year (3 issues) starting with the next copy.Subscription rate US$ 50 for AFA member & US$ 75 for non AFA members.

Name : .... **Postion :** ....

Company: ....

P.O. Box: ....

Country : ....

Fax : ....

Tel : ....

E-mail : ....

Signed : ....

For AFA members:
Rates of supplement copies
"Arab Fertilizers" magazine:
- 20 copies (3 issues per year) US$ 350
- 30 copies (3 issues per year) US$ 550

Please send the cheque to the name of "Arab Fertilizer Association" (AFA)
Address :
P.O.Box 8109 Nasr Cit - Cairo 11371 - Egypt
Tel .: +20 2 24172347/9 Fax: 20 2 24173721
E-mail: info@afa.com.eg

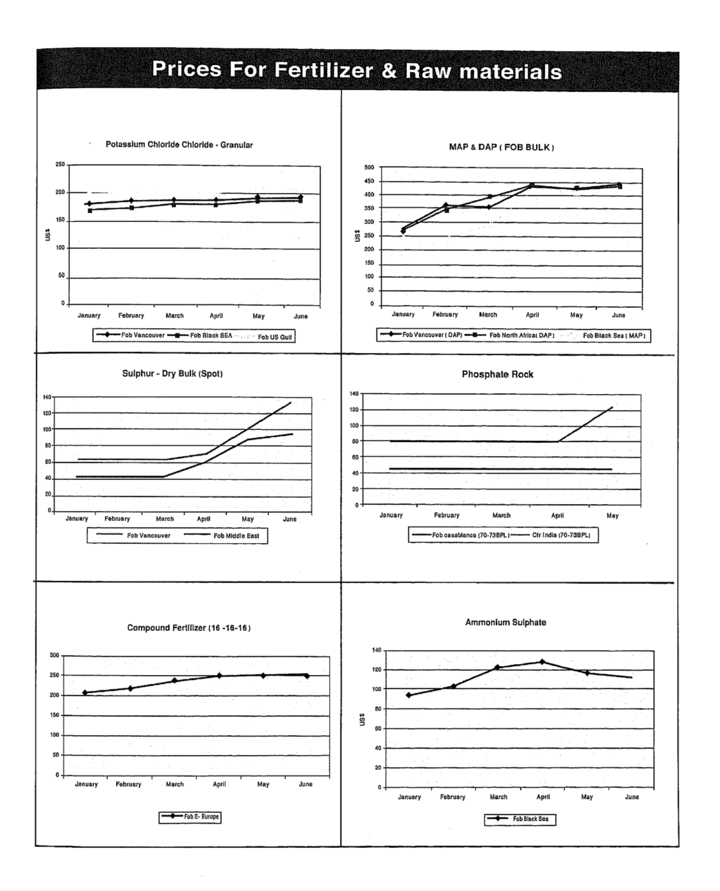
Advertising Invitation In "Arab Fertilizers" Magazine

	Inside Cover Color 21x 29 cm	
	Members	Non Members
Advertisment in single issue	600	800
Advertisment in three issues	1500	1800

Inside Page Color 21x 29 cm	
Members	Non Members
400	650
1000	1500

For further Information, please contact :
Arab Fertilizer Association (AFA)
P.O.Box 8109 Nasr City - Cairo 11371 - Egypt
Tel .: +202 24172347/9 Fax: 202 24173721
E-mail: info@afa.com.eg

Prices For Fertilizer & Raw materials

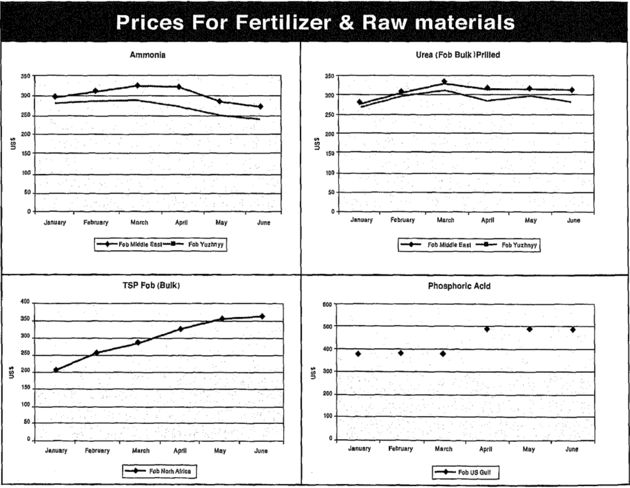


Freight Prices in Different Regions During Jan - June 2007

Prices in US$ \ Tones

Product		Cost		Quantity (000 Tones)
		Jan	June	
Urea	Black Sea - Brazil	31 - 32	42 - 47	20
	Baltic - WC Mexico	46 - 48	58 - 63	20
	Black Sea - India	30 - 32	48 - 53	40 - 50
Phosphate Rock	US Gulf - China	52	67	Panamax
	US Gulf - India	-	68	30 - 35
	N. Africa - S.Europe	21	23	3 - 6
	Jordan - India	25	33	25
Solid Sulphur	Vancouver - China	30 - 39	29 - 50	50
	Middle East - India	22 - 24	21 - 30	8 - 12
Ammonia	Black Sea - us Gulf	85 - 90	67 - 77	30 - 35
	Carib. - Tampa	30 - 40	29 - 42	20
	M.East - WC India	28 - 38	27 - 40	15 - 20

Prices For Fertilizer & Raw materials



AFA Statistics (January - June 2007)

N P K

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
JORDAN	NIPPON CO.	85	106
UAE	ADFERT*	12	5
TUNISIA	STEC		
	GRANUPHOS	26	25
ALGERIA	Fertial	27	0
EGYPT	El- Delta Co.(Liqiud + Solid)	24	0
	Abu Qir- Fertilizer&Chemichal industries	129	40
S. Arabia	SABIC	8	0
TOTAL		**311**	**176**

NITRIC ACID

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
EGYPT	Abu Qir- Fertilizer&Chemichal industries		
	SEMADCO	59	0
	El-Delta Co.	85	0
JORDAN	KIMAPCO		
ALGERIA	Fertial		
TOTAL		**144**	**0**

UAN - 32%

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
ALGERIA	Fertial		
EGYPT	Abu Qir Fertilizer Co.	151	151
	El-Delta Co.	9	0
TOTAL		**160**	**151**

Aluminium Fluoride

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
JORDAN	JPMC	5	4
TOTAL		**5**	**4**

DCP

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
TUNISIA	GCT	43	25
JORDAN	KEMAPCO		
Egypt	Abu -Zaabal Fertilizer&Chemical Co.*	2	0
TOTAL		**45**	**25**

* Estimated (Consider the first quarter)





SINGLE SUPER PHOSPHATE

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
TUNISIA	STEC		
ALGERIA	Fertial	4	0
LEBENON	Lebanon Chemical Co.		
EGYPT	Abu -Zaabal Fertilizer&Chemical Co.	272	17
	SFIE	407	122
	Suez company for Fertilizer	73	0
TOTAL		**756**	**139**

TRIPLE SUPER PHOSPHATE

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
TUNISIA	Groupe Chimique Tunisine	406	456
SYRIA	General Fertilizers Company	133	0
IRAQ	State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals		
EGYPT	Abu -Zaabal Fertilizer&Chemical Co.	74	18
MOROCCO	Groupe Office Cherifien Des Phosphates	360	386
TOTAL		**973**	**860**

POTASH

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
JORDAN	Arab Potash Co.	917	844
TOTAL		**917**	**844**

AMMONIUM PHOSPHATE

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
JORDAN	Jordan Phosphate Mines Co.	309	308
TUNISIA	Groupe Chimique Tunisien	499	401
S-ARABIA	SABIC Co	104	0
IRAQ	State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals		
MOROCCO	Groupe Office Cherifien Des Phosphates	867	815
TOTAL		**1779**	**1584**

AFA Statistics (January - June 2007)

AMMONIUM NITRATE

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
TUNNISIA	Group Chimique Tunisien*	60	0
ALGERIA	Fertial	25	11
SYRIA	General Fertilizers Company	64	0
EGYPT	Abu Qir- Fertilizer&Chemichal industries	318	0
	SEMADCO	54	0
	El-Delta Co.	10	0
	KIMA*	65	45
TOTAL		596	56

PHOSPHATE ROCK

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
JORDAN	Jordan Phosphate Mines Co.	2862	1953
TUNISIA	Compagine Des Phosphates de CAFSA	3794	604
ALGERIA	FERPHOS*	808	757
SYRIA	General Fertilizers Company For Mining*	1833	1521
EGYPT	EL Nasr for For Mining*	1155	750
MOROCCO*	Groupe Office Cherifien Des Phosphates	13928	6960
TOTAL		24380	12545

PHOSPHORIC ACID

1000 tons P2O5

Country	Company	Production	Export
JORDAN	Jordan Phosphate Mines Co.	154	2
	Indo-Jordan Co.	84	66
TUNISIA	Groupe Chimique Tunisien	561	273
SYRIA	General Fertilizers Company		
IRAQ	State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals		
EGYPT	Abu -Zaabal Fertilizer&Chemical Co	19	0
MOROCCO	Groupe Office Cherifien Des Phosphates	1639	941
TOTAL		2457	1282

AMMONIA

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
UAE	Ruwais Fertilizer Industries	215	24
BAHRAIN	Gulf Petrochemical Industries	220	52
ALGERIA	Fertial	305	294
SYRIA	General Fertilizers Company		
S-ARABIA	SABIC Co.	1523	215
IRAQ	State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals	67	0
QATAR	Qatar Fertilizer Company	1105	219
KUWAIT	Petrochemical Industries CO.*	320	38
LIBYA	Sirte Oil Company*	342	48
EGYPT	Abu Qir- Fertilizer&Chemichal industries	583	34
	SEMADCO	48	0
	El-Delta Co	222	0
	Egyptian Fertilizer Co.	377	0
	ALEXFERT	217	16
	Helwan Fertilizers Company	107	0
	KIMA*	35	0
Oman	OMIFCO*	610	50
TOTAL		**6296**	**990**

UREA

1000 tons Product

Country	Company	Production	Export
UAE	Ruwais Fertilizer Industries	308	237
BAHRAIN	Gulf Petrochemical Industries	306	308
SYRIA	General Fertilizers Company	143	0
S-ARABIA	SABIC Co.	1834	1472
IRAQ	State Enterprise For Fertilizer&Petrochemicals	101	0
QATAR	Qatar Fertilizer Company	1522	1377
KUWAIT	Petrochemical Industries CO.*	483	478
LIBYA	Sirte Oil Company*	492	318
EGYPT	Abu Qir- Fertilizer&Chemichal industries	514	0
	Egyptian Fertilizer Co.	644	635
	EL Delta Co.	293	0
	ALEXFERT	336	335
	Helwan Fertilizers Company	181	169
Oman	OMIFCO*	923	902
TOTAL		**8080**	**6231**

Management Leadership Employee Involvement Performance Measurement EHS Improvement Processes

The benefits of improving the EHS Process are the elimination of deaths, injuries, and the elimination or reduction in costs of incidents. However it is also easy to trace other benefits such as improved employee morale, improved public image, increased production and improved quality. This invariably leads to increases in bottom line profits.

When we identify the factors that determine whether we have effective and efficient EHS processed in the manufacturing and process industries **we find that they are:**

The design of the premises, plant and equipment
The design of work processes
The design of jobs and tasks
The choice of materials and substances
An EHS and Quality Management system
Environmental Management and waste disposal
Control of human factors
Effective Communications
Integrated systems.

Businesses now look for a Leaner and Meaner approach which controls both inputs and outputs. These include Physical resources,, human resources and Information resources and involve identifying hazards and their associated risks.

The National Safety Council is a very strong advocate of an integrated approach which includes an effective EHS Management System. We belief that it must gain the involvement of every single worker. It has to have very solid managements support at every level of management.It must have a formal system to measure performance and to be able to evaluate organizational and individual performance. It is also seen as a never ended search for improvement.

The National Safety Council uses a Nine Element System to evaluate EHS Management Systems

Administrative and management	1. Management Leadership & Commitment 2. Organizational communications & system documentation 3. Assessments, audits, evaluations and continuous improvement
Operational and technical	4.Hazard recognition, evaluation, & control 5. Workplace design and engineering 6. Operational safety programs
Cultural and behavioral	7. Employee involvement 8. Motivation, behavior, and attitude 9. Training and orientation

The National Safety Council administers what we believe is the highest EHS Award in the World. The Robert W Campbell Award is competed for annually and is made possible by the kind support of Exxon Mobil. The award was first awarded in 2004 and was won that year by Noble Corporation, 2005 winner was Johnson and Johnson, 2006 was won by Alcan Corporation Canada.

The award is adjudicated by more than 25 experts from all over the world and shortlisted companies are subjected to onsite audits. The criteria we look for under this award are:

Leadership 20 points
Business Operations Systems 20 points
EHS Management Systems 20 points
Performance Measurement 20 points
EHS Results 20 points
Business Results 20 points
Total Score 120 points

timately make decisions that decide EHS outcomes. They do this through decisions to follow or disregard laws, regulations, policies, procedures, guidelines, management instructions etc.

The National Safety Council works with Governments, Enterprises, and with Management and Labor to advise and help and to make independent third party assessments of EHS performance.

We also need to recognize that the Corporate Culture is changing in the developed countries and is vastly different than it was just 20 years ago. Workers are now seen as very valued assets to the business and a resource that costs thousands of dollars to recruit, train and develop. Certainly in many countries Workers Compensation Insurance has become a major factor which drives EHS performance. Accidents are very costly in both lost-time and in compensation costs and although we can never put a value on human life we do know that in compensation terms alone they cost hundreds of thousands of dollars.

Companies in many countries where talented workers are in short supply are starting to look at worker protection in a different way. No longer are they just focusing on the risks to the worker when he is in the workplace but now looking at his welfare 24 hours a day. This is not surprising when you look at where workers die. In the US around 5000 workers die in the workplace. 45000 die in highway crashes, 20000 die in accidents in their homes and a further 20000 die in accidents occurring in public places. This shows that only 5% of worker deaths occur at work. Companies now want to protect the workers in all venues of their lives and now look at off-the job safety. They also look at encouraging healthy lifestyles. Many organizations for example provide defensive driving training to their employees since workers are at most risk when traveling by road.

We also see many dynamic changes in this new millennium which have a profound effect on both enterprises and their employees. Global competition is having a huge effect and is welcomed by many but is condemned by others. New Technologies are being introduced on a frequent basis and these present challenges since they may introduce new risks and also beunfamiliar to the workforce. We are also seeing in the Western World so many Mergers and Acquisitions. These changes create stresses that have never been felt so strongly in the past. Everywhere we see Managers and Workers having to work harder and in many cases longer as businesses strip down the headcount to minimum.

In many countries we are seeing the introduction of more comprehensive and stringent laws relating to Heath Safety and the Environment. There is a move to have legal standards for corporate governance and business ethics. The penalties have also been significantly increased and more people are being caught through improved enforcement activities.

The need for effective EHS Management is well understood by the best performing businesses. Apart from the legal and ethical duty to protect workers there is a growing recognition that EHS can provide you with a competitive edge. It can help improve productivity, reduce costs and to improve labor relations within the business. However to get the maximum benefits it has to be well integrated with the other functions of the business.It has to also to be linked to a process of continuous improvement and to improving the EHS processes. A good example is with Toyota Cars and improvements in EHS help increase the number of cars that it can produce in a shift.Let us identify what the keys elements that bring about EHS excellence:

INTEGRATION OF SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENTAL INTO THE BUSINESS PROCESS

MR. TONY SMITH
EXECUTIVE DIRECTOR
International Training & Consulting,
National Safety Council - USA

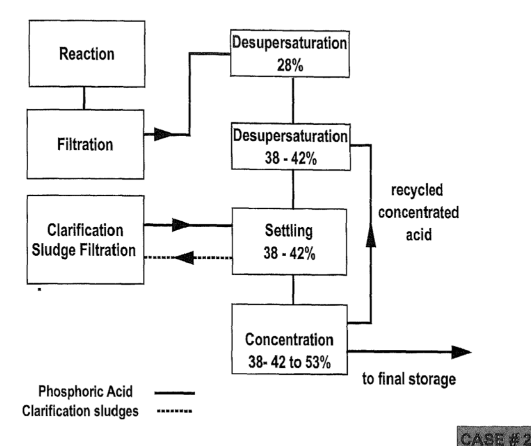
Integration is essential in order to have a successful Safety, Health and Environmental Program and this applies whatever EHS management system you decide to use.

In the past business organization tended to create separate departments which had different objectives and poor inter-departmental communications. The lack of common objectives very often meant that departments didnصt cooperate with each other. They also in many cases had conflicting strategies and tactics. In the past it was common for the Safety Manager to have frequent conflicts with the Production Department. At that time the Safety Manager saw their role as maximizing safety and health. The Production Manager claimed his objective and role was to maximize production. They didnصt see that they could have common objectives and goals.- namely the maximization of Safe Production.

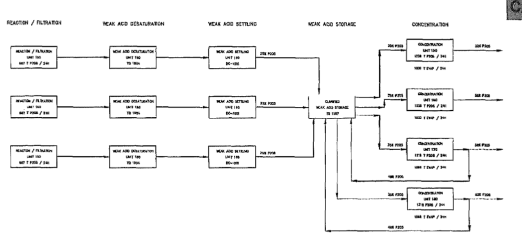
There are many organizations which still treat Health, Safety and the Environment as a separate function and adjunct. This may result in conflicts between EHS objectives and the overall business objectives of the organization. The failure to get EHS considered in the business planning process of the organization is likely to be a block to good EHS performance.

Integrated Operational Management is more productive and efficient and avoids duplication of effort and documentation. This ensures that EHS is considered in business plans, policies, processes and procedures. A single set of documentation can take care of all business processes including EHS and Quality. For companies seeking certification of their operations this would allow ISO 9001, 14001 and OHSAS 18001 to use a single set of documents.

However when examining EHS from a macro point of view it is important to recognize that four parties have an influence on the actual EHS performance at the sharp end of the business. These include Government who set EHS Laws and Regulations and are responsible for their enforcement. The Enterprise is the second party which influences EHS performance and they do this through setting Policies, procedures, guidelines and by providing the resources and the management of the function. Managers also have a key influence on EHS performance. The provide the control of work processes and provide supervision, discipline, and the motivation for good EHS performance through systems involving various forms of reward and punishments, but it is the Workers who ul



CASE # 2



- EVAPORATER D= 6.6 m
- CIRCULATION PUMP: Q=11500 m3/h
- HE S = 1135m2
- EVAPORATING CAPACITY:1100 tpd

4 - CONCLUSION

TECHNIP is able today to propose Phos Acid Concentration units with very large capacities, extremely reliable and easy to operate.

This was possible thanks to a long background in this field as well as strong cooperation with major suppliers.

This units in spite of their size remain with the advantages of the TECHNIP units:

1 Simplicity
2 Easy operation thanks to simple equipment
3 Flexibility

There fore it is necessary to :

• Condense the steam and remove the non-condensable gases.

• Maintain the vacuum.

To do this TECHNIP has perfected a single device capable of ensuring these two functions. This device is a spray-type mixing condenser capable of using any quality of cooling water.

The equipment has been designed to use the mechanical energy of the condensing water in the barometric leg to remove the non-condensable gases. Thus, residual pressure of about 60 Torr can be achieved with water at 25 !c.

The advantages immediately seen are :

• Decrease in investment, maintenance and size, particularly when it is considered that it is almost always necessary to install a steam pipe to feed the ejectors

• No losses in condensed steam, as opposed to other systems

• No gaseous atmospheric discharge

• Ease of operation

1.4 - Washing

The installation is designed to be able systematically and after each shut down, even of short duration, to carry out a wash-down, with hot water from the acid circuit, including the feed and storage piping.

Thus, scaling of the heat exchanger, the flash chamber and the pipes by calcium sulfate and fluosilicate deposits is avoided.

TECHNIP has succeeded in reducing the frequency of the washes while keeping the heat exchanger at full production rate, by imposing, on one hand, desupersaturation of the dilute acid in an agitated tank for a minimum of 24 hours, and on the other, an optimal velocity of the acid in the heat exchanger.

In most cases, six hours of washing with water per week is enough to keep the installation clean.

1.5 - Concentration design

The design of the concentration loop is based on the heat exchange and demisting calculations.

However, the physical characteristics of the acid (density, viscosity, etc...) are determined with the help of concentration tests, carried out, in laboratory, on actual solutions corresponding to the phosphate being studied.

The amount of solid precipitation is determined during concentration and the possible need for subsequent clarification of the acid at the most suitable P2O5 concentration.

The size of the heat exchangers depends on the quality of heating medium

2- TYPICAL OPERATING DATA

2.1 - Typical operating data of concentration section

• Possibility to concentrate up to 54 % in a single stage evaporator

• P2O5 yield : more than 99,8 %

• electric power : 15 kWh/Mt P2O5

• Cooling water : 50 to 90 m3/Mt produced

• Low pressure steam : 1,88 t/t P2O5 (for dilute acid at 30 %)

3 - CASE STUDY

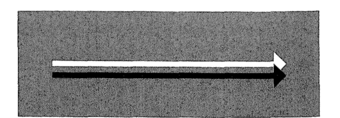


▪ FLASH CHAMBER D= 6.4 m

▪ CIRCULATION PUMP: Q= 10500 m3/h

▪ HE S = 1014 m2

▪ EVAPORATING CAPACITY: 900 tpd



• A contact condenser ensuring, at the same time, the application of vacuum over the whole unit.

1.1 - Forced Circulation Loop

1.1.1 Flash chamber

The ebonite lined carbon steel flash chamber has been specially designed to meet the following aims:

- Simplicity and minimum construction cost
- Good adhesion of the ebonite lining
- Minimum carrying away of phosphoric acid
- Reduced scaling and ease of washing and cleaning
- Reduced volume of acid
- Ease of installation of adjacent equipment
- Realization of large capacity equipment

1.1.2 Heat exchanger

Heat exchangers are graphite tube type.
Note: In the case where cooling medium is hot water at 100 - 110°C (coming from the cooling of sulfuric acid absorption) a metallic tube (special steel) type heat exchanger can be used advantageously

1.1.3 Extraction of condensates

The condensed water tank is used like a large steam trap. The condensates arrive freely in this tank and are removed at the bottom, by a pipe that returns them, after pH or conductivity control, directly to the feed tank of the steam generator.

1.1.4 Circulation pump

The flow of the circulation pump is determined to obtain the required velocity in the process side holes of the heat exchanger. The circulation rate facilitates keeping a reduced temperature increase in the heat exchanger.

1.1.5 Product acid-to-storage pump

The barometric column that extracts the acid from the evaporator through the overflow is connected directly to the suction of this pump without any intermediate tank.

1.2 - Fluorine recovery

1.2.1 Fluorine balance and operating principle

According to the quality of the rock phosphate and more particularly, their fluorine and silica contents, the filter grade acid may contain 30 % to 80 % of the fluorine contained in the phosphate.
Depending on the operating conditions (vacuum, temperature, concentration), 40 to 80 % of the fluorine in the acid is evolved with the vapor in the flash chamber.
The vapor containing the fluorine in the form of SiF_4 and HF is scrubbed in a cyclonic column, sprayed counter-current wise by a solution of recycled fluosilicic acid with a water make-up.
The absorption yield depends on the fluosilicic acid concentration and the number of absorption steps. It is of the order of 80 - 90 % for a concentration of 12 ~ 15 % H_2SiF_6 and 70 - 80 % for one of 20 ~ 25 % H_2SiF_6.
A demister can be placed between the flash chamber and the fluorine absorber in order to ensure a concentration in P_2O_5 of less than 200 ppm in the fluosilicic acid produced.

1.2.2 Design of equipment

1.2.2.1 Demister

The TECHNIP process uses either a blade demister or a cyclonic demister.

1.2.2.2 Fluorine absorbers

The absorber has been designed to give the highest possible efficiency while minimizing both the volume utilized and possible scaling.
To achieve this, TECHNIP has perfected a cyclonic absorber which gives the following advantages:

- A large gas-liquid exchange surface to give reduced size and investment.
- High demisting efficiency by cyclonic effect.
- No scaling as there is no packing.

1.3 - Vacuum application -condenser

The gases leaving the flash chamber are composed of steam (the largest part), fluorine and a little amount of air.

PHOSACID TECHNIP PROCESS
MEGA Concentration Units

Mr.Michel Le Rigoleur
Business Development,Chemical&
Fertilizer- TECHNIP- France

1- INTRODUCTION

The acid produced in the reaction-filtration section has a P_2O_5 concentration usually between 26 and 30 %.

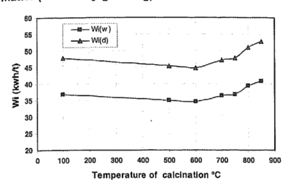
For industrial use or exportation, the required concentration generally ranges between 46 and 54 %. Consequently the filter grade acid has to be concentrated.

During the concentration, the fluorine evolved with the vapor can be recovered as fluosilicic acid (FSA). FSA could be used in the manufacture of sodium fluosilicate and aluminum fluoride.

The installation thus consists of:

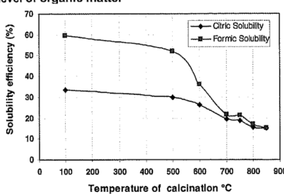
- A forced circulation loop comprising:
- A flash chamber
- A heat exchanger
- A circulation pump
- A fluosilicic acid absorber

Figure 4 : Impact of calcination temperature on the work index of phosphate rock with a high level of organic matter (wet or dry grinding)



The decrease of the reactivity of calcinated phosphates is largely depending on the decarbonatation of the apatitic phase. Indeed, it is well known that when the substitution of PO4 by CO3 increases, the size of the crystals of the apatite decreases and their solubility in acids increases [13-17]. The calcination produces the opposite effect. This can be explained by the evolution of the conventional solubility of these phosphates in acetic and formic acids versus residual CO2 content, as illustrated in Figure 5.

Figure 5 : Impact of calcination temperature on the conventional solubility of phosphate rock with a high level of organic matter



6. Conclusion

The study and development of the phosphate calcination processes require:

- the usage of various and sophisticated chemical, physical and thermal techniques in order to determine the ability of the phosphate towards the calcinations,

- laboratory and pilot units to perform tests and design the processes and industrial units.

This paper intends to show the role of CERPHOS in developing new processes for the beneficiation of phosphate in the OCP Group.

Références bibliographiques:

[1] - F. Zapata and R.N. Roy, Use of phosphate rocks for sustainable agriculture, FAO Fertilizer and Plant Nutrition Bulletin -13, Rome, 2004

[2] - G. Baudet, Enrichissement par calcination des minerais de phosphate à gangue carbonatée, Monographie BRGM, 1989.

[3] - P. Puget, Rev. Ind. Minérale, Sup. Les Techniques,(3), 197-202, 1978.

[4] - M. Delépine, M. Jamaï and S. Smani, Rev. Ind. Minérale, Sup. Les Techniques, (10), 584-594, 1983.

[5] - M. Delépine, E.A Hassani, H. Dokhri and F. Lahlou, Rev. Ind. Minérale, Sup. LesTechniques, 99-114, 1989.

[6] - E.A. Hassani, A. Rhofir, M. Delépine and M. G. Benkirane, Rev. Ind. Minérale,Sup. Les Techniques, 115-121, 1989.

[7] - A. Arafan, M. Erraji, E. A. Hassani and A. Chik, Proceeding of the IFA Technical Conference, Marrakech-Morocco, 1998.

[8] - A.Chik, Essais pilotes de calcination à 800 °C en réacteur à lit fluidisé d'un lot de phosphate clair, Rapport interne CERPHOS, 2001.

[9] - M.S. Smani, E.A. Hassani and A. Chik, Proceeding of the 6th International Energy Conference, Alexandria -Egypt, 1993.

[10] - A. Chik, Proceeding of the 1st Conference Maghrébine de Génie des Procédés, Marrakech -Morocco, 1994.

[11] - A. Kossir and A. Chik, Promoting the development and semi-industrial application of a potentially high performing process for cadmium removal from phosphate rock. In Fertilizers as a Source of Cadmium, pp. 41-44. OECD Proceedings, OECD, Paris 1996.

[12] - A.Chik, Etude de l'impact de la température de calcination sur la broyabilité et la réactivité des phosphates, Rapport interne CERPHOS, 2004.

[13] - J.R. Lehr, G.H. Mc Clellan, J.P. Smith, A.W. FRAZIER, Characterization of apatites in commercial phosphate rocks. In colloque international sur les phosphates minéraux solides, Toulouse-France,1967.

[14] - A. Matthews and Y. Nathan, The decarbonatation of carbonate-fluorapatite (francolite), American Mineralogist, Volume 62, pages 565-573, 1977.

[15] – I.S. El-Jallad, A.Z.M. Abouzeid and H.A. El-Sinbawy, Powder Technology, 26,115-121, 1980.

[16] - Y. Champetier, P. Blazy and R. Joussemet, 2ème congrès international sur les composés phosphorés, Boston- USA,1980.

[17] - V.E. Bozhevol'nov et al., Reactivity of Fluorapatite, Russian Journal of Physical Chemistry, vol. 69, n° 3, 1995.

The product supply is done by a en screw conveyor allowing the variation of the phosphate flow rate from 10 - 45 kg / hr. Hot gases obtained by the combustion of propane come out from a combustion chamber and draw the phosphate in the reactor of calcination.

b. Pilot of calcination in fluidized bed

This pilot is the most important thermal processing plant in CERPHOS. Figure 2 shows a corresponding schematic diagram. It is constituted of:

- an insulated combustion chamber,
- a cylindrical reactor where the temperatures of calcination are obtained by direct injection of propane in the bed,
- a high efficiency cyclone to recover calcinated fine particles,

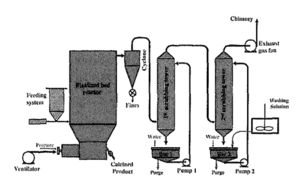


Figure 2 : Schematic diagram of the pilot of thermal treatment in fluidized bed reactor

- a gases cooling and scrubbing system.

c. Pilot of calcination in rotary furnace

The experimental rotary furnace used in **CERPHOS** is constituted of:

- a screw conveyor for product supply,
- a rotating cylinder provided with numerous regulations for large usage flexibility.

The rotation speed is adjustable and can vary between 1,6 tr/mn and 7,5 tr/mn,

- a slope regulation system of the furnace,
- a monitoring devices for the control of temperature, phosphate and gases flowrates and gas analyses.

5. The calcination impact on the phosphate properties

The effect of the calcination on the characteristics of the phosphate is essentially translated by, on one hand, the decrease of its specific surface and its ability to react, and on the other hand, on the increase of both its hardness and the energy necessary for its grinding. In this example we will illustrate the impact of the temperature of calcination on the textural properties, grinding and reactivity of a calcinated phosphate from 500 to 850 °C in pilot experimental reactor with fluidized bed [12].

5.1. Operating conditions

The tests were carried out on the pilot unit of heat treatment in the fluidized bed reactor, represented on figure 1.

The operating conditions selected are as follows:

- granulometry : 80 µm - 1 mm,
- feed rate : 45 kg/h,
- air flow : 68 m3/h,
- temperature of the bed : 500 - 850 °C,
- residence times : 30 mn.

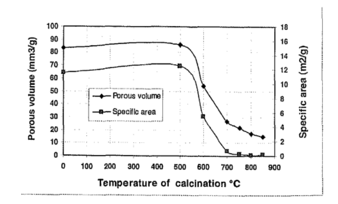
5.2. Chemical analyses

Element	Temperature °C						
	100	500	600	700	750	800	850
P_2O_5 %	31.93	33.44	33.90	34.53	34.72	34.93	36.01
CO_2 %	6.01	5.48	4.77	3.36	2.30	1.77	1.24
C.org %	2.04	0.45	0.34	0.09	0.08	0.08	0.05

5.3. Textural properties, reactivity and hardness

Figures 3 to 5 illustrate the impact of the calcination temperature on the textural properties, hardness and the reactivity of this phosphate.

Figure 3 : Impact of calcination temperature on the textural proprieties of phosphate rock with a high level of organic matter



4. APPLIED METHODOLOGY

4.1. Characterization of the mineral

Several physico-chemical and thermal techniques are used firstly to characterize
phosphates and determine their capacity to calcination enrichment. For this purpose,
the Energy and Thermal Research Laboratory in is assisted mainly by two
laboratories; namely:

- The Structures and Physical Characterization ResearchLaboratoryequippedwithupdatetechniques in chemical-physics and texturales analyses (X-rays Diffractometry, Thermal Analysis Differential, Thermogravimetric Analysis, Electronic microscopy with Sweeping (Scanning) with EDX probe based analysis, porosimetry and sorptometry),

- The Analysis and Analytical Research Laboratory, COFRAC certified, and equipped with advanced analyzing equipments; such as ICP and chemical atomic absorption analysers.

4.2. Laboratory scale experiments

The laboratory experiments are performed by means of static calcination reactors in furnace, as well as in two experimental calcination devices, namely flash and fluidized bed reactors.

a. Fluidized bed reactor of calcination

The laboratory experimental device based on fluidized bed calcinations consists of the fireproof steel reactor, heated by means of an electric tubular furnace. It is equipped of:
- a gases preheater,
- a feeder for product supply of particle size < 1 mm,
- a thermocouple for continuous temperature measurement of the fluidized bed,
- a cyclone for fine particles recovery,
- an analyzer of gases.

b. Continuous flash calcination reactor

The laboratory experimental device based on flash calcination consists of the fireproof steel reactor, heated by means of an electric tubular furnace. It allows the parametric study of phosphate particles injected countercurrently to gases flow, under controlled atmosphere. This consisted of:
- a product feeder, of particles (size between 100 and 630 µm),
- a fireproof steel reactor heated by tubular furnace,
- a system of preheating and injection of gases,
- a treated product recovery system,
- a cyclone for fine particles recovery,
- a system for continuous analysis of gases.

4.3. Pilot experimental tests

The tests of continuous calcination are conducted on pilot installations using rotary treatment furnaces, flash or fluidized bed types. Using propane, they have capacities of about some kg / hr for the rotary furnace, and more than 160Kg/hr for fluidized bed reactor, depending on the operating residence time.
The **CERPHOS** is equipped with these pilot installations to be able to deal with the following themes:

- Study of the behavior of phosphates during dynamic thermal treatment,

- Look for the best operating conditions to obtain optimal results,

- Study of the secondary phenomena such as the elaboration of silicates and
the formation of collages,

- Look for original means in order to, on one hand improve the treatment and on
the other hand avoid or reduce the production of the secondary phenomena,

- Study of the post-treatment of the calcinated product,

- Finally, the production of samples intended for further chemical valorization tests.

The different pilots implemented in **CERPHOS** are :

a. Pilot of Flash calcination

Figure 1 shows a schematic diagram of the pilot of flash calcination. This includes essentially:
- combustion chamber,
- a 6 m high insulated reactor,
- a solid-gas separation cyclone, placed at top of the column,
- a thermal heat exchanger, preheating the combustion air.
- a cyclone for fine particles recovery,
- a chimney for evacuation of gases in the atmosphere.

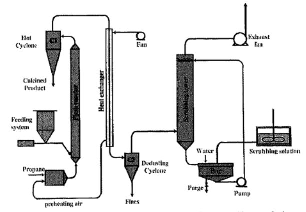


Figure 1 : Schematic diagram of the pilot of thermal treatment in flash reactor.

PHOSPHATE ROCK CALCINATION :

Facilities & Experience of CERPHOS

ABDELLAH CHIK
CERPHOS - OCP Group, 73 Bd Moulay Ismaïl,
Roches Noires, 20300 Casablanca, Maroc.

1. Introduction

The calcination may be necessary for the enrichment of certain phosphate minerals, in spite of its relatively high cost. It is especially the case for phosphates with gangue tightly bounded to the phosphate phase, for which wet (washing and flotation), or dry (drying, attrition and classification) treatments remain ineffective.

The present contribution reviews the methodology as well as the means implemented at CERPHOS, in laboratory and pilot scale, for the study of the calcination of phosphate mineral. Indeed, several physical, chemical and thermal techniques are used for the characterization, to determine their capacity to calcination beneficiation.

Then tests of calcination are performed at the laboratory level, on various experimental devices to vary the main operating parameters namely: the atmosphere of treatment, the temperature, the incineration speed, and the residence time. The optimal conditions of calcination so determined are then confirmed on the pilot-plant; using a rotary furnace, a falsh or a fluidized bed.

2. Place and interest of the calcination in the industry of phosphates

More than 90 % of the phosphate mineral is transformed into fertilizer; the largest part of these ores is used for the production of phosphoric acid by wet process [1].

The most used processes are based on the sulfuric attack and sometimes on the nitric attack.The sedimentary ores of phosphate with carbonated gangue and\or when it is rich on organic matters represent more than 75 % of the world reserves of phosphate.

Their valorization into phosphoric acid causes a number of problems, namely:

- Formation of foam during the attack of phosphate,
- Difficult filtration of the calcium sulfate formed,
- Consumption increase of the sulfuric acid,
- Important losses of the P2O5.

The calcination targets essentially this type of ores from which we want to eliminate organic matters or to decompose carbonates such as the dolomite and the calcite. This way of enrichment is based on the combustion of organic matters and thermal dissociation of carbonated minerals at both the exogangue and the endogangue. The domain of temperature is generally located between approximately 700 and I000°C.

The processes of calcination of the phosphate mineral were developed since 1950s. This was first in the USA where San Francisco Chemical Co (Leefe -Wyoming) was the pioneer in this field with installations using fluidized beds calcination at 800 °C, in order to beneficiate phosphate with high level of organic matters. This operation encouraged other producers and production units were mainly settled by JR. Simplot Co, Texas Gulf Sulfur (USA), and the Office Chérifien des Phosphates in Khouribga, where a calcination unit using a rotary furnace was realized in 1954, for phosphate decarbonatation at 950°C [2-4]. But it is from the1970s that the calcining plants were really developed in North Africa and Middle-East with fluidized bed units (Djebel Onk-Algeria and Khouribga, Youssoufia-Morocco) and rotary kilns units (Hamrawein-Egypt, Akashat-Iraq and Oron-Israel). The world production capacity of calcined phosphate had reached more than 16,7 million tons by the end of 1980s [2-3].

3. CERPHOS experience in calcination of phosphate minerals

Since 1975, CERPHOS accompanied the OCP Group for the study, the design and the performance optimization of the calcinations units.

It thus contributed in an important way to knowledge of the thermochemical behavior of the phosphate ores [4-8]. Furthermore, the heat treatment of the mineral was subject to some research works at CERPHOS, that led to the development of new processes, namely those related to certain metal impurities contents reduction [9 -11].

annual growth of 3%. The significant development in the urea markets is the entry of India which doubled its urea imports to more than 4 million metric tons compared with around 2 million metric tons only in recent years which would help in the consumption of the additional quantities produced by the increase in capacity."

He highlighted the major role played by Gulf companies in supplying the world with this kind of fertilizers and the good reputation gained by such Gulf producers as a reliable source of high quality urea.

Commenting on GPIC's participation in such events, he said the management focuses on participation in such events that provide a link between GPIC and its customers in the world markets. Through such events, it gets acquainted with their comments on the Company's services and means of forging bilateral co-operation to enable it to ensure continuation of close relations with them. Within this framework, GPIC held several meetings with its key customers in the US, Australian, Asian and European markets.

Concluding, Jawahery said the Conference adopted recommendations that highlight the role of this industry and its significance in ensuring food supplies to the world population and ensuring the optimum use of fertilizers.

Topsoe selected for JSC Shchekinoazot

New 600,000 MTPY methanol plant project in Russia

Topsoe has recently concluded a contract with JSC Shchekinoazot, Russia for the supply of its methanol technology for a new 600,000 MTPY methanol plant to be located at JSC Shchekinoazot existing site in Shchekino, Tula.

The methanol plant will be based on Topsoe's two-step reforming process, methanol synthesis and methanol distillation. The scope of Topsoe's supply comprises license, basic engineering, proprietary equipment and catalysts.

"The selection of our methanol technology is based on the recognition of our extensive experience with the technology, and I am personally very pleased that we have entered into collaboration with an esteemed company like JSC Shchekinoazot for this very important project," says Haldor Topsoe, Chairman of Haldor Topsoe A/S.

Boris Sokol, President of JSC Shchekinoazot added: "The experience of our partner, a leading world technology company, will enable JSC Schekinoazot to build a modem, competitive plant and to become the technology leader on the Russian methanol market."

The new methanol plant is scheduled for start-up by the end of 2009. After the start-up of the new methanol plant the annual production of methanol at JSC Shchekinoazot site will reach 600 MTPY.

Contact

For further details, please contact

Mr. Peter Vang Christensen at pvc@topsoe.dk or telephone +45 4527 2577 direct.

Haldor Topsoe is market leading within heterogeneous catalysis and supplies catalysts and process design for oil refineries, environmental energy processes and chemical manufacturing. The environment plays an important role in Topsoe's research and production, and through the introduction of new technologies the company supports a more sustainable use of the world's resources. Annual revenues total 3.5 billion Danish kroner generated by our 1700 dedicated employees.

TOPSOE teams up with Engro Chemical in Pakistan

TOPSOE supplies engineering package for fertilizer plant

TOPSOE has won a contract in connection with a new 2200 MTPD ammonia plant in Daharki, Pakistan. The ammonia will be produced for full conversion to urea.

TOPSOE will supply license, engineering design and catalysts for the new plant and will collaborate with Engro and Snamprogetti.

"It is a pleasure that our technology and catalyst once again are used in a fertilizer plant in Pakistan, and we look forward to continuing our fruitful collaboration with Engro," says Henrik Udesen, head of Marketing and Sales in the Middle East.

are particularly environment-friendly and comply with the stringent Egyptian and European standards. 'This is now our fifth contract in three years for a fertiliser complex in Egypt - an overall contract volume of over €1.6 billion. The new contract is the biggest ever single contract in Uhde's history and demonstrates once again the immense trust of the fertiliser industry in our ability to engineer and construct excellent large-scale fertiliser complexes," said Klaus Schneiders, Chairman of Uhde's Executive Board.

EAgrium is a joint venture company under the lead of the Canadian fertiliser producer Agrium, the Egyptian companies EChem, EGAS and GASCa as well as Saudi Arabian-based Arab Petroleum Investments Corp.

Uhde is a company in the Technologies segment of the ThyssenKrupp Group and has a workforce of more than 4,100 employees worldwide. The company's activities focus on the engineering and construction of chemical and other industrial plants in the following fields: fertilisers; electrolysis; gas technologies; oil, coal and residue gasification; refining technologies; organic intermediates, polymers and synthetic fibres; and also coke plant and high-pressure technologies. We also provide our customers with professional services and comprehensive solutions in all areas of industrial plant operation.

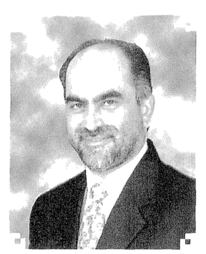
Jawahery Re-elected as Chairman of IFA Technical Committee

The 75th Annual Conference of the International Fertilizer Association (IFA) was recently held in Istanbul, Turkey and attended by representatives of the organizations involved in the manufacture of fertilizers and their raw materials such as manufacturers, importers, representatives of transportation companies, trade brokers and others.

GPIC General Manager Abdul Rahman Jawahery said the Conference was a good opportunity for the delegates to meet with their counterparts and customers from various world markets to exchange views concerning the fertilizer industry, its raw materials and to discuss the changes taking place that may cast their shadows on the supply and demand situation.

He added during the Conference Mr. Thorleif Enger of the Norwegian Yara International was elected as IFA Chairman for a new term of office succeeding Mr. Sihai Wa, of the People's Republic of China. The new IFA slogan was launched to reflect the new IFA policies in the near future.

In recognition of the pioneering role played by GPIC and its



excellent record in the areas of productivity, quality and safety Mr. Abdul Rahman Jawahery was elected as the Chairman of the IFA Technical Committee for the second successive year. In this context, Mr. Jawahery said he was pleased at his reelection which he considered as an honour not only for him personally but also for the Kingdom of Bahrain and an international recognition of Bahrain's professional skills.

Meanwhile, the Technical Committee held its first meeting in the new term of office under the Chairmanship of Mr. Jawahery during which the Committee's objectives were discussed. They include the exchange of technical information amongst members through an efficient electronic network. The Committee seeks to effectively interact with the government departments and legislative authorities through liaising with them and keeping them informed about the latest developments in this industry and the measures that must be taken in the areas of health, safety and environment by the members.

GPIC General Manager spoke about the importance of the fertilizer industry and how it is truly a strategic industry owing to the major role it plays in the increase of agricultural crops through increased soil fertility for achieving food security in a world faced with growing populations and environmental changes.

Jawahery added: "The fertilizer industry is faced with an increase in production capacity currently standing at around 152 million metric tons with an annual growth of about 4% while demand for urea stands at some 131 million metric tons with an

New fertiliser complex in Egypt

Uhde wins biggest contract in the company's 80 year history

Egyptian-Agrium- Nitrogen-Products Co. SAE {EAgrium) has commissioned Uhde, a company of ThyssenKrupp Technologies, to build a turnkey fertiliser complex in Damietta, some 160 kilometres north-east of Cairo. EAgrium is investing some US$ 1.2 billion in the new fertiliser complex, which will comprise two 1,200 tonne-per-day ammonia plants and two urea plants with respective production capacities of 1 ,925 tpd. The plant complex will also include various offsite and related utility systems, product handling and storage facilities. Completion is scheduled for 2010.

The ammonia plants will be based on Uhde's proprietary ammonia process while the urea plants will use Netherlands-based Stamicarbon's process. All selected processes

Events Calendar

AFA Events:

November, 2007

13-15 AFA- Workshop on Corrosion in Fertilizer Plants (Amman - Jordan)

February, 2008

5 - 7 14th AFA Int'l. Annual Fertilizers Forum & Exhibition (Cairo Marriott Hotel, Egypt)

November, 2008

10-12 20th AFA Int'l. Technical Fertilizers Conference & Exhibition (Jeddah, Saudi Arabia)

Non AFA Events:

August, 2007

6-10 FIFA - Australian Fertilizer Industry Conference (Queensland, Australia)

September, 2007

3-7 IFDC - Agro-Input Policy and Regulatory Systems and Harmonization (Ouagadougou, Burkina Faso)

16-19 16th International Symposium: Mineral Versus Organic Fertilization Conflict Or Synergism? (Ghent, Belgium)

17-20 AIChE - 2007 Ammonia Symposium (Las-Vegas, USA)

17-20 TFI's World Fertilizer Conference (Boston, USA)

28-29 Role of K in Soybean-based Cropping Systems (Madhya Pradesh, India)

October, 2007

1-5 INI - Nitrogen 4th Conference (Bahia, Brazil)

17-19 21st FMB European Fertilizer Conference & Exhibition (Prague, Czech Republic)

23-26 IFA Production and International Trade Conference (Vancouver, British Columbia, Canada)

28-31 BSC - Sulphur 2007 (Montreal, Canada)

November, 2007

4-8 ASA-CSSA-SSSA Annual Meeting (New Orleans, USA)

5-9 IFA/IFDC Nitrogen Fertilizer Production Technology Workshop (Port of Spain, Trinidad and Tobago)

5-9 IFDC - Nitrogen Fertilizer Production Technology Workshop (with IFA) (Port of Spain, Trinidad)

6-8 2008 Fertilizer Outlook and Technology Conference (Tampa, Fl)

27-29 33rd IFA Enlarged Council Meeting (Doha, Qatar)

December, 2007

5-7 Potassium and Magnesium: Advances in Research and Application (Cambridge, UK)

5-7 FAI Annual Seminar (New Delhi, India)

17-19 IFA Crossroads Asia-Pacific (Bali, Indonesia)

January, 2008

20-22 BSC - Fertilizer Latin America (Miami, USA)

February, 2008

11-16 Beneficiation of Phosphates V (Rio de Janeiro, Brazil)

17-19 BSC - Phosphates 2008 (Paris, France)

March, 2008

4-6 FMB - 3rd Americas Conference (Miami, Florida)

April, 2008

20-23 BSC - Nitrogen + Syngas 2008 (Moscow, Russia)

October, 2008

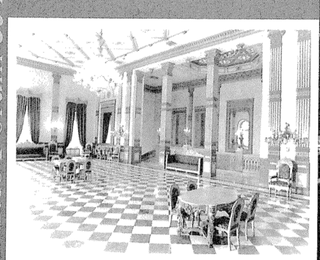
26-31 4th International Conference on Silicon in Agriculture (KwaZulu-Natal, South Africa)

August, 2009

26-30 XVI International Plant Nutrition Colloquium (California, USA)

14th AFA Int'l. Annual Fertilizers Forum & Exhibition

Cairo Marriott Hotel: 5 - 7 Feb. 2008





Preparations for the next 14th AFA Int'l. Annual Fertilizer Forum & Exhibition, to be held in Cairo, Egypt from 5 to 7th February 2008, are well advanced. The first announcement will be circulated.
Marriott hotel has been selected as the venue. Registration is expected to begin in mid October and more than 650 worldwide participants are expecting to attend.

The ***programme*** *is currently being developed and suggestion are welcome. Main topics will include:*
**Fertilizer March where to?*
**Sustainable world food security & Africa green revolution and its impact.*
**Supply/ Demand Balance overview;*
**Market challenges and overcoming barriers;*
**New opportunities for Nitrogenous, phosphatic, potassic fertilizers are already high on the agenda.*
The conference will include Global maritime demand and the future prospects.

EXHIBITION
For whom are interested of promoting, presenting service and new update technology in the field of fertilizer and its related areas, an Exhibition organized by AFA will take place during the conference. Spaces are limited and booking giving to priority reservation.

ADVERTISING
AFA yearly prints a ***colored Commercial Brochure*** *size A4 to be distributed to delegates during the conference, giving a unique opportunity for promotion.*



For booking & registration, please contact AFA Conference service: Email: info@afa.com.eg - website: www.afa.com.eg

ARAB FERTILIZER ASSOCIATION

ورشـــة عمـــل

التآكل في مصانع الأسمدة

13 - 15 تشرين ثان / نوفمبر 2007

تحت رعاية

سمو الأميرة سمية بنت الحسن

رئيس الجمعية العلمية الملكية



Royal Scientific Society
Jordan



Corrosion is the cancer of the industry. Understanding its mechanism and how to control it, can lead to a remarkable reduce in the cost of the products? Control corrosion in industry is an important issue, whether for supervisors or for those working in the field. A complete understanding of the principles which are essential to avoid costly shutdowns thus reducing the cost of the overall corrosion control program. The correct interpretation of data combined with the through understanding of corrosion protection system operation is crucial to achieving the highest degree of performance from any system. The risk of costly environmental damage can also be lowered with an improved understanding of this important corrosion prevention technique. A properly designed of corrosion protection system will dramatically reduce corrosion. Understanding the basics of corrosion, as well as the proper interpretation of the data in the various stages, are highly required to reduce the cost of premature failure of the engineering components working in corrosive environments.

This workshop will provide the attendee with the basic principles of corrosion and applications of corrosion protection systems. Participant will learn the most common methods and techniques used in field, and gain an understanding of the field equipment used to monitor corrosion.



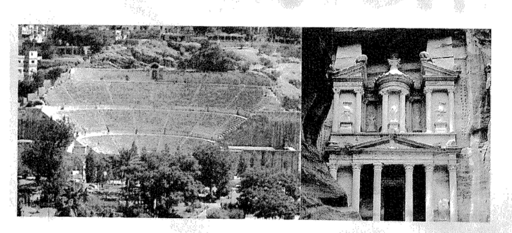
afa
Arab Fertilizer Association



Corrosion in Fertilizer Plants

WorkShop

13-15 November, 2007
Le Meridien, Amman - Jordan



Sponsors



Jordan Phosphate Mines Co.
Jordan



The Arab Potash Co.
Jordan



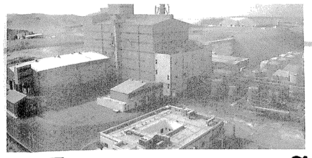
Indo-Jordan Chemicals Co.
Jordan

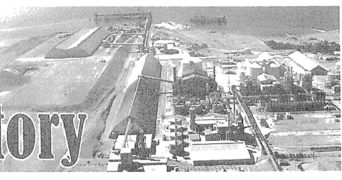
NJFC

Nippon Jordan Fertilizer Co.
Jordan

KEMAPCO
Arab Fertilizers & Chemicals Industries Ltd.

Kemira Arab Potash Co.
Jordan



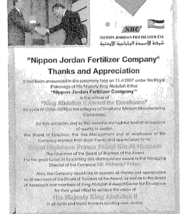


A success Story

in 2003 by winning "The Prestigious Honor Award for Excellence And Development" awarded by his Highness Prince Faisal Bin Al-Hussein and the " Excellence Award in Safety and Occupational Health" sponsored by the Corporation of Social Security. In addition, a great distinction in the field of Quality Management was achieved, as NJFC got the Quality Management System Certification ISO 9001:2000 in March 2006, and finally NJFC won the King Abdullah II Award For Excellence for cycle IV (2005-2006) in the category of Small and Medium Manufacturing Companies.

The above mentioned awards and ISO 9001:2000 certification had inspired and motivated company employees strongly towards better performance standards and raised production levels.

In conclusion, NJFC provides a creative and motivated environment for its human resources and recognition of Japanese total management system applied by the company in all activities, in addition to ongoing process efforts resulting in achieving and maintaining excellent quality standards to meet customers needs and expectations, proving thus that this joint venture company "NJFC" is a genuine example of success.



"Nippon Jordan Fertilizer Company"

Thanks and Appreciation

It had been announced in the ceremony held on 11.4.2007 under the Royal Patronage of His Majesty King Abdullah II that

"Nippon Jordan Fertilizer Company"

is the winner of

"King Abdullah II Award for Excellence"

for cycle IV (2005-2006) in the category of Small and Medium Manufacturing Companies.

On this occasion, and as this award is the highest level of recognition of quality in Jordan,

the Board of Directors, the Top Management and all employees of the Company express their deep thanks and appreciation to his

Royal Highness Prince Faisal Bin Al-Hussein

The Chairman of the Board of Trustees of the Award

For his great honor in [illegible] this distinguished award to the Managing Director of the Company Mr. [illegible]

Also, the Company would like to express all thanks and appreciation to all members of the Board of Trustees of the Award, as well as to the Board of Assessors and members of King Abdullah II Award Center for Excellence for their great effort to achieve the vision of

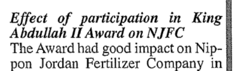
His Majesty King Abdullah II

in all fields and levels towards building new Jordan.

The Factors that contributed to NJFC to win the King Abdullah II Award

In brief, we can summarize the factors that contributed to NJFC to win the King Abdullah II Award For Excellence as follow:

- The commitment of the company's top management to quality, excellence, development, continual improvement and to rewarding innovation.
- The excellent management policy and organizational capabilities having the Japanese touch in management towards achievement of company's mission and vision.
- Well organized process management system and implementation of ISO9001:2000 system.
- Well organized resource management system.
- Implementation of idea sheet activity "kaizen" and "5 S" activity.
- Implementation of optimum system for effective training, motivation and involvement in NJFC activities by the vast majority of employees sharing in committees and teams.
- Accurate transactions and reports for all company activities resulting from implementation of computerization system in the company and complying with company's regulations and procedures.
- An excellent staff, well-educated and having high level of professional integrity.
- A strong desire of the top management and employees to win the Award.

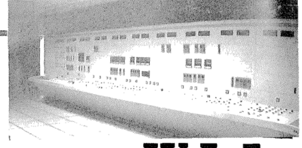


Effect of participation in King Abdullah II Award on NJFC

The Award had good impact on Nippon Jordan Fertilizer Company in terms of improvement and development, and this was represented by:

- By making use of the Award's elements, the company reviewed and updated its procedures and increased the contribution level in the attainment of company objectives.
- Creation of a culture of excellence, so that the company and employees would work towards excellence in their performance, thus achieving best practices.
- The concern and the commitment of the top management in dealing with the Award.
- Working in the spirit of the one team and continuous learning and interaction among the employees.
- Implementing training and development programs for employees in a manner that meets company's needs.
- Identifying the needs and expectations of customers and Measuring the satisfaction level of them.
- Enhancing the ability of employees to exercise more authority and responsibility in decision.
- Building trust internally and externally through mutual understanding questionnaire that was prepared for the purpose of strengthening the understanding and communication with shareholders and opening channels of communication with them.

Nippon Jordan Fertilizer Company W.L.L.



Nippon Jordan Fertilizer Company W.L.L. (NJFC) is the first joint venture project between Japan and Jordan to produce high quality fertilizer products to be exported to the friendly demanding Japanese market and other markets.

A Japanese consortium of 4 companies along with 2 Jordanian companies established the company in 1992 as a shareholding company with limited liability with a capital of US$ 24 millions and a total investment cost of US$ 85 millions.

The shareholders of the company and their share distribution are as follows:-

Japanese Side has 60% share distributed as follows:-

(1) National Federation of Agricultural Co-operative Associations(Zen-Noh). 30%
(2) Mitsubishi Chemicals Corporation. 10%
(3) Asahi Industries Company Ltd. 10%
(4) Mitsubishi Corporation. 10%

Jordanian Side has 40% share distributed as follows:-

(1) Jordan Phosphate Mines Company(JPMC).20%
(2) Arab Potash Company (APC). 20%

The production design capacity of the plant is 300,000 MTPY for producing DAP and NPK fertilizers. The production was commenced in May 1997 in the plant located at about 25 km at the southern coast of Aqaba with a commercial product brand name of ALADDIN.

The main features of the company is that it is a joint venture between Japan and Jordan, where the Jordanian partners provide raw material and work force , Mitsubishi Chemical Corporation and Asahi Industries transfer the technology and Zen-Noh manages marketing in Japan and operates two ships (Aladdin Rainbow and Aladdin Dream II) to export the products to Japan.

Since establishment, NJFC had set up for itself ambitious targets in its activities being the model plant of joint venture , where Japanese experts with their mind, technology and elegance work together closely and hard with their Jordanian partner's experience and dedication as a one team aiming at keeping "Safety First" motto a true reality by maintaining " Zero Accident" target by employees dedication to the rules and regulations reserving cleanness and tidiness to have a safe and comfortable working atmosphere, keeping emissions at lowest possible levels, in addition to competitiveness for producing high quality standards and specifications of superior and low price fertilizers in order to satisfy and please our esteemed customers demanding high degrees of quality as our target in customers satisfaction.

As from 2001 NJFC put a target to win King Abdullah II Award for Excellence in private sector, therefore the following activities were considered in the company policy:

1- Safety improvement : through monthly safety patrol and meeting by all managers and staff, learning the case study and implementing of internal safety award system.
2- Creation of idea sheet activity "kaizen" : which encourages employees to implement new ideas that improve products, services, and work procedures, and leads to accelerating the development of employees performance.
3- Creation of "5 S" activity: which makes the working atmosphere comfortable and improves the working efficiency.
4- Staff education and training: by nominating employee for effective training outside the company and reporting by employees about benefits of training, in addition to holding on site training for employees to have a multi skilled staff.
5- Communication: by holding some events inside the company and keeping good relation and communication with all stakeholders.
6- Increasing Japanese customers requests of high quality fertilizers and understanding Japanese management and mentality through:

- Welcoming Japanese final customers (farmers)in NJFC plant/Aqaba-Jordan (100-200 farmers yearly).
- Holding technical meeting by shareholders once per two years or on demand in Jordan.
- Nominating company employees for special training in Japan at least once per two years.

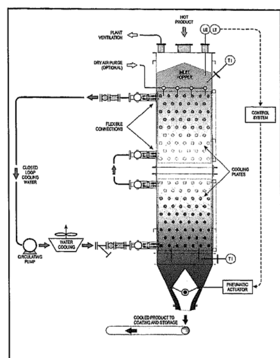
Also, NJFC had reviewed and modified work procedures in 2002 and Developed a computerization comprehensive system for company activities for speeding its development process and achieving its vision and mission.

Accordingly, NJFC had achieved great distinction in the field of safety, development and awareness

50 – 60 °C, depending on the fertiliser grade and the ambient conditions. This can be done by installing an additional cooler in the granulation plants or after the prilling tower.

Especially for retrofitting, the Bulkflow cooler offers significant advantages over rotary drum and fluid bed coolers:

- Requires no air conditioning and scrubber system.
- Little power consumption
- Little floor space
- Easy to install; simple instrumentation and control
- Almost no moving parts; no mechanical maintenance
- Smooth gravity flow: no product degradation and dust formation.
- High thermal efficiency and large capacity - up to 150 tonnes/hour in one single cooler.



Double Bank Exchanger with Gate Feeder

The Danger of Condensation

Especially in hot and humid ambient conditions, the danger of condensation is a real threat that can cause caking on the plates to reduce the thermal performance of the exchanger. Condensation can be avoided by using the following two "tools":

Use "warm" cooling water in the upper plate bank.

Condensation will not occur if the exchanger plate temperature is above the dew point in the entrained air as determined from the products Critical Relative Humidity (CRH) graph.

CRH is the value of relative humidity in the surrounding air above which the fertiliser will absorb moisture and below which it will not.

A controlled cooling water temperature profile follows the product dew point in the cooler to secure a temperature above the dew point.

Use of dry purge air at the top of the plate bank.

A small volume of dry air is injected at the top of the exchanger where the condensation is most likely to occur and occasionally also between the heat exchanger sections. The purge air replaces the moist ambient air that enters the cooler with the product thereby lowering the dew point and the corresponding water temperature. By adding a small volume of purge air, the water temperatures can be significantly reduced to improve the thermal efficiency of the exchanger.

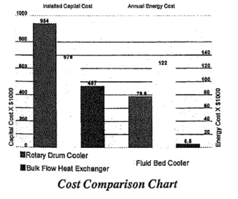
Product Abrasion, Dust Formation and Cleaning

The product flows through the Bulkflow cooler by gravity at a very low velocity to assure a typical residence time between 5 to 10 minutes for sufficient, even cooling. This slow movement prevents any product degradation and dust formation. Tests have also shown that no measurable quantities of fines are created.

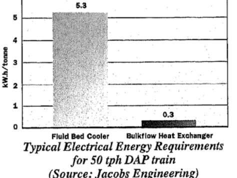
If necessary, the Bulkflow cooler can be easily cleaned by washing with water and drying with warm air. Typically, the exchanger can be washed and dried within 2 to 4 hours for easy maintenance.

Conclusion

The Bulkflow Heat Exchanger for cooling fertiliser prills and granules offers significant benefits over rotary drums and fluid beds. Benefits include its simple technology, lower capital and operating costs and easy retrofit to existing equipment.



Cost Comparison Chart



Typical Electrical Energy Requirements for 50 tph DAP train (Source: Jacobs Engineering)

A Proven Technology for Cooling Fertiliser Prills and Granules

By Walter Türk, VP International S
Bulkflow Technologies Inc.
Calgary, Alberta, Canada

The rotary drum and fluid bed have been fertiliser Industry standards for cooling fertiliser prills and granules for many years. The high cost of a fluid bed cooler, in particular the air handling and wet scrubbing system and the high maintenance costs of rotating drums, have been the driving force in the development of indirect heating technology for fertiliser applications. Bulkflow Technologies Inc. (formerly Cominco Engineering Services Ltd.) developed this technology and is today the market and technology leader for indirect heating and cooling equipment for powder and bulk solids.

The Bulkflow Heat Exchanger technology today is used in more than 70 fertiliser plants. Among reasons mentioned by customers for its success are:

- Innovative, yet very simple technology.
- Technical benefits and lower capital and operating costs.
- An ideal solution for retrofitting.

This article describes the Bulkflow technology and the affect the right temperature has on proper product storage and on avoiding condensation and caking.

Description of the Technology

The Bulkflow Heat Exchanger, combines the two sciences of indirect heat transfer with mass flow of bulk solids. Material passes in mass flow between vertical, fully welded hollow stainless steel plates. The cooling water is circulated inside the plates in a counter flow fashion for better thermal efficiency.

The plates are connected to the water manifolds with flexible stainless steel hoses. All screwed connections are outside the product flow to eliminate any concern for product contamination. Below the plate bank, a mass flow discharge device creates mass flow and controls the flow rate. Depending on the application, different discharge devices are available. A level control system ensures optimum operation.

Proper Storage Temperature

Fertiliser prills and granules are hygroscopic products, MAP and NPK more than AN or Urea. It is important to store and package these products at the appropriate temperature to prevent caking. Caking can pose a severe quality issue, resulting in breakage, increased fines, handling difficulties, a lower selling price and ultimately unhappy customers.

Industry Trends

It is a tendency in the industry to boost the plant capacity over the nameplate capacity. This results in increased temperatures after the prilling tower or after the existing cooler, with the product arriving at the warehouse at a higher than recommended temperature.



Another trend is producing larger prills to compete with granules. Larger prills are not sufficiently cooled in the prill tower, which results in a larger temperature difference within the granule. Storing at too high a temperature leads to moisture migration and caking.

The easiest way to avoid caking is to store the fertiliser at an appropriate temperature between



1st Task Force Meeting on Phosphogypsum

The 1st Task Force Meeting on Phosphogypsum was held on Monday 18th June, 2007 in Tunis. The meeting was chaired by Dr. Shafik Ashkar, AFA Secretary General.

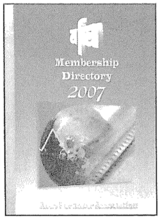
The committee discussed a number of issues:

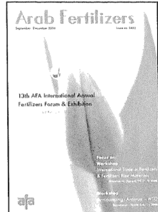
- Issuing booklet on phosphogypsum
- An overview of the booklet contents.
- A work plan for issuing the booklet.

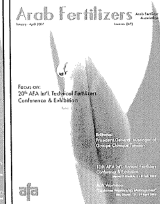
The meeting was attended by the following Messrs.

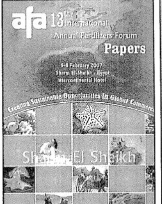
- ***Eng. Mohamed Ben Charada,***
  GCT - Tunis
- ***Eng. Tarik Haddad,***
  GCT - Tunis
- ***Eng. Amine Qarati,***
  GCT - Tunis
- ***Eng. Mohamed Nabil Ammari,***
  GCT - Tunis
- ***Dr. Abdelhak Kabbabi,***
  OCP - Morocco
- ***Eng. Mohamed Hjouj,***
  JPMC - Jordan
- ***Mr. Hassan Kasem,***
  AIDMO - Morocco
- ***Eng. Mohamed F. El-Sayed,***
  AFA
- ***Eng. Mohamed M. Ali,***
  AFA

2007 AFA Publications















AFA Health, Safety & Environment Committee Meeting







With the attendance of AFA Chairman Dr. Nizar Fallouh and AFA Secretary General Dr. Shafik Ashkar, the 1st AFA Health, Safety & Environment Committee meeting was held on Monday 18th June, 2007 in Tunis. The meeting was chaired by:

- ***Eng. Yasser Abdel Rahim***, GPIC (Bahrain)

The Committee discussed a number of issues:

- Mission and objectives of the committee
- Issuing booklet on "HSE" in Fertilizers industry
- An yearly award for Safety, Health and Environment Excellence for the member companies in the field of fertilizer industry.

The meeting was attend by the following Messrs.

- ***Mr. Hadi Ben Salem,*** Groupe Chimique Tunisien – Tunis
- ***Eng. Mogbal A. Al-Shemary,*** PIC – Kuwait
- ***Eng. Yousef Hili,*** QAFCO – Qatar
- ***Eng. Mostafa Hentat,*** OCP – Morocco
- ***Eng. Saed Khalifa,*** EFC – Egypt
- ***Mr. Ezz-Dine Boulaila,*** Somiphos – Algeria
- ***Eng. Khalifa Yahmoud Khalifa,*** Sirte Co. – Libya
- ***Eng. Mohamed Hjouj,*** JPMC - Jordan
- ***Eng. Sami Amarna,*** Arab Potash Co. - Jordan
- ***Eng. Saad Dalilah,*** SABIC - Saudi Arabia
- ***Eng. Walid Mas,*** FERTIL - UAE
- ***Eng. Ali Alya,*** FERTIL - UAE
- ***Mr. Hassan Kasem,*** AIDMO - Morocco

Eng. Mohamed M. Ali, Head of Studies Section - AFA









39th AFA Economic Committee meeting was held on Monday 18th June, 2007 in Tunis. The meeting was chaired by:

- ***Eng. Faisal Doudin,***
  Chairman AFA Economic Committee
- ***Dr. Shafik Ashkar,***
  AFA Secretary General.

The Committee discussed a number of issues:

- Report on AFA workshop "Customer Relationship Management (CRM)" held in Abu Dhabi during the period 17 – 19 April, 2007 .
- Planning 2008 economic workshops.
- 2006 AFA statistical yearbook.
- Progress on statistical data base in AFA Information Centre:

The meeting was attend by the following Messrs.

- ***Dr. Nizar Fallouh,***
  General Est. for Chemical Industries – Syria.
- ***Mr. Mohamed Benchekroun,***
  OCP - Morocco
- ***Mr. Salah Rashed,***
  PIC - Kuwait
- ***Mr. Yousef Kawari,***
  QAFCO - Qatar
- ***Mr. Mohamed Al-Anzi,***
  FERTIL - UAE
- ***Mr. Jihad Takey,***
  GPIC - Bahrain
- ***Eng. Saad Dalilah,***
  SABIC - Saudi Arabia
- ***Eng. Jamal Abu Salem,***
  Nippon-Jordan Co. - Jordan
- ***Eng. Jaafar Salem,***
  Arab Potash Co. - Jordan
- ***Eng. Ibrahim Abubrida***
  Sirte Oil Co. - Libya
- ***Mr. Twefik Moadeb,***
  GCT - Tunisia
- ***Mr. Abdel Aziz Hefni,***
  Egyptian Fertilizer Company - Egypt
- ***Mr. Munir ElGharib,***
  El-Delta Company - Egypt
- ***Mr. Nabil Abu Shaneb,***
  EFIC - Egypt
- ***Mr. Hassan Kasem,***
  AIDMO - Morocco
- ***Eng. Mohamed M. Ali,***
  Head of Studies Section - AFA

AFA Technical Committee Meeting





39th AFA Technical Committee meeting was held on Monday 18th June, 2007 in Tunis. The meeting was chaired by:

- Eng. Mostafa Kamel,
Chairman AFA Technical Committee, General Manager of Egyptian Fertilizers Company (Egypt);

- Dr. Shafik Ashkar,
AFA Secretary General.

The Committee discussed a number of issues:

- 20th AFA Int'l. Technical Conference.
- Planning 2007 technical workshop: " Corrosion in Fertilizer Plants" Amman, 13 – 15 November, 2007.
- Planning 2008 technical workshops.
- Progress On Technical data base in AFA Information Centre:

The meeting was attend by the following Messrs.

- Dr. Nizar Fallouh,
General Est. for Chemical Industries – Syria.

- Eng. Jamal Ameira,
Arab Potash Company – Jordan

- Eng. Hisham Lari,
FERTIL - UAE

- Eng. Yousef Abdallah Yousef,
GPIC - Bahrain

- Eng. Mohamed Ben Charada,
GCT - Tunisia

- Eng. Saad Dalilah,
SABIC - Saudi Arabia

- Eng. Khalifa Yahmoud,
Sirte Oil Company – Libya

- Eng. Khalifa Al-Khulaifi,
QAFCO - Qatar

- Eng. Yousef Zahidi,
OCP - Morocco

- Eng. Mosaed Al-Nabhan,
PIC - Kuwait

- Eng. Ali Maher Ghoneim,
El-Delta Company - Egypt

- Eng. Yehya Mashaly,
KIMA - Egypt

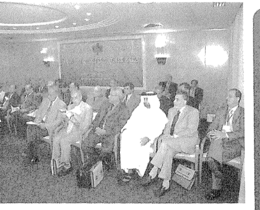
- Dr. Hassib El-Feky,
Abu Qir Company - Egypt

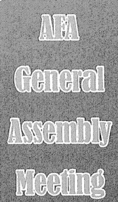
- Eng. Khaled El-Sayed,
Alexfert - Egypt

- Eng. Rafik Abdel Rahman,
EFIC - Egypt

- Eng. Mohamed M. Ali,
Head of Studies Section - AFA







AFA General Assembly convened the 31st Meeting on Wednesday 20th June, 2007, in Tunis with the chairmanship of Dr. Nizar Fallouh, AFA Chairman - Director General of General Establishment for Chemical Industries (Syria), Dr. Shafik Ashkar, AFA Secretary General and Raporteur of Board of Directors.
The General Assembly discussed the agenda and came out with the following decisions: Ratifying the minutes of 30th General Assembly Ordinary Meeting
Approving the following items:
AFA 31 Board of Directors Annual Report for the year 2006
AFA Financial Balance sheet for the year 2006.
Auditor Appointment for the year 2007.
New member appointments for the year 2006

The meeting was attended by Messrs:

Mr. Khalifa AL-SOWAIDI
- Qatar Fertiliser Company (Qafco) - Qatar

Mr. Mohamed Adel AL-MOUZI
- Chemical Industries Holding Co. - Egypt

Mr. Ridha Touiti
– CPG/ GCT - Tunisia

Mr. Hedhili KEFI
– Granuphos – Tunisia

Mr. Fahd Saad AL-SHEAIBI
- Saudi Basic Industries Corporation (SABIC) - Saudi Arabia
- SAFCO/ Ibn Al-Baytar - Saudi Arabia
- AL Bayroni - Saudi Arabia

Mr. Mohammed Abdullah M. ZAIEN
Ministry of Industry & Minerals - Iraq

Mr. Mahdi Salem
- Sate Company of Fertilizer Industry / Southern Area - Iraq

Mr. Mohamed S. BADERKHAN
- Jordan Phosphate Mines Co. - Jordan

Mr. Jamal Ameira
– Arab Potash Co. – Jordan

Mr. Jamal Abu Salem
– Nippon –Jordan Company - Jordan

Mr. Mohamed Rashid AL-RASHID
- Ruwais Fertilizer Industries (Fertil) – UAE

Mr. Yousuf ABDALLAH
- Gulf Petrochemical Industries Co. - Bahrain

Mr. Mohammed BENCHEKROUN
- Office Cherifien des Phosphates Group - Morocco



Mr. Ali El-Sogher M. SALEH
- Sirte Oil Co. - Libya

Mr. Saied MEKKY
- Societe Algerienne des Fertilisants-FERTIAL -Algeria

Mr. Hassib EL-FEKY
– Abu Qir Fertilizers Co. – Egypt

Mr. Ali Maher GHONEIM
– El-Delta Fertilizer Co. – Egypt

Mr. Mohamed A. El-DANAF
– Helwan Fertilizers Co. – Egypt

Mr. Yehya MASHALLI
– KIMA - Egypt

Mr. Mostafa KAMEL,
Egyptian Fertilizer Company - Egypt

Mr. Khalid El-SAYED
– Alexandria Fertilizers Company – Egypt

Mr. C. VENOUGOPAL
– OMIFCO – Oman

Mr. Rashid Alio
– Arab Economical Union Council - Egypt
From General Secretariat Messrs. /

Mr. Mohamed F. EL-SAYED
Asst. Secretary General

Mr. Mohamed SHABOURY
Head Financial Section

Mr. Mostafa M. Wafik
Junior Auditor









AFA Board of Directors convened the 78th Meeting on Wednesday 20th June, 2007, in Tunis with the chairmanship of Dr. Nizar Fallouh, AFA Chairman - Director General of General Establishment for Chemical Industries (Syria), Dr. Shafik Ashkar, AFA Secretary General and Raporteur of Board of Directors.

AFA Chairman welcomed the new board members and he extended his deep thanks to AFA Tunisian member companies for their fully support to the 20th Technical conference and he extended his thanks to the Tunisian Government for its sponsorship of the conference.

The Board council discussed the agenda and came out with the following decisions:

- Ratifying the minutes of of 77th Board council.
- Approving the date of the 79th Board Meeting in Amman at 6th November 2007.
- Approving the joining of new companies to AFA membership.
- Reports on 2007 AFA workshops

The meeting was attended by Messrs./

Mr. Khalifa AL-SOWAIDI
Qatar Fertiliser Company (Qafco) - Qatar

Mr. Mohamed Adel AL-MOUZI
Chemical Industries Holding Co. - Egypt

Mr. Hedhili KEFI
Granuphos - Tunisia

Mr. Mohammed BENCHEKROUN
Office Cherifien des Phosphates Group - Morocco

Mr. Mohammed Abdallah M. ZAIEN
Ministry of Industry & Minerals - IRAQ

Mr. Mohamed S. BADERKHAN
Jordan Phosphate Mines Co. - Jordan

Mr. Fahad Saad AL-SHEAIBI
Saudi Basic Industries Corporation (SABIC) - Saudi Arabia

Mr. Mohamed Rashid AL-RASHID
Ruwais Fertilizer Industries (Fertil) – UAE

Mr. Ali El-Sogher M. SALEH
Sirte Oil Co. - Libya

Mr. Yousuf ABDALLAH
Gulf Petrochemical Industries Co. - Bahrain

Mr. Saeed MEKKY
Societe Algerienne des Fertilisants-FERTIAL – Algeria

Mr. Mostafa KAMEL,
Chairman AFA Technical Committee

Mr. Faisal DOUDIN,
Chairman AFA Economic Committee

Mr. Yaser Abdel RAHIM,
Chairman of the 1st Health, Safety & Environment Meeting.

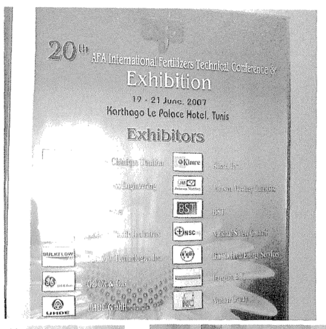
From General Secretariat Messrs./

Mr. Mohamed F. EL-SAYED,
Asst. Secretary General

Mr. Mohamed SHABOURY,
Head Financial Section

tion; trading and marketing of fertilizer products; cargo inspection and quality control; the supply of bulk blending and associated equipment; the provision of bagging services and bagging equipment etc.







4



5



6

6- **SGS (TUNISIA)** - SGS is the world's leading inspection, verification, testing and certification company.

7-**The International Energy Services Company, IESCO (USA)**, is committed to being the market leader in both applications methodology and customer service. We are a full service company, bringing advanced technology to NDE and traditional inspection services.

8- UHDE (Germany)
Uhde is one of the leading engineering contractors for the ammonia and fertiliser industries and provides several own proprietary key processes, including ammonia, nitric acid, ammonium nitrate and N2O decomposition EnviNOX(R). Furthermore, Uhde markets the leading urea technologies of the companies Stamicarbon (solution & granulation) and Uhde Fertilizer Technology (fluid-bed granulation). Uhde is a company in the Technologies segment of the ThyssenKrupp Group and has a workforce of more than 4,500 employees worldwide.

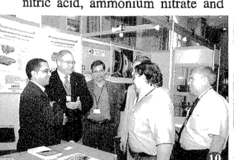
9- Johnson Matthey Catalysts (UK), Johnson Matthey is a speciality chemicals company and a world leader in advanced materials technology. The group focuses on its core skills in catalysts, precious metals, fine chemicals and process technology, developing products and services that enhance the quality of life for millions around the world.

10- Ste. Process Engineering (Tunis),
Route Z4, Zone Industrial Saint Gobain CP 2023 Sidi Fatehallah Tunis Tel. +216 79 357 566

11- Lasheen Plastic Industries (Egypt)
- Big Bags
- Polyethylene plain sacks
- Polyethylene Agricultural Film
- Polypropylene Woven Sacks
- Sling Bags - Sling Belts - Air Mat

12- **GE Oil & Gas (Italy),** GE's Oil & Gas business is a technology based global leader that supplies advanced products, services and complete solutions to the oil and gas industry from the well head through the refining and related petrochemical and plastics industries.

13- Kimre, Inc. (USA)
Supply air pollution control and chemical process technology for gas cleaning.
Examples: Fluorine scrubber from phosphoric acid plant at Jorflasfar for PMP, air pollution control for project QAFCO - 5.



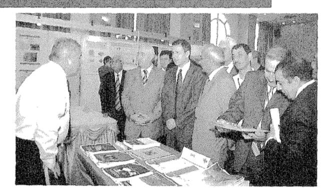
10

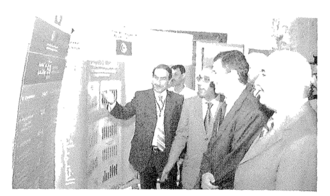


11

AFA Industrial exhibition

The associated Exhibition has become an essential adjunct to AFA Conferences. At Tunis, a large number of international companies were participated to the Exhibition. Activities represented included the produc







1



2



3

1- **Compagnie des Phosphates de Gafsa/ Groupe Chimique Tunisien (Tunis)**,Compagnie des Phosphates de Gafsa was established in 1897. The company beneficiated 7 casts produces two grades of Merchant Phosphate Rock (60/62) BPL & (65/ 68) BPL. Total production capacities is 8 million tonnes of phosphate rock.
GCT produces phosphoric acid, DAP, TSP, DCP, AN, Porous AN.

2- BST (UK), BST is a global safety consulting and solutions firm dedicated to creating extraordinary, sustainable results for organizations. From the shop floor to the boardroom, BST develops safety leadership capability, creates high-performance cultures and strengthens employee commitment to safety by applying unique processes, technology, tools and training.

3- **Stamicarbon bv (Netherlands)**, Stamicarbon is the world market leader in licensing urea technology with some 225 licensed urea plants and a market share on new capacity of about 66%.
Although the history of licensing goes back as far as the 1770s, the licensing business only started making its mark in the 1930s. Being one of the first companies established for the sole purpose of licensing, makes it interesting to take a deeper look to the evolution Stamicarbon has gone through.

4- **Bulkflow (Canada),**
With more than 100 equipment installations worldwide, the Bulkflow Heat Exchanger is a proven, cost effective solution for cooling granular and prilled fertilizers of all types, including Urea, Ammonium Nitrate, NPK, MAP, DAP, TSP, Ammonium Sulphate and Coated Fertilizers. Special attention is given to operate the Bulkflow Cooler under hot and humid ambient conditions.

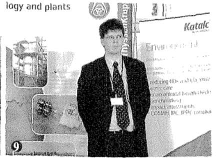
5-**The National Safety Council NSC (USA)** - is a nonprofit, non governmental, public service organization dedicated to protecting life and promoting health. The NSC is a membership organization, founded in 1913 and chartered by the U.S. Congress in 1953. Members include more than 48,000 businesses, labor organizations, schools, public agencies, private groups and individuals.



7



8



9

ence related events, including in the conference sessions, at lunch parties and during dinner parties. Once again, the event was extremely well attended with over 500 delegates arriving in Tunis Karthago Palace Hotel to participate in what has become a permanent fixture in the fertilizer sector conference calendar.

2008 MAJOR EVENTS

- 14th AFA Int'l. Annual Fertilizers Forum & Exhibition - Cairo Marriott Hotel (5-7 Feb. 2008).

-21st Int'l. Technical Fertilizers Conference & Exhibition, scheduled to be in 10-12 November 2008 in Jeddah (Saudi Arabia) with full suppot and host of SABIC company - See you there.



TUNISIAN companies hosting the conference delegates

The Tunisian companies hosted the participants of the Conference. They sponsored the conference lunches and dinner on 19, 20 & 21 June. The dinner party included Tunisian folklore shows and a traditional Tunisian music. All the participants commended the warm hospitality and welcoming reception of the Tunisian companies.

The 20th AFA Int'l. Technical Conference & Exhibition attracted record delegate numbers and they greatly appreciated the papers presented by top industry executives, the good organization of the conference, the warm hospitality of the Tunisian companies.

Delegates were able to meet in a variety of locations within the hotel and at the many confer



- Environment-friendliness and high operability
- Applying sustainable development to business decisions and strategies in the business of manufacturing and marketing ammonia and urea.
- physical, chemical and thermal techniques used in Phosphate calcinations process to characterize phosphate in order to determine their faculty to an enrichment by calcinations
- New trends in Phosphoric Acid Concentration units with very large capacities, to achieve reliability and ease of operation.
  Catalyst solution for lower SO2 emission increase production rates and reduce pressure drop build-up in Sulphuric acid production
- Advantages of direct application of phosphate rock as a fertilizer

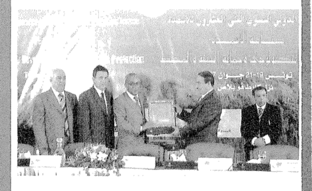
In the field of Equipment, Control Systems & Inspection:
- Advanced technology on existing equipments to increase production output while enhancing energy efficiency
- Techniques provides valuable date for the prediction of the remaining life of tubes
- Case studies on energy conservation in PIC - APC

In the field of Health, Safety and Environment
- Benefits gained by implementing a SHE management system that adopts continual improvement as a management philosophy and approach.
- An approach to achieve free lost time injuries
- Save anu controlled gypsum discharging
- Water saving strategy in phosphate sector
- Sharing of a real time case study of major accident

As a result of the Conference, AFA is pleased to announce that AFA Board Council decided in its 78th meeting on 20 June 2007 to offer an yearly award for Safety, Health and Environment Excellence for the member companies in the field of fertilizer industry.
- AFA would like to express its thanks and appreciation to Tunisia, the host country, participants and exhibitors who made this International Conference a successful and beneficial event for the Arab fertilizer industry.
- Special thanks are extended to Tunisian Republic and to Tunisian Fertilizer Companies for the support and sponsor of the conference

The next International Technical Conference will be during November 2008 and will take place in Jeddah, Saudi Arabia with full support and host of SABIC Company.







Thanks & Appreciation

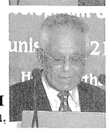
AFA extends deep appreciation to H.E. Abdel Aziz Rasaa, Secretary of State for Renewable Energy and Food Industries of Tunisia, Mr. Ridha Touiti, Chairman/ General Manager of Compagnie des Phosphates de Gafsa & Groupe Chimique Tunisien; Mr. Hedhili Kefi, Chairman/ General Manager of Granuphos for supporting and backing 20th AFA Int'l. Technical Conference.

Sales Manager for Africa & China, Haldor Topsoe A/S, Denmark





3. Catalyst Startups in the World's Largest Ammonia Plant
Mr. John BRIGHTLING, Johnson Matthey Catalysts, U.K



4. Sustainable Development and Business Management QAFCO's Experience
Mr. Yousif Ali Ahmed SALIH - Head of Environment Section, QAFCO, Qatar





5. Direct application of Gafsa's phosphate rock in acid soils
Mr. Guizani BELGACEM, CPG, Tunisia

Closing Session

An yearly award for Safety Health and Environment Excellence for AFA member companies in the field of fertilizer industry

Recommendations

This conference is as a result of the prevailing significance of the fertilizer industry and in concurrence with the large technological development that the industry is witnessing, has focused on providing the delegates with best available technology (BAT) for the achieving the following

- Improving product quality
- Optimizing power consumption
- Enhancing Pollution Control and Conservation of the Environment



The conference aimed to introduce the latest information on technological developments in the filed of the fertilizer industry and to exchange experiences between member companies. The conference also focused on latest developments and issues in the fertilizer industry with regard to production technology, health, safety and environment and latest technological developments in equipment design.

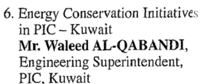
The 3 days Conference deliberations were as follows

In the field of in fertilizer Industry technologies

- Major milestones and challenges faced from the conceptualization to the commissioning of mega fertilizer plants
- Important features and Latest Advances in Urea Process Technology :
- Low energy consumption,



5. Water saving strategy in phosphate sector.
   Mr. Jamel Essafi &
   Mr. Salah Djeridi.
   CPG / GCT – Tunisia



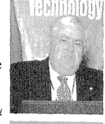


6. Energy Conservation Initiatives in PIC – Kuwait
   Mr. Waleed AL-QABANDI,
   Engineering Superintendent,
   PIC, Kuwait



Day Three

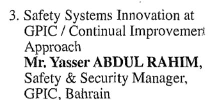
Session Four – Health,Safety & Environment Management
(6 Papers)
Chairpersons
- Eng Yousif ABDULLA, Plant Operation Manager, GPIC, Bahrain
Mr. Tony Smith - Executive Director – International Training & Consulting, National Safety Council, U.S.A



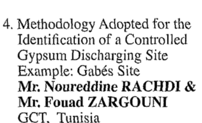
1. Integration of Safety, Health and Environmental into the business process
   Mr. Tony SMITH - Executive Director – International Training & Consulting, National Safety Council, U.S.A



2. Safety Optimization in the Fertilizer Industry
   Mr. Oliver LAUBNER,
   Account Executive,
   Behavioral Science Technology, Switzerland

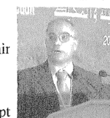


3. Safety Systems Innovation at GPIC / Continual Improvement Approach
   Mr. Yasser ABDUL RAHIM,
   Safety & Security Manager,
   GPIC, Bahrain





4. Methodology Adopted for the Identification of a Controlled Gypsum Discharging Site Example: Gabés Site
   Mr. Noureddine RACHDI &
   Mr. Fouad ZARGOUNI
   GCT, Tunisia



5. Review of IFA Approach for Safety Performance Benchmarking and how to Adopt Similar Approach within AFA Members
   Mr. Said M. KHALIFA,
   EH & S Manager,
   Egyptian Fertilizers Co., Egypt



Session Five : Chemicals, Catalyst & Environment
(5 Papers)
Chairpersons

Mr. Youssef ZAHIDI, Head of the technical commercial department, OCP, Morocco
Mr. Michel MARCUS



1. Improving Front – End Performance in Modern Ammonia Production Units
   Mr. Michel MARCUS, Group Vice President-Catalytic Tech., Sued Chemie AG, Germany



2. Proven Catalyst Solutions for Lower SO2 Emissions, Increased Production Rates and Reduced Pressure Drop Building –Up
   Mr. Niels KRISTENSEN,

Replacement of High Pressure Scrubbing System in MCF India's urea plant
Mr. Luc DIELTJENS
Sr. Process Engineer,Stamicarbon BV, Netherlands



3. The TOYO Urea Granulation Technology - Challenges and Achievements in Producing Urea Granules
Mr. Shuhei NAKAMURA, Process Engineer, Process Technology Dept.,Toyo Engineering Corporation, Japan



4. Abnormally High Pressure Drop in Secondary Reformer
Mr. Pandya, LOKESH S., Process Engineer, ALBAYRONI – SABIC



5. Prediction of Residual Life Time of Steam Reformer Tubes
Mr. Bahaa Zaghloul, CMRDI, Egypt



6. Roadmap for the Control Based Optimization of Ammonia & Urea Units
Mr. Mohamed NACER, Sales & Project Engineer, IPCOS NV, Netherlands







Conservation & Equipment
(6 Papers)
Chairpersons
- Mr. Mohamed Ben CHARRADA
Assistant General Manager/ Technical GCT -Tunisia
- Mr. Valter QUERCIOLI
Sales Initiatives Manager, GE Oil&Gas, Italy

1. Cost-effective Enhancement of Production Output and Energy Efficiency in Nitrogen Fertilizer Plants, Through The Modernization, Revamping & Refurbishment of Rotating Equipments
Mr. Valter Quercioli, Sales Initiatives Manager, GE Oil&Gas, Italy



2. Experience with ALEXFERT's World-Scale Urea Granulation Plant Using Stamicarbon's Fluidized Bed Granulation Process
Mr. Bassem AMER, Urea Process Engineer, ALEXFERT Egypt



3. Sulfuric Acid Heat Recovery - Technology Update
Mr. Wim KINT, Director Europe, MECS – Belgium



4. Assessment of Energy Conservation Opportunities and Energy Audit in Potash Industry in Jordan
Mr. Nayef KASASBEH, Assistant Maintenance Manager/ Refinery - APC, Jordan



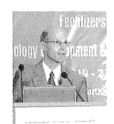
Topics & Recommendations

AFA was able to attract a high calibre list of speakers to the 20th AFA Int'l. Technical Conference held at Karthago Hotel. The topics addressed were extremely diverse, covering a range of fertilizer related issues. The papers tackle the following:

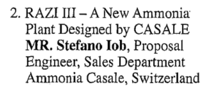


Day One

Session One : Technology & Equipments (6 Papers)
Chairperson
- Mr. Ali Saleh - Chairman - Sirte Oil Company - Libya
- Mr. Matthias POTTHOFF



1. Mega Urea Granulation Plants: up and Running - Potentials for Future Developments
   Mr. Matthias Potthoff, Licensing Manager - Uhde Fertilizer Technology, Netherlands

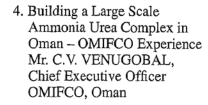




2. RAZI III – A New Ammonia Plant Designed by CASALE
   MR. Stefano Iob, Proposal Engineer, Sales Department Ammonia Casale, Switzerland

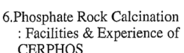


3. Latest Answers for The Fertilizers Industry: Higher Product Quality – Increased Efficiency - Larger Capacity
   Mr. Neil Edward SMITH After Market Sales & Support Coordinator, Rotex Europe,U.K





4. Building a Large Scale Ammonia Urea Complex in Oman – OMIFCO Experience
   Mr. C.V. VENUGOBAL, Chief Executive Officer OMIFCO, Oman





5. TECHNIP Phosacid Process: Megas Concentration Units
   Mr. Michel Le RIGOLEUR, Business Development TECHNIP, - France

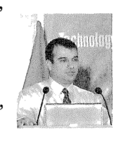


6. Phosphate Rock Calcination : Facilities & Experience of CERPHOS
   Mr. Abdellah CHIK, Head of Energy & Thermal Research Laboratory CERPHOS, OCP Group , Morocco



Day Two

Session Two : Equipment, Control Systems & Inspection (6 papers)
Chairpersons
Chemist : Yehia M. KOTB, Chairman & Managing Director, EFIC, Egypt
Mr. Reyaz Sabet SHARGHI,



1. Reformer Tube Inspection Using A Multiple Technique Approach for Condition Assessment
   Mr. Reyaz Sabet SHARGHI, ME Regional Director IESCO, USA

2. Installation of Hydrogen Converter and Medium Pressure Scrubbing System as

Dr. Ashkar extends its deep appreciation and gratitude to the Tunisian companies

AFA Secretary General, Dr. Shafik Ashkar delivered a speech, in the conference opening session, in which he mentioned that the 20th AFA International Technical Fertilizers conference held under the theme: "Fertilizers Industry: Technological Developments & Environmental Protection" emphasized AFA interest in introducing any new development in the fertilizers or technological domains to improve and promote the industry. Such efforts would maximize the industry benefits and create a formidable work environment and general ambience in order to achieve the mission statement of AFA namely: "Best utilization of available natural resources, to accomplish highest achievement of added value together with effective contribution in economic & social development".



Tunisia hosts for the fourth time this international technical conference, a matter that undoubtedly emphasizes the keenness and awareness of people working in the fertilizers industry in Tunisia of the importance of such industry and its impact on the implementation of the economic development programs.

Tunisia aims at maximizing benefits of phosphate rocks and creating more work opportunities so as to contribute in stimulating a social development nationwide spearheaded by major companies such as:

- Compagnie des Phosphates de Gafsa
- Groupe Chimique Tunisien
- Granuphos

Dr, Ashkar added that the abovementioned companies have an experience in extracting and processing raw phosphate rocks that exceeds a 100 years of excellence and remarkable results.

In going back to the conference which will take 3 working days. It will tackle a total of 28 working papers

-15 working papers submitted by international companies specialized in fertilizers, equipment, facilities and safety.

-13 working papers from Arab companies touching upon successful experiences and experiments in fertilizers' industry as well as environment protection. More than Five hundred participants representing thirty foreign and Arab countries have joined the proceeding of the conference in order to draw benefits of scientific developments for the sake of their institutions, companies and future of this industry.

At the end of his speech, Dr. Ashkar extends its deep appreciation and gratitude to the Tunisian companies supporting the conference Special thanks is due to His Excellency, Mr. Ridha TOUITI and to His Excellency, Mr. Hedhili Kefi Who spared no effort to provide all kinds of support and assistance along with their team of industrial companies. Such support was evident in the meticulous organization of this conference, a matter which underscored their determination to make a success out of it.



The Russian delegation

Mr. KEFI:

Arab Fertilizer Industry Rapidly Achieved Considerable Status and Increased Significance Lately

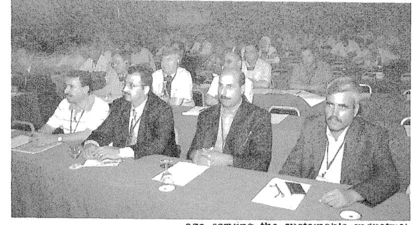


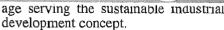
Mr. Hedhili Kefi, Chairman & General Manager of Granuphos Company, Representative of Tunisian companies in AFA Board Council, delivered a speech, in the Conference opening session, in which he underscored the huge and important Arab investments in fertilizer industry. An industry that requires following up and maintaining these investments by, specially, focusing on integrating the practical scientific research among Arabs to boost fertilizer industry development. Such is to be carried out bearing in mind fertilizer industry importance in agricultural development for the provision of more food production, which is considered to be one of the major challenges facing the whole world. Mr. Kefi stated that the Conference became a memorable day for the international technological and equipment producing companies, in which they introduce the state-of-the-art developments in the said field and meet with fertilizer industry specialists. He further clarified that this kind of technology rose safety level in a way preserving the environment that was left clean by the ancestors and requires to be so for the successors. Mr. Kefi pinpointed that Arab Fertilizer industry rapidly achieved a considerable status and increased significance, during the last period, according to indicators proving the great production structure, international markets demands, technological development and escalation of needs as a result of fertilizer consumption. He added that the International Conference for International Fertilizer Industry Association (IFA), in its 75th round, tackled the previously mentioned indicators. Predictions of fertilizer prices rise, verified by all concerned parties, were a motive to expand powers via implementing new projects with reference to the fact that the Arab region enjoys the expertise, capital and investment promising markets required in such an industry. Therefore, the region is facing a continuous challenge, namely to permanently progress to cope with international developments. Mr. Kefi called for strenuously working on accomplishing the set plans concerning developing and operating the Industry in an attempt to help the nation in achieving its goals. At the end of his speech, he underlined that these kinds of conferences and gatherings represent an important stride on AFA road of success besides they also highlight the concern paid to exchanging views and expertise.





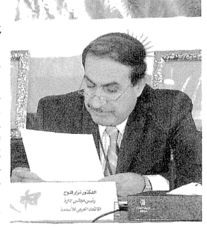
The audience during the sessions





Dr. FALLOUH:

AFA develops mechanisms and programs according to developments and challenges witnessed by such an industry and its trade



At the beginning of his speech, delivered in the Conference opening ceremony, AFA Chairman expressed his happiness for being in the cherished land of Tunisia. Tunisia the State of great heritage, authenticity and beauty. Tunisia the State witnessing a renaissance under the wise leadership of His Excellency President Zein Al Abedeen Bin Ali. His Excellency Dr. Fallouh further expressed his sincere thanks, on the behalf of AFA administration, to the Tunisian government for sponsoring such an international conference, which is considered the biggest in the field of fertilizer industry technology. He mentioned that the 20th International Technical Conference and the accompanying exhibition became an event followed by the international companies, working in the technological and equipment and chemical production fields, to present the stat-of-the-art in such fields. Moreover, he added that the Conference is an important opportunity for Arab fertilizer industry specialists and workers to meet with international companies and present the latest countries' developments and show the companies experience in the fields of environment protection, preventive maintenance and production methods development. All the former issues are clearly manifested in the Arab and international unprecedented attendance. H.E. AFA chairman highlighted AFA 32-year-track referring to the fact that AFA develops mechanisms and programs according to developments and challenges witnessed by such an industry and its trade. These efforts are translated into the AFA annual plan based, mainly, on handling Arab fertilizer industry needs to cope with the developments occurring in the international arena aiming at raising efficiency, improving performance and promoting efforts of institutions depending on scientific basis, targeting the following:

- Paying due concern to and protecting the environment in all phases of extraction, production and usage serving the sustainable industrial development concept.
- Optimizing member companies benefits via maximizing the utilization of natural resources, thus, reaching high Arab economy effectiveness.
- Strengthening direct relationship with the end beneficiary (farmer) in the Arab region, through the provision of fertilizers with subsidized prices, and the rest of the world through the available member companies' mechanisms and potentials.
- Entrenching fields of work with concerned Arab and international organizations, to achieve the said goal, at the top of which FAO, IFA, IFDC, IPI, IMPHOS and AOAD. Therefore, interacting with international efforts targeting the achievement of food security on both Arab and international levels.

Dr. Fallouh stated that gathering today in the 20th International Technical Conference reflects the strong and sincere desire to continue working in the same track to achieve the goal of the 32-year exerted efforts, since the establishment of AFA in 1975, and emphasizes the fixed AFA strategic direction and the policies founded on the following slogan:

"Toward fertilizer industry developed technology for production sustainability in safe conditions and clean environment"

At the end of his speech, Dr. Fallouh extended his thanks and appreciation to the Conference sponsor and the distinguished attendants renewing his deep appreciation and expressing his gratitude to the Tunisian companies:

- Compagnie des Phosphates de Gafsa / Groupe Chimique Tunisien
- Granuphos
- Tunisian-Indian Company

Special Thanks to:

- Mr. Ridha Touiti Chairman/ General Manager
- Compagnie des Phosphates de Gafsa / Groupe Chimique Tunisien
- Mr. Hedhili Kefi Chairman/ General Manager
- Granuphos & Representative of Tunisian Companies in AFA Board Council

And the team assigned to provide all required means for distinguished support, assistance, organization and hospitality.

H.E. AL-RASA:

Phosphate Sector Witnesses Remarkable Dynamism Developing the Production Capacity Responding to Market needs and Going in Line with the Rise in Tunisia Transformation Energy

H.E. Abdel Aziz Al Rasa, Secretary of State,For Renewable Energy and Food Industries of Tunisia, opened the proceedings of the 20th AFA International Technical Conference with a speech, in which he extended his thanks and appreciation to AFA for choosing Tunisia as an organizing country for such a Conference. The convening of AFA International Technical Conference, periodically, comes among the calendar of important international events related to fertilizer industry. His Excellency added that the number of participants, in the Conference, from experts, engineers and researchers from associations, organizations and Arab and international companies reflects the distinguished status occupied by Arab fertilizer industry internationally. Moreover, the Arab companies savings, products and exports of fertilizers represent huge percentages. He mentioned that Tunisia is ranked five internationally in producing phosphate and phosphate derivatives, namely phosphoric acid and phosphate fertilizers and first in world trade of such materials with a share of 10%. Mr. Al Rasa emphasized that more progress could be achieved via Arab work in and support to phosphate field in the light of the new promising vistas for phosphate fertilizer international market. Besides, economy globalization and trade exchanges liberalization have led to restructuring of fertilizer industry and appearance of international partnerships and strategic alliances between big producers and consumers in the framework of the referred to economic globalization. Mr. Al Rasa highlighted Tunisian phosphate companies access to the international direction being forerunner in such a field. This is manifested since 1985 when Tunisia first contributed with Chinese and Kuwaiti parties in establishing SACF (Chinese-Arab Fertilizer Company) in China. In 2006 a Tunisian-Indian Company was further established for manufacturing phosphoric Acid in Sokhayra. Promoting the former direction, the Tunisian Phosphate companies seek more partnerships with important parties in the big markets. Secretary of State, assigned in the field of renewable energies and food industries, stated that aiming at coping with the referred to developments, the Phosphate sector is Witnessing a remarkable dynamism developing the production capacity, responding to market needs and going in line with the rise in Tunisia transformation energy from 6.5 to 8 million ton annually till 2010. Mr. Al Rasa attributed this dynamism to many factors important of which the positive results achieved on the Tunisian sector level, the performance improvement of the different parties working in technical, commercial and financial fields and the boom witnessed by the international market recently, despite of the increase in shipping prices and, generally, the main raw materials for fertilizer industry internationally.



In his speech, the Secretary of State, affiliated to the renewable energies and food industries field, focused on the fact that the subject of the Technical Conference, this year, "Fertilizer Industry: Technological Development and Environmental Preservation", is considered among the international and national directions related to preserving the environmental sphere. In this context, Mr. Al Rasa commended the efforts exerted by fertilizer companies in Tunisia with reference to developing production methods, improving quality and preserving environment together with rationalizing energy and water consumption, as ambitious programs were launched, from several years, to harmonize gas emissions and liquid and solid secretions with international standards requirements, set in this regard. Public Sector institutions also are keen to implement a number of projects in all production units aiming at rationalizing water consumption, taking in consideration the strategic importance of such an aspect in Tunisia and all Arab countries. Concerning energy consumption, Mr. Abdel Aziz Al Rasa clarified that, during the last few years, they were keen to provide a number of encouragements to urge the energy consuming institutions to follow a rational policy in the field of energy consumption, use the energy saving machines, carry out discoveries in the said field and head to renewable energy, the matter that helps them in raising self energy production and improving its effectiveness.

On the occasion of holding such a Conference, Mr. Abdel Aziz Al Rasa congratulated AFA for its strategy and vision, which mainly depend on activating and effectuating the Association role in the shed of the status occupied by fertilizer industry on the Arab region and international levels. Mr. Rasa also seized the opportunity to praise AFA action plan that takes in consideration guidance and awareness concerning using fertilizers, paying due concern to sustainable human development and preserving the environment.

The inaugural session. From L. to R. H.E. Rasaa, Dr. Ashkar, Mr. Touiti, Dr. Fallouh & Mr. Kefi

Aziz Rasaa, Secretary of State for Renewable Energy and Food Industries of Tunisia, Dr. Nizar Fallouh, AFA Chairman, Mr. Ridha Touiti, Chairman/ General Manager of Compagnie des Phosphates de Gafsa & Groupe Chimique Tunisien; Mr. Hedhili Kefi, Chairman/ General Manager of Granuphos and Representative of Tunisian companies in AFA Board; Dr. Shafik Ashkar AFA Secretary General; AFA Board of Directors and participants exceeded 514 people of experts, engineers, academics, employees of research centers, universities and technical bodies besides technicians from engineering international and AFA Arab member companies representing the following countries : Algeria, Bahrain, Egypt, Jordan, Iraq, Qatar, Kuwait, Libya, Morocco, Oman, Syria, Saudi Arabia, Tunisia and UAE. From other countries: Belgium, Canada, Denmark, France, Germany, Japan, India, Italy, Netherlands, Pakistan, Russia, Spain, Switzerland, UK and USA.



VIPs and delegates during the inaugural session



20th AFA Int'l. Technical Fertilizers Conference & Exhibition

19-21 June, 2007 - Tunis



Under the patronage of Ministry of Industry, Energy and Small and Medium Size Enterprises in Tunisia, Arab Fertilizer Association (AFA) organized the 20th AFA Int'l. Technical Fertilizers Conference & Exhibition during the period: 19 – 21 June, 2007 in Tunis in cooperation with AFA Tunisian member Companies: Compagnie des Phosphates de Gafsa, Groupe Chimique Tunisien, Granuphos and Tunisian Indian Fertilizers Company.

Such conference is number 20 in a series of AFA technical conferences held annually in cooperation with AFA member companies and by deliberating with Arab countries.

The conference was inaugurated by H.E. Abdel

Arab Fertilizers

Issue Number (48) May - August 2007

"Arab Fertilizer" Journal is published by the General Secretariate of Arab Fertilizer Association (AFA). AFA is a non-profit, non-gov. Arab International Organization established on 1975. AFA is operating under the umbrella of Council of Arab Economic Unity/Arab League. AFA comprises all companies are producing fertilizer in Arab world in 13 Arab countries.

The Journal is providing the chance for publishing adverts for the companies involved in manufacturing and trade of fertilizer and other agricultural inputs. The arrangements for that should be discussed with the journal's management.

All correspondences to
be addressed to:
Arab Fertilizer Association
P.O. Box 8109 Nasr City
11371 Cairo, Egypt
Tel: +20 2 24172347
Fax:+20 2 24173721
+20 2 24172350
E-mail: info@afa.com.eg
www.afa.com.eg

The contributions of researchers, students, and experts in the field of fertilizer industry and trade are highly welcomed for free publication provided that they have not been published before. The General Secretariat is not obliged to return the articles which are not published.

Colour separation &
printed by

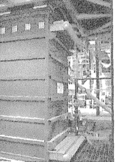


Tel : 37603396 - 37617863

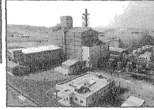
Contents



Issue Report



With Member Companies



AFA Events

Press Release

Studies & Researches

Editorial

Invitation to Establish Arab Economic Partnership for Fertilizer Investment

Eng.Mohamed Abdallah Zaen
Deputy Minister
Ministry of Industry & Minerals- Iraq

With the rise in world population, the need to increase food requirements also emerges. As a result of arable lands decrease, pollution rates increase and irrigation water quality deterioration, it became necessary to set specific plans to insure the development of agricultural products in line with the growing increase in population rates, thus, enabling people to fight hunger, which leads to the death of a huge amount of people.

Chemical fertilizers are considered to be an effective tool to achieve an increased amount in world food production. It is worth mentioning that God granted the Arab nation with many resources, when correctly invested will, hence, assist the nation to be at the forefront reaching self sufficiency through the provision of an integrated Arab food package. The nation impact will even extend to participate in combating hunger and poverty in the other world nations.

"God granted Iraq, for example, with all the resources" that helps in reaching self sufficiency and even a surplus in agricultural production. Iraq is privileged by Degla and Forat rivers' water, fertile lands and different fertilizers inputs, in other words it possesses natural gas to produce nitrogenous fertilizers, sulphur for sulphuric acid, phosphate for phosphate fertilizers in addition to a share in the Arab Company for Potash to produce N.P.K (Nitrogenous, Phosphate, Sulphur). Therefore, all the previously mentioned resources make Iraq one of the best countries for investment. Moreover, the emergence of a suitable legal environment, resulting from legislating an Investment Law including means of encouragement and points of attraction for investors has also supported Iraq assimilation of investment.

Discovering new and additional natural gas fields is another means of encouragement for investment, for example the Okaz field located in Iraq on the Iraqi-Syrian borders. Such a field could be made use of in order to manufacture ammonia and urea where the infrastructure for this industry is already available, i.e. roads and ways connected to different parts of Iraq and Syria and from there to the rest of the world, filtered water project together with being near to the phosphate chemical compound, which will lead to increasing N,P.K fertilizer industry.

Iraq, being under the umbrella of AFA, knows its required role. Possessing the raw materials and human resources make Iraq a goal for establishing such kind of industry, as it possesses a huge stock of raw materials required for the referred to industry, enjoys a geographic location to provide fertilizer markets with production, includes accumulated expertise in such an industry and acquires qualified cadres to manage fertilizer factories. Hence, it crystallizes high competitive feasible indicators to establish fertilizer and petrochemical industries which positive aspects increase by time in the light of energy prices increase in the world, raw materials depletion in different areas and energy extraction costs rise.

Through AFA podium I call upon partners to build Arab economic partnership seeking Arab blocking for common investment in Iraq.

Arab Fertilizer Association
May - August 2007
Issue no. (48)

Arab Fertilizers

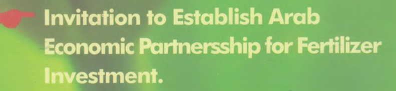
Focus on:

- 20th AFA Int'l. Technical Fertilizers Conference & Exhibition

  Tunis: 19 - 21 June 2007

- AFA Workshop on: "Corrosion in Fertilizer Plants"

  Amman - Jordan: 13 -15 November 2007



Invitation to Establish Arab Economic Partnersship for Fertilizer Investment.

Eng. Mohamed A. Zaen

Deputy Minister of Ministry of Industry & Minerals - Iraq.

